

Instruction Manual
(original instructions)

Manual de instrucciones
Guide d'utilisation

Model 34998



Recover, Recycle, Recharge Machine
for R-134a A/C Systems

Description: Recover, recycle, and recharge machine for use with R-134a equipped air conditioning systems.

PRODUCT INFORMATION

Record the serial number and year of manufacture of this unit for future reference. Refer to the product identification label on the unit for information.

Serial Number: _____ Year of Manufacture: _____

DISCLAIMER: Information, illustrations, and specifications contained in this manual are based on the latest information available at the time of publication. The right is reserved to make changes at any time without obligation to notify any person or organization of such revisions or changes. Further, ROBINAIR shall not be liable for errors contained herein or for incidental or consequential damages (including lost profits) in connection with the furnishing, performance, or use of this material. If necessary, obtain additional health and safety information from the appropriate government agencies, and the vehicle, refrigerant, and lubricant manufacturers.


Table of Contents


Safety Precautions	2	Initial Setup	12
Explanation of Safety Signal Words	2	Unpack the Accessory Kit	12
Explanation of Safety Decals	2	Power Up the Machine	12
Protective Devices	4	Select Language	13
Refrigerant Tank Test	4	Connect to a Wireless (Wi-Fi) Network	13
J2843 Requirement Regarding Lubricant	4	Setup a Wireless Printer	13
Caution Statement — Modifications	4	Edit Print Header	13
Introduction	5	Set Date and Time	14
Technical Specifications	5	License Agreement	14
Features	6	Service Vacuum	14
Icon Legend	8	Adjust Background Fill Target	14
Main Menu Functions	9	Tank Fill	15
Info and Status	9	Unit Registration	16
Settings	9	Operating Instructions	17
Service Data	9	Enter Service Data	17
Rename Oil Bottle	9	Recover Refrigerant from a Vehicle	18
Setup Menu Functions	10	Evacuate the Vehicle A/C System	19
Calibration Check	10	Flushing the Hoses	20
Filter Maintenance	10	Recharge the Vehicle A/C System	21
Flush Hoses	10	Automatic Function	22
Production Menu	10	System Flush	23
Pump Maintenance	10	Maintenance Schedule	25
Refrigerant Management	10	Maintenance	26
System Flush	10	Adjust Background Fill Target	26
Service Menu	10	Tank Fill	26
Tank Fill	10	Filter Maintenance	27
Hose Equalize	10	Check Remaining Filter Capacity	27
Set Oil Inject Viscosity	10	Replace the Filter	28
Internal Tank Status	10	Calibration Check	29
Buzzer Settings	10	Change Vacuum Pump Oil	30
Adjust Zero Offset	10	Leak Check	31
Leak Check	10	Print a Service Record	32
Enable Identifier	11	Update Software	32
Replace Service Hoses	11	Replacement Parts	33
System Information	11	Glossary	33
Boost Refrigerant	11	Troubleshooting Messages	34
Temperature Sensor Snapshot	11	Storage and Transportation of Equipment	37
Default Vacuum Time	11	Storage	37
Adjust Background Fill Target	11	Transportation of Equipment	37
Operating Requirements and Conditions	11	Disposal of Equipment	38
FCC ID	11	Disposal of Recycled Materials	38
Mobile Device RF Exposure Statement	11	Disposal of the Machine	38
FCC Part 15 Statement	11	Disposal of Batteries	38


Safety Precautions

Explanation of Safety Signal Words Used in this Manual

The safety signal word designates the degree, or level, of hazard seriousness.

 **DANGER:** Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

 **WARNING:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

 **CAUTION:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.

CAUTION: Used without the safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in property damage.

These safety messages cover situations Robinair is aware of. Robinair cannot know, evaluate, or advise as to all possible hazards. The user must verify that conditions and procedures do not jeopardize personal safety.

Explanation of Safety Decals Used on the Machine

	Carefully read the instructions.
	Do not use in open air in case of rain or high humidity.
	Wear gloves.
	Wear protection goggles.
	Alternating voltage.
	Grounding protection.
	Electrical shock hazard.

Safety Precautions



WARNING: To prevent personal injury,



ALLOW ONLY QUALIFIED PERSONNEL TO OPERATE THE MACHINE. Before operating the machine, read and follow the instructions and warnings in this manual. The operator must be familiar with air conditioning and refrigeration systems, refrigerants, and the dangers of pressurized components. If the operator cannot read this manual, operating instructions and safety precautions must be read and discussed in the operator's native language.



USE THE MACHINE AS OUTLINED IN THIS MANUAL. Using the machine in a manner for which it was not designed will compromise the machine and nullify the protections provided.



PRESSURIZED TANK CONTAINS LIQUID REFRIGERANT. Do not overfill the internal storage vessel (ISV). Overfilling can cause explosion resulting in personal injury or death. Do not recover refrigerants into nonrefillable containers; use only type-approved refillable containers that have pressure relief valves.



HOSES CAN CONTAIN LIQUID REFRIGERANT UNDER PRESSURE. Contact with refrigerant can cause personal injury, including blindness and frozen skin. Wear protective equipment, including goggles and gloves. Disconnect hoses using extreme caution. Ensure the phase is complete before disconnecting the machine to prevent the release of refrigeration to the atmosphere.



AVOID BREATHING A/C REFRIGERANT AND LUBRICANT VAPOR OR MIST. Exposure can irritate eyes, nose, and throat. To remove refrigerant from the A/C system, use only equipment certified for the type of refrigerant being removed. Use the unit in locations with mechanical ventilation that provides at least four air changes per hour. If accidental system discharge occurs, ventilate the work area before resuming service.

DO NOT DISPERSE REFRIGERANT INTO THE ENVIRONMENT. Prevent the possible presence of refrigerant in the working environment.



TO REDUCE THE RISK OF FIRE, do not use the machine in the vicinity of spilled or open containers of gasoline or other flammable substances.

TO REDUCE THE RISK OF FIRE, do not use an extension cord. An extension cord can overheat and cause fire. If an extension cord must be used, use the shortest possible cord with a minimum size of 14 AWG.

TO REDUCE THE RISK OF FIRE, do not use the machine in the vicinity of flames and hot surfaces. Refrigerant can decompose at high temperatures and free toxic substances to the environment that can be noxious to the user.

TO REDUCE THE RISK OF FIRE, do not use the machine in environments containing explosive gases or vapors.

TO REDUCE THE RISK OF FIRE, do not use this machine in ATEX classified zones or areas. Protect the machine from conditions that can cause electrical failure or other hazards relating to ambient interaction.



CAUTION—DO NOT PRESSURE TEST OR LEAK TEST EQUIPMENT AND/OR VEHICLE AIR CONDITIONING SYSTEMS WITH COMPRESSED AIR. Mixtures of air and R-134a refrigerant can be combustible at elevated pressures. These mixtures are potentially dangerous and can result in fire or explosion causing personal injury and/or property damage.



HIGH VOLTAGE ELECTRICITY INSIDE THE MACHINE HAS A RISK OF ELECTRICAL SHOCK. Exposure can cause personal injury. Disconnect power before servicing the machine.

NEVER LEAVE THE MACHINE LIVE IF AN IMMEDIATE USE IS NOT SCHEDULED. Disconnect the electrical supply before a long period of inactivity or before internal maintenance is performed.

DO NOT MODIFY THE PRESSURE RELIEF VALVE OR CHANGE THE CONTROL SYSTEM SETTINGS. Using the machine in a manner for which it was not designed will compromise the machine and nullify the protections provided.

**Additional health and safety information can be obtained
from refrigerant and lubricant manufacturers.**

Safety Precautions

CAUTION : To prevent equipment damage,



TO PREVENT CROSS-CONTAMINATION, USE THIS MACHINE WITH R-134A REFRIGERANT ONLY.

The machine is equipped with special connectors to recover, recycle, and recharge only R-134a refrigerant. Do not attempt to adapt the machine for another refrigerant. Do not mix refrigerant types through a system or in the same container; mixing of refrigerants will cause severe damage to the machine and the vehicle air conditioning system.

DO NOT USE THIS MACHINE IN DIRECT SUNLIGHT. Position the machine far from heat sources, such as direct sunlight, which can cause excessive temperatures. The use of this machine under normal environmental conditions (10°C to 50°C) keeps pressures under reasonable limits.



DO NOT USE THIS MACHINE OUTDOORS DURING RAIN OR HIGH HUMIDITY. Protect the machine from conditions that can cause electrical failure or other hazards relating to ambient interaction.

DO NOT USE THIS MACHINE IN AREAS WHERE THERE IS A RISK OF EXPLOSION.

SET UP THE MACHINE ON AN EVEN SURFACE AND UNDER SUFFICIENT LIGHTING. LOCK THE FRONT WHEELS, AND DO NOT SUBJECT THE MACHINE TO VIBRATION.

TO AVOID CHEMICAL INCOMPATIBILITIES WITH THE INTERNAL COMPONENTS OF THE MACHINE, USE ONLY OILS APPROVED BY THE VEHICLE MANUFACTURER. Problems resulting from the use of non-approved oils will void the warranty.

Additional health and safety information can be obtained from refrigerant and lubricant manufacturers.

Protective Devices

The machine is equipped with the following protective devices:

- Over pressure valves.
- A maximum pressure switch stops the compressor when excessive pressure is sensed.



WARNING: Tampering with these protective devices could result in serious injury.

Refrigerant Tank Test

Official records and recurring tests necessary for pressurized instruments are governed by laws and/or national regulations dependent upon the country where the refrigerant tank is used. The system manager is responsible for compliance with laws, regulations, and technical rules. During normal service, refrigerant tanks do not need maintenance. Refer to the Maintenance section of this manual for more information.

J2843 Requirement Regarding Lubricant

Only new lubricant, as specified by the system manufacturer, shall be installed in the MAC System. Lubricant removed from the system and/or the equipment shall be disposed of in accordance with the applicable federal, state and local procedures and regulations.

Caution Statement — Modifications

CAUTION: Any changes or modifications not expressly approved by Bosch Automotive Service Solutions may void the user's authority to operate the equipment.

This machine is used on R-134a equipped vehicles and is designed to be compatible with existing service equipment and standard service procedures. This machine is a single-pass system (i.e. refrigerant flows through a filter once) that meets specifications for recycled refrigerant. Follow recommended service procedures for the containment of R-134a.

Note: Refrigerant systems require special oils. Refer to the A/C system manufacturer's service manual for oil specifications.

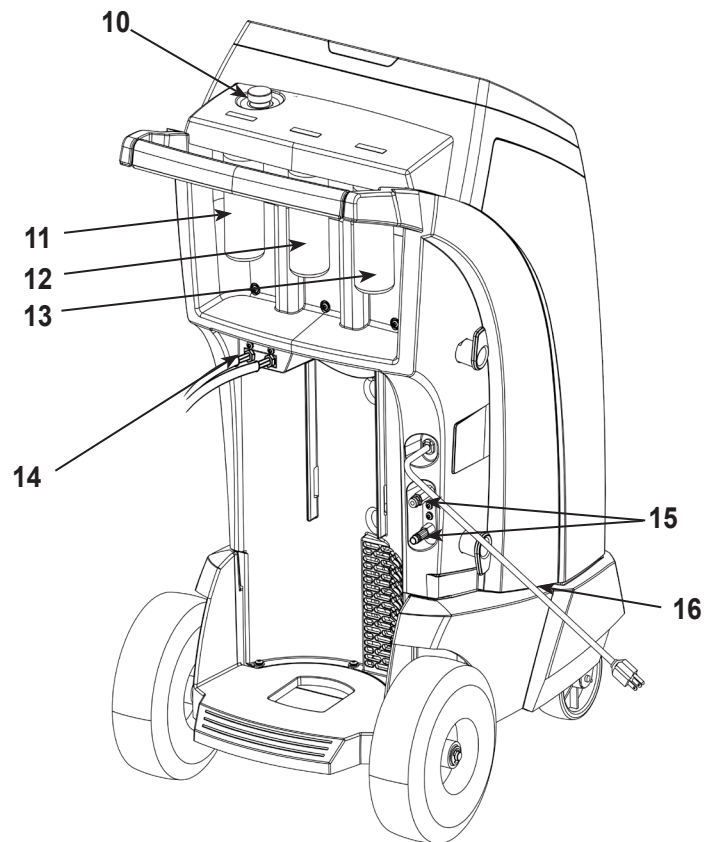
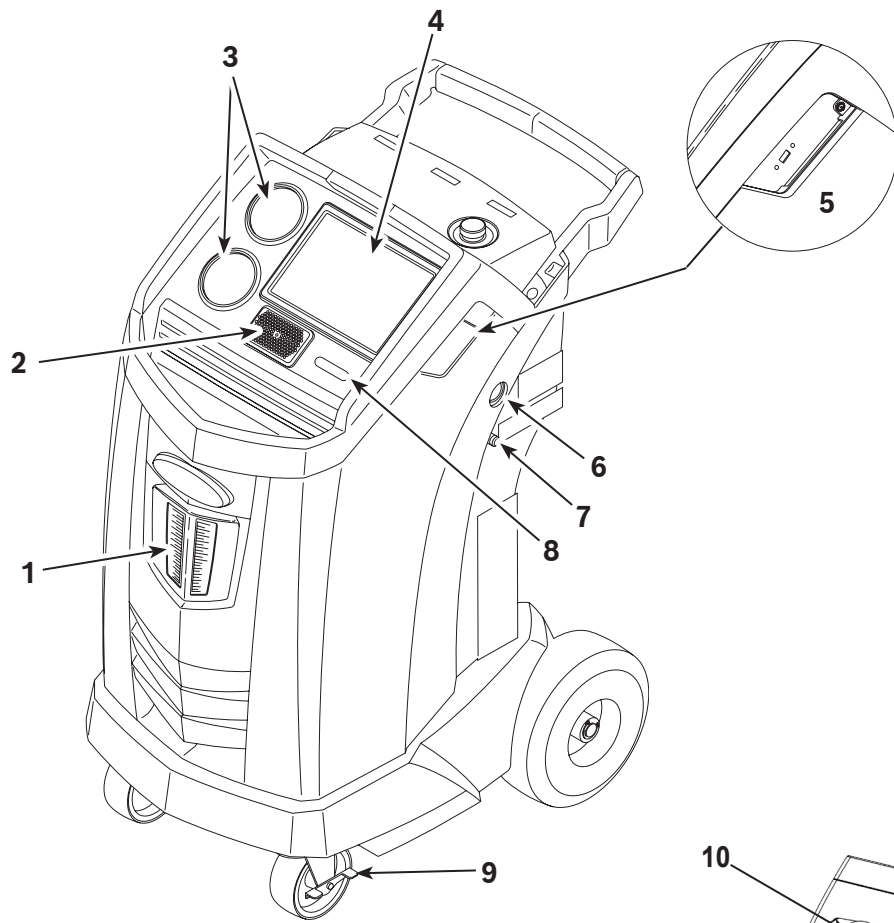


Technical Specifications

Dimensions	107 cm x 56 cm x 80 cm
Display	10.1 in. LCD Touchpanel
Filter	68 kg (150 lb)
Humidity	32.2°C (90°F), 80% RH non-condensing
Manometer	Ø 100 mm (3.9 in.)
Maximum Pressure	27 bar (390 PSI)
Noise	<70 dB(A)
Nominal Voltage	115V, 60 Hz
Oil Bottle Capacity	355 ml (12 oz)
Operating Temperature	10°C to 50°C (50°F to 122°F)
Power Consumption	1380 W
Vacuum Pump Free-Air Displacement	1.5 CFM (42 L/m) @ 60 Hz
Service Hoses	2.50 cm / SAE J2196
Tank Capacity	10 kg (22 lb)
Weight	73 kg (161 lb)

Introduction

Features



Item No.	Description
1	Oil Drain Bottle
2	Speaker
3	Low-side (blue) and High-side (red) Manifold Gauges
4	LCD Touchscreen Display
5	USB Connections (detailed view shown without protective cover)
6	Vacuum Pump Oil Sight Glass
7	Vacuum Pump Oil Drain Fitting
8	Power Switch
9	Wheel Lock
10	Vacuum Pump Oil Fill Cap and Port
11	Oil 1 Inject Bottle
12	Oil 2 Inject Bottle
13	UV Dye Inject Bottle
14	Service Hoses
15	Service Hose Storage Ports
16	Power Cord

Introduction

Icon Legend



AUTOMATIC ICON

Pressing this icon will initiate the automatic refrigerant recovery, vacuum, and charge process.



RECOVER ICON

Pressing this icon will initiate the refrigerant recovery process.



VACUUM ICON

Pressing this icon will initiate the system vacuum process.



CHARGE ICON

Pressing this icon will initiate the refrigerant charge process.



VEHICLE LOOKUP ICON

Pressing this icon will initiate the system diagnosis process.



HELP ICON

Pressing this icon will provide help and information corresponding to the current screen and/or function being viewed or performed.



BACK ICON

Pressing this icon will return to the previous screen.



HOME ICON

Pressing this icon will return to the home screen.



RECENT APPS ICON

Pressing this icon will open a list of thumbnail images of Apps that have recently been used.



VOLUME ICON

Pressing this icon will allow the user to increase or decrease the audio volume.



BLUETOOTH ICON

Pressing and holding this icon will allow the user to configure Bluetooth settings and connect external devices.



WIFI ICON

Pressing and holding this icon will allow the user to connect the machine to a wireless network. The connection status and relative signal strength are also indicated by this icon.



BATTERY ICON

This icon will always indicate that the unit is charging. This is a normal function caused; there is no internal battery in the unit.

Main Menu Functions

Info and Status

Displays the storage tank refrigerant capacity for recovery and charge. Also displays the quantity of system oil in each storage bottle. Recovery Capacity, Charge Capacity are also displayed in this menu.

Settings

General Settings

Displays model name and serial number and provides the following settings options:

- **Unit of Measure**
Select between imperial or metric units.
- **Date**
Displays the current date.
- **Time**
Displays the current time. User can change the time by selecting the appropriate time zone.

Software Information

Displays the current software version and publication date. Provides a notification and option to install an updated software version, if available. Displays additional software information as well as links to the release notes and license information. Open source software details can also be viewed.

Edit Print Header

Programs information that will appear on the service printout including: shop name, address, website, email, and phone number.

Printer Settings

Printing from machine will use Google Cloud Print, additional information about this can be found at <https://www.google.com/cloudprint/learn/>.

Displays current printer being used by machine as well as a drop down menu which displays available printers.

Select Language

Select a language for the screen prompts. English is the default language.

Owner's Manual

Provides link to view a PDF of the most up-to-date Owner's Manual within the browser.

Video Library

Provides links to instructional videos and product information.

Contact Robinair

Provides phone and email information for Robinair Customer, Technical, and International Service support.

Registration

Failure to register and activate the machine within 30 days of initial startup will cause the machine to lock out and no longer function. Select this Settings Menu item and follow the prompts before the trial period expires. Allows user to update registration.

Subscriptions

Displays the status of a subscription to a reference diagnostic database and provides a link to change the subscription status. This page also displays the status of subscription(s) to Service Data Uploads.

Service Data

Displays vehicle information that was entered into the Enter Service Data screen. Vehicles are displayed by date of service and VIN number.

Introduction

Setup Menu Functions

Access the following functions by selecting **SETUP MENU**.

Calibration Check

Use to verify internal scale calibration. Refer to Calibration Check in the Maintenance section of this user manual.

Filter Maintenance

The filter removes acid, particulates, and moisture from the refrigerant. The filter must be replaced after 68 kg (150 lb) of refrigerant has been filtered. This menu item displays the filter capacity remaining until the machine locks down and no longer functions. Refer to Filter Maintenance in the Maintenance section.

Flush Hoses

Flushes residual oil from the machine's service hoses to prepare for service of next vehicle.

Production Menu

For Robinair production use only.

Pump Maintenance

Displays the amount of time remaining until the next vacuum pump oil change is needed. For maximum vacuum pump performance, change vacuum pump oil every time the filter is replaced. Refer to the Change Vacuum Pump Oil in the Maintenance section.

Refrigerant Management

Displays the amount of refrigerant recovered, charged, and replenished (for the life of the machine), and filtered since the last filter change.

System Flush

Removes oil by forcing liquid refrigerant through an A/C system or components of an A/C system. After flushing, the refrigerant is recovered by the machine and filtered by the recycling circuit.

Service Menu

For Robinair service center use only.

Tank Fill

Transfers refrigerant from a source tank to the ISV. The tank fill value may be adjusted up or down to suit the user's needs. Refer to Tank Fill in the Maintenance section.

Hose Equalize

Recovers refrigerant from the service hoses back into the vehicle A/C system. This item is useful after performing diagnostics that do not require the need to recover the A/C system into the RRR machine. The user will be prompted to connect the low-side service hose to the appropriate port and to start the vehicle's A/C system on max.

Set Oil Inject Viscosity

Sets the oil viscosity of the injection oil.

Internal Tank Status

Displays the amount of refrigerant in the tank, tank temperature, tank pressure, and the calculated saturated vapor pressure based on the temperature.

Buzzer Settings

Configures the settings on the notification buzzer. Buzzer can be switched on or off.

Adjust Zero Offset

Recalibrates the oil inject and dye load cells by zeroing the offsets. The system prompts the user to select to appropriate bottle and remove it before calibration.

Leak Check

Performs an internal leak check of the unit. A small quantity of refrigerant is used to charge the unit and pressure decay is monitored. The user may inspect for leaks with an external leak detector (not included). Refrigerant is recovered from the system and a vacuum is applied. Similarly, the system monitors for a change in pressure, and notifies the user if a leak is detected.

Enable Identifier

Selects when identifier prompts are displayed. There are 3 options: always display prompts, skip prompts, and ask the user to connect the identifier.

Replace Service Hoses

Removes any refrigerant remaining from the service hoses before replacement.

System Information

Displays the revision level of the software in the machine.

Boost Refrigerant

Allows the user to add incremental refrigerant to a vehicle.

Temperature Sensor Snapshot

Allows the user to select whether the internal vehicle temperature should be recorded before and after service. A wireless temperature probe must be purchased separately.

Default Vacuum Time

Allows the user to specify the default time a vehicle system is held under vacuum during a leak test.

Adjust Background Fill Target

Allows the user to adjust the desired refrigerant tank level. An external refrigerant tank must be connected to support this function.

Operating Requirements and Conditions

The design of WiFi/BT Module Card complies with U.S. Federal Communications Commission (FCC) guidelines respecting safety levels of radio frequency (RF) exposure for Mobile devices.

FCC ID

This product contains FCCID: 2AHLA-SP01500243

Mobile Device RF Exposure Statement

RF Exposure - This device is only authorized for use in a mobile application. At least 20 cm of separation distance between the WiFi/BT Module Card device and the user's body must be maintained at all times.

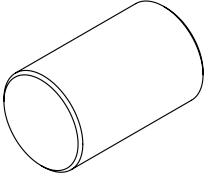
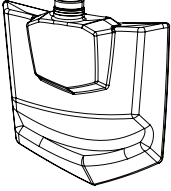
FCC Part 15 Statement

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at their own expense.

Initial Setup

Unpack the Accessory Kit

Unpack the accessory kit from the box, and remove the plastic packaging.

Calibration Check Weight 533 g (1.18 lb)	
Oil Drain Bottle	
Pouch containing the user manual, SDSs, EPA information, MACS information, and a service center list.	



WARNING: To prevent personal injury while working with refrigerant, read and follow the instructions and warnings in this manual, and wear protective equipment such as goggles and gloves.

IMPORTANT:

- This procedure can take several hours. Perform this initial setup procedure **BEFORE** the machine is needed for its first vehicle A/C service.
- During initial setup, the machine prompts through the following steps. Any changes to these settings after the initial setup can be completed through the Unit Setup menu.



CAUTION: The machine is programmed to run the setup procedure as outlined here. To prevent personal injury, do **NOT** operate the machine without the oil fill port installed because the vacuum pump is pressurized during normal operation.

Power Up the Machine

1. Unwind the power cord from the handle, and plug it into a correct voltage, grounded outlet.
Note: For best performance, do not use an extension cord with the unit.
2. Position the machine so the plug and the power switch are easily accessible to the user. Verify the fan vents on the rear of the machine are not obstructed.
3. Lock the front wheels.
4. Install the oil drain bottle.
5. Toggle the power switch on the control panel to turn the machine ON.

The machine launches into the initial Setup mode.

Select Language

The user selects the language for the screen prompt displays.

Connect to a Wireless (Wi-Fi) Network

To fully utilize the functions of this machine, a wireless connection is required. Instructions for how to connect the ACS machine to a wireless network are listed below:

1. Plug in and turn on the machine.
2. After the machine has booted up, drag down from the top edge of the screen and select to enter the Settings Application.
3. Select **NETWORK AND INTERNET** from the Setting Application and then select **WI-FI**. Verify that Wi-Fi is turned on before attempting to connect.
4. Select a wireless network from the list of available networks and enter the network password, if required. The network is now saved and will automatically be connected when the machine is on and within range of the network. The connection status will be indicated next to the network name.

Setup a Wireless Printer

A wireless printer must be connected to the machine to print information and reports. This machine uses Google Cloud Print, more information can be found at <https://www.google.com/cloudprint/learn/>. General setup instructions are given below. Please also refer to the printer manufacturer instructions for additional information to connect a wireless printer.

1. Verify both the printer and machine are turned on and connected to the same wireless network. Refer to the printer manufacturer instructions for connecting the printer to a wireless network. Refer to Connect to a Wireless Network in this manual to connect the machine.
2. After the machine has booted up, drag down from the top edge of the screen and select to enter the Settings application.
3. Select **CONNECTED DEVICES** then **PRINTING**.
4. To add a printer, select **MORE** and then select the printer.

Edit Print Header

This machine has the capability to store and print recovery, vacuum, charge, and flush information for previous vehicles

Initial Setup

serviced. The information loaded into Edit Print Header will appear on each printout.

Follow the prompts on the screen to enter the following information:

- Shop Name
- Address
- Website
- Email
- Phone number

Select Units

The user sets the display for units of measure.

Set Date and Time

Follow the screen prompts to set date and time. The user can change the time zone and time format as well as choose to have the date and time automatically updated by the network.

License Agreement

Review the license agreement and follow the prompts on the screen to continue.


Service Vacuum

At this point the machine clears its internal plumbing before proceeding with setup.

1. Check the vacuum pump oil level sight glass and verify the oil level is at the center of the sight glass.
2. When prompted, connect the service hoses from the machine to their storage ports as shown in Figure 1 and turn coupler valves clockwise to open. Follow the prompts to continue.
3. The machine enters a 5-minute vacuum and will automatically enter the next setup process when complete.

Adjust Background Fill Target

This machine possesses a background tank fill feature. An external refrigerant storage vessel can be fluidly connected to the machine (using the black tank fill hose) for a continuous topping off of the internal storage vessel. Drawing from the refrigerant within the connected external storage vessel, the machine will periodically charge the ISV tank to the desired fill target. Enter the desired fill target (default amount is 4.54 kg).



WARNING: To prevent personal injury while working with refrigerant, read and follow the instructions and warnings in this manual, and wear protective equipment such as goggles and gloves.

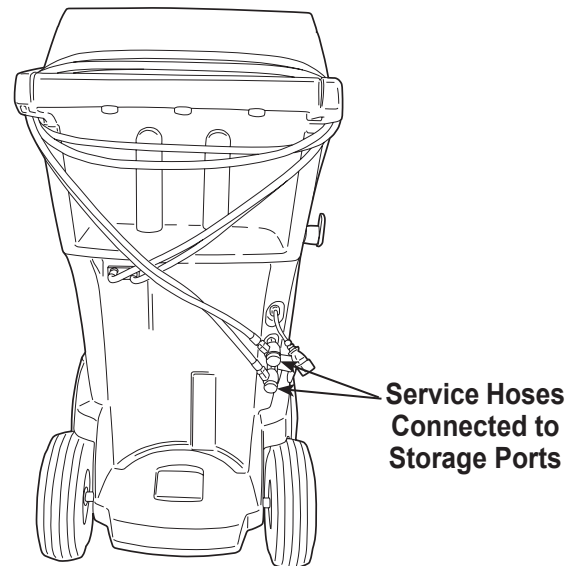


Figure 1

Tank Fill

This procedure transfers refrigerant from a source tank to the internal storage vessel (ISV) in the machine. The maximum capacity of the ISV is 10 kg (22 lb).

1. The machine displays fields for desired tank fill amount, charge capacity, and the amount of recoverable refrigerant (recover capacity) within the internal storage vessel. Enter the desired tank fill amount.

Note: Add at least 3.6 kg of refrigerant to ensure enough is available for charging.

2. Connect the tank fill (black) hose to the liquid connector on the source tank.
3. Open the source tank valve.
4. Position the source tank in such a way that liquid refrigerant is supplied to the connection.
5. Follow the screen prompts to start the tank fill process. The machine begins filling the internal storage vessel (ISV). Add at least 3.6 kg of refrigerant to ensure enough is available for charging. This process takes 15–20 minutes.
6. The machine stops when the designated amount of refrigerant has been transferred to the ISV or when the source tank is empty. Follow the messages on the display.
7. Close the source tank valve.
8. Follow the screen prompts to return to the Setup Menu.

The machine is ready for operation.

Note:

- *There is no need to calibrate the scale; it is calibrated at the factory.*
- *After the tank fill process is complete, the display does not show the same amount as the programmed fill level. The display shows the amount of refrigerant that is available for charging, which is approximately 0.67 kg (1.4 lb) less than the total amount of refrigerant in the tank.*

Note:

Charge Capacity: *The amount of refrigerant in the ISV that can be charged into a vehicle A/C system.*

Recover Capacity: *The amount of additional refrigerant that could be recovered into the ISV.*

Initial Setup

Unit Registration

Failure to register and activate the machine within 30 days of initial startup will cause the machine to lock out and no longer function.

1. After powering on the machine, follow the prompts to Register Now or Register Later.
2. Connect to a wireless network, if not already connected.
3. Select New Account, if creating a new account, otherwise select Existing Account. Follow the prompts to continue
4. Enter the required registration information including name and contact information.
5. Enter the activation code into the correct field and follow the prompts to complete the registration process.

Note: Enter the code exactly as received. Capitalization is required.

Enter Service Data

After selecting any service function, information about the vehicle may be entered into and stored in the machine's database.

Information entered on this screen is stored by date and vehicle identification number (VIN). The most recent vehicle's data appears at the top of the list. The information will also appear on service summary printouts.

Users can also look up vehicle specifications such as type of oil and quantity and type of refrigerant and quantity.


Operating Instructions



Recover Refrigerant from a Vehicle

1. Empty the oil drain bottle before starting a recovery. Remove the oil drain bottle from the machine by pulling the bottle straight down—do not use a twisting or rocking motion. Reinstall the oil drain bottle. See Figure 2.

Note: Use caution when removing/installing oil drain bottle. Excessive force may damage internal load cell.

2. Connect the high-side (red) and low-side (blue) service hoses to the vehicle A/C system.
3. Open the coupler valves on the hoses by turning the collars clockwise.
4. Select **RECOVER**  from the **MAIN MENU**.
5. The machine will display the service data entry form. Enter all applicable data and follow prompts to continue.

The machine will ask whether to record diagnostic pressures. The machine can also record refrigerant ID and temperature probe information if paired with optional accessories.

The machine begins the recovery process. A clicking noise occurs when the solenoid is activated — this is normal.

The machine runs a self-clearing cycle to clear any internal refrigerant from its internal plumbing.

System recovery begins and includes a timed vacuum, deep recovery process.

After recovery, the machine will perform an oil drain, which may require up to 90 seconds to complete.

6. After the oil drain is complete, a summary is displayed showing the total amount of refrigerant and oil recovered. Recovery information and pre-recovery diagnostics can be printed by selecting print.

Note: The displayed recovered weight can vary depending on ambient conditions and should not be used as an indicator of scale accuracy.

Note: The amount of oil that was removed from the A/C system is the amount of new oil that should be charged into the A/C system after evacuation is complete.

Only new lubricant, as specified by the system manufacturer, may be installed in the MAC System. Lubricant removed from the system and/or the equipment shall be disposed of in accordance with the applicable federal, state, and local procedures and regulations.



WARNING: To prevent personal injury while working with refrigerant, read and follow the instructions and warnings in this manual, and wear protective equipment such as goggles and gloves.

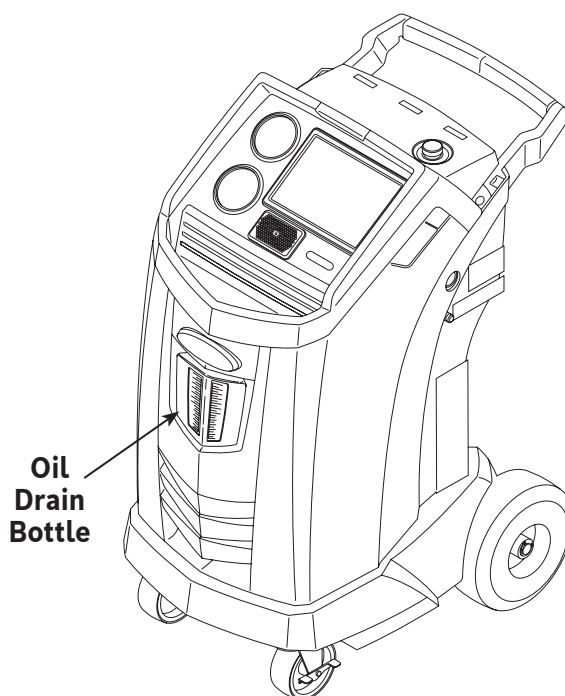



Figure 2



Evacuate the Vehicle A/C System

1. Connect the service hoses to the vehicle's service ports.
2. Open the service hose coupler valves by turning the collars clockwise.
3. Select **VACUUM**  from the **MAIN MENU**. If a vehicle has not already been selected, enter the vehicle service info and follow the prompts to continue.
4. Select Vacuum Leak Check, if desired, to automatically perform a 5-minute pressure rise leak check after the vacuum.
5. Enter the desired vacuum time and follow the prompts to continue.

Note: The vacuum process will halt if pressure rises above .35 bar (5 psi). Recover refrigerant before proceeding.

The machine pulls a vacuum on the A/C system for the programmed amount of time.

Select print to print vacuum info.



WARNING: To prevent personal injury while working with refrigerant, read and follow the instructions and warnings in this manual, and wear protective equipment such as goggles and gloves.

Operating Instructions

Flushing the Hoses

If the next vehicle to be serviced contains a different type of oil than the previous vehicle serviced, it is recommended the service hoses be flushed of residual oil to prevent contamination.

1. Select **FLUSH HOSES** from the **SETUP MENU**. Follow the prompts to connect service hoses to storage ports and open coupler valves.
2. Connect the service hoses to the machine's storage port connections shown in Figure 3.
3. Open the service hose coupler valves by turning the collars clockwise.
4. Follow the prompts to begin the hose flush process, which runs for three minutes, followed by a recovery.
5. Follow the prompts to return to the **MAIN MENU** when the hose flush is complete.
6. Close the coupler valves by turning the collars counter-clockwise.

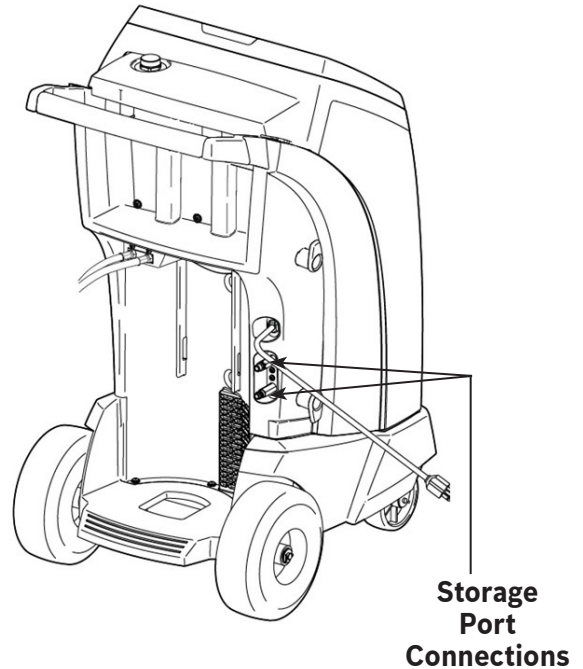



Figure 3



Recharge the Vehicle A/C System

1. Select **CHARGE**  from the **MAIN MENU**.
2. Enter service data when prompted. Follow prompts to continue.
3. Enter the desired charge amount and select the desired charge path. High Side is default.
4. Connect both service hoses to the vehicle's service ports and open coupler valves. Select proceed.
5. Oil can also be injected into the system during the charge. Enter the amount of oil to be injected, and select the appropriate bottle.
6. Follow the prompts to start the charge process. Moving or bumping the machine at this point may result in an inaccurate charge. When the charge cycle approaches the desired weight value, the machine slows down. It will charge, settle, charge again, settle, etc.
7. When prompted, follow the steps to perform hose equalization or hose compensation.
Note: Hose equalization requires the user to start the vehicle. Hose compensation adds a preset amount of refrigerant to the chart to compensate for service hose volume.
8. The user will be prompted to close the coupler valves and disconnect the hoses from the vehicle. Follow prompts to recover any remaining refrigerant from the hoses.
9. When the **CHARGE COMPLETE** screen appears, it includes a summary of charge results. The user may print the summary. Select **EXIT** to return to the **MAIN MENU**.


The vehicle A/C system is now ready for use.

Operating Instructions



Automatic Function

The **AUTOMATIC** function allows a user to perform an automatic recovery, vacuum, leak test, and/or charge sequence. A total automatic sequence may take up to an hour to complete.

1. Connect high-side (red) and low-side (blue) service hoses to the A/C system.
2. Open the service hose coupler valves by turning the collars clockwise.
3. Select **AUTOMATIC**  from the **MAIN MENU** and enter the vehicle service information.
4. Enter the desired length of vacuum.
5. Choose whether to perform a vacuum leak test. ON is the default setting.
6. Enter the desired charge amount and select the charge path. High Side is default.
7. Enter the desired additional oil inject amount. If desired, select dye inject. This will add approximately 7 mL (0.25 oz) of UV dye to the charge. Make sure there is available oil in the oil/dye inject bottle located on the rear of the machine.

The user may choose to connect an external identifier or record diagnostic pressures and temperatures.

Note: Additional oil amount specified is in addition to the amount recovered. If no additional oil is specified, the machine will inject the same amount of oil as was recovered (automatic mode only).

The unit will now automatically proceed through all applicable functions: **RECOVER**, **VACUUM**, and **CHARGE**. If the vehicle being serviced has previously undergone a recover and vacuum procedure, the machine will only perform a **CHARGE**.

8. When the process is complete a summary of results is displayed. The user may print the summary.
9. The user will be prompted to close the coupler valves and disconnect the hoses from the vehicle. Follow prompts to recover any remaining refrigerant from the hoses. Once the clear is complete, the machine will return to the Main Menu.

The vehicle A/C system is now ready to use.



WARNING: To prevent personal injury while working with refrigerant, read and follow the instructions and warnings in this manual, and wear protective equipment such as goggles and gloves.

Notes:

- The **CHARGE** function for vehicles equipped with a single-service fitting should be carried out manually according to procedures in the vehicle manufacturer's service manual.
- After the **RECOVER** process, the user will be prompted to check oil bottle and enter oil to be added. The amount of oil added should be equal to the amount of oil drained and can be found by looking at the graduations on the drain bottle.
- If problems are encountered during the automatic sequence, an audio alert sounds three times. The sequence remains paused until the user enters a decision regarding how to proceed.

System Flush

The **SYSTEM FLUSH** function is performed using a vehicle manufacturer-approved flushing adapter. Refer to the instructions included with the adapter while the following steps are performed.

1. Verify the flusher filter and strainer are not plugged.
2. Mount the flusher to the rear of the machine.
3. Remove the oil drain bottle (see Figure 4) from the Rob-inair machine. Drain the oil bottle, and dispose of the oil according to applicable regulations. Reinstall the oil drain bottle on the machine.
4. Recover all refrigerant from system to be flushed.
5. Note the amount of oil collected during recovery. This amount must be replaced, as well as any oil collected during flush.

Note: The amount of oil collected and reported during system flush does not include the amount of oil collected during the initial recovery.

6. Verify there are at least 6.0 kg (13.2 lb) of refrigerant in the machine. The machine will not be able to complete a system flush without at least 6.0 kg of refrigerant in the ISV.

Note: If the machine does not have at least 6.0 kg (13.2 lb) of refrigerant on-board, see the section of this manual titled Tank Fill.

7. Disconnect the machine from the vehicle.
8. Refer to the vehicle service manual, and connect the appropriate flushing adapters and bypasses.
9. Connect the low-side (blue) service hose directly to the filter of the flushing kit.
10. Remove the high-side (red) service coupler, and connect the high-side (red) service hose to the system suction line adapter.
11. Use the supplied hose to connect the system discharge adapter to the flusher inlet.
12. Select **SYSTEM FLUSH** from the **SETUP MENU**. The unit will prompt for any service data entry, if desired. Follow the prompts to continue to the system flushing process. The user may be prompted to enter in a total Flush Time depending upon which flush process is enabled.

The machine will then automatically enter the **VACUUM** process and proceed to a leak test.

Once the vacuum and leak tests are completed, the unit will enter the actual system flushing process, followed by an oil drain.



WARNING: To prevent personal injury while working with refrigerant, read and follow the instructions and warnings in this manual, and wear protective equipment such as goggles and gloves.

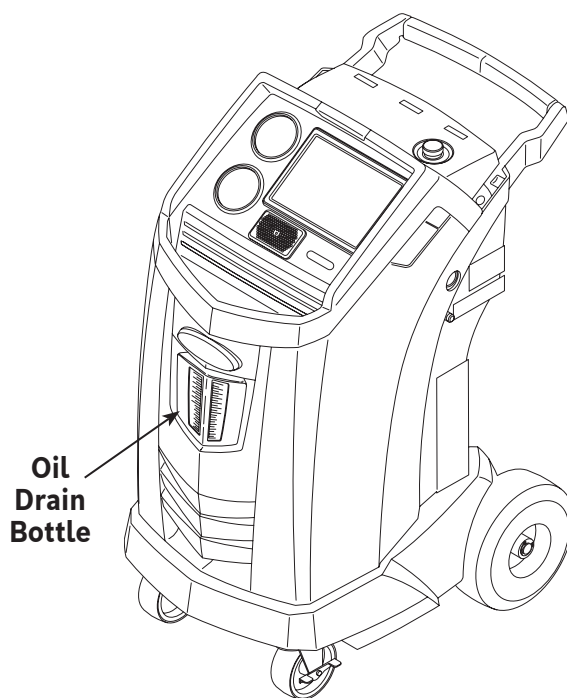


Figure 4

Operating Instructions

13. When the Flush Complete screen appears, it includes a system flush result summary. Follow the prompts to print the summary, if desired.
14. Return to the **SETUP MENU**.
The vehicle A/C system has been flushed.

⚠ WARNING: Do NOT disconnect service couplers during the flushing process. Refrigerant could spray out of the fittings, and exposure may cause personal injury.

CAUTION: The flushing kit has a replaceable filter as well as a debris strainer, both of which can become clogged. At the end of the flush cycle, check the high-side (red) gauge for system pressure, and check the adapter for complete removal of refrigerant.

If pressure exists or refrigerant remains, exit the flushing cycle and enter the recovery mode to recover refrigerant through both the high-side (red) and low-side (blue) hoses. Then service the filters and repeat the flush process.

Operating Instructions

Maintenance Schedule

Maintenance Task	Recommended Interval
Change filter	After 68 kg (150 lb) of refrigerant has been filtered. Refer to Filter Maintenance in the Maintenance section of this manual.
Change vacuum pump oil	When the filter is replaced. Refer to Change Vacuum Pump Oil in the Maintenance section of this manual.
Change refrigerant identifier sample hose	When filter is replaced, refer to Refrigerant Identifier section of this manual.
Check casters and wheels for ease of operation	Monthly.
Check internal scale calibration	Monthly. Refer to Calibration Check in the Maintenance section of this manual.
Check machine for leaks	Monthly. Check hoses and connections for leakage. Disconnect power, remove the shroud, and use an electronic leak detector to check fittings.
Clean airflow outlet panel (see Figure 5)	Monthly. Use a clean cloth.
Clean cabinet and control panel	Monthly. Use a clean cloth.
Inspect power cord and hoses for cuts and abrasions	Daily.
Lubricate wheel bearings and inspect brake components	Monthly.
Pressure Test	Every 10 years. Performed by an authorized Robinair service center.

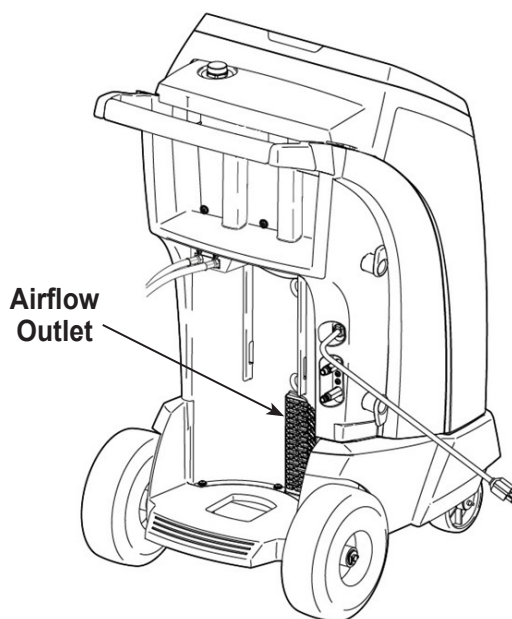


Figure 5



WARNING: To prevent personal injury only qualified personnel may perform inspections and repairs to this machine. Read and follow instructions and warnings in this manual, and wear protective equipment such as goggles and gloves.

Maintenance

Adjust Background Fill Target

This machine possesses a background tank fill feature. An external refrigerant storage vessel can be fluidly connected to the machine (using the black tank fill hose) for a continuous topping off of the internal storage vessel. Drawing from the refrigerant within the connected external storage vessel, the machine will periodically charge the ISV tank to the desired fill target.

1. Select **ADJUST BACKGROUND FILL TARGET** in the **SETUP MENU**.
2. Enter the desired fill target. Follow the prompts to save the new value, and exit.

Tank Fill

This menu item is used to transfer refrigerant from a source tank to the ISV.

The maximum capacity of the internal storage vessel (ISV) is 10 kg (22 lb). Use the arrow keys to move the cursor; use the keypad to enter a value.

Note: Add at least 3.6 kg of refrigerant to ensure sufficient refrigerant is available for charging.

1. Connect the tank fill (black) hose to the liquid connector on a full source tank.

Note: Tank fill hose and tank access port have left-handed threads.

2. Position the source tank in such a way that liquid refrigerant is supplied to the connection. Open the source tank valve and verify that the tank does not restrict airflow from the vent.
3. Select **TANK FILL** from the **SETUP MENU**.
4. Enter the quantity to recover. Add at least 3.6 kg of refrigerant to ensure sufficient refrigerant is available for charging.
5. The machine begins filling the ISV and automatically stops when the preset tank fill level is reached.
6. Once complete, close source tank valve and remove the hose from the source tank.



WARNING: To prevent personal injury while working with refrigerant, read and follow the instructions and warnings in this manual, and wear protective equipment such as goggles and gloves.

Filter Maintenance

The filter is designed to trap acid and particulates, and to remove moisture from refrigerant. To meet the mandate for adequate moisture and contaminant removal, the filter must be replaced after 68 kg (150 lb) of refrigerant has been filtered.

The machine gives a warning when 57 kg (125 lb) of the filter capacity has been used; the machine locks down when the 68 kg (150 lb) filter capacity has been reached and will no longer function.

Check Remaining Filter Capacity

1. Select **FILTER MAINTENANCE** from the **SETUP MENU** or when the machine prompts.

The machine displays the amount of filter capacity remaining until the machine locks down.

2. Follow prompts to change the filter or cancel to resume using the machine.

⚠ WARNING: The components in the machine are under high pressure. To prevent personal injury, change the filter only when the machine prompts.



WARNING: To prevent personal injury while working with refrigerant, read and follow the instructions and warnings in this manual, and wear protective equipment such as goggles and gloves.

Maintenance

Replace the Filter

1. To change the filter, the machine requests the new filter code to be entered.

Enter the serial number that appears on the new filter, and follow prompts to continue.

Note: If "Invalid serial number" is displayed, the serial number has been incorrectly entered, or the filter has already been used in this machine.

2. The machine clears the existing filter. Turn off the machine. Remove the oil bottle. Remove the four screws holding the shroud. See Figure 6.
3. Hang the shroud on the back of the machine as shown in Figure 7.
4. Remove the filter by turning it counterclockwise (as viewed from the bottom of the filter).
5. Look at the new filter. Verify both o-rings are lubricated and correctly located in the grooves.
6. Install the new filter by threading it clockwise into place. Verify the filter is positioned correctly as shown in Figure 7. Tighten the filter to 20 Nm.
7. Power the machine on. The Change Vacuum Pump Oil operation will begin.

See "Change Vacuum Pump Oil" on page 30 in this manual for more information.

The machine will then begin the Leak Check operation. See the Leak Check for more information.

Caution: To prevent equipment damage, use only authentic Robinair No. 34724 filters in this machine. All performance tests and claims are based on using this specific filter.

Remove the four screws holding the shroud.

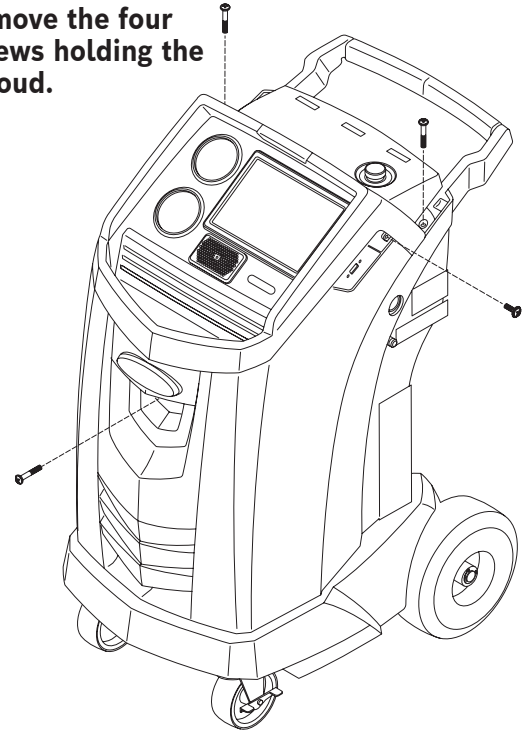


Figure 6

Hang Shroud Here

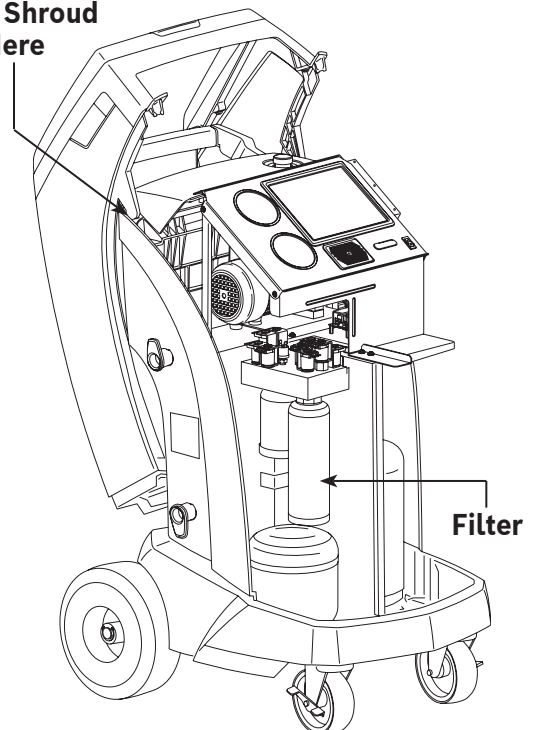


Figure 7

Calibration Check

This function is used to ensure the machine's internal scale is always calibrated. During this test, use only the calibration weight that is provided with the machine.

1. Refer to Figure 8, and verify the magnet on the bottom of the machine is clean.
2. Select **CALIBRATION CHECK** from the **SETUP MENU**.
3. Attach the calibration weight to the magnet on the bottom of the machine. Follow prompts.
4. Remove the calibration weight from the magnet. Follow prompts.
 - If the display shows "Calibration check passed" the scale is in calibration. Follow prompts to return to the Setup Menu.
 - If the display shows "Calibration check failed. Retry?" the scale is out of calibration. Follow prompts to retry. If calibration continues to fail, contact an authorized Robinair service center for assistance.

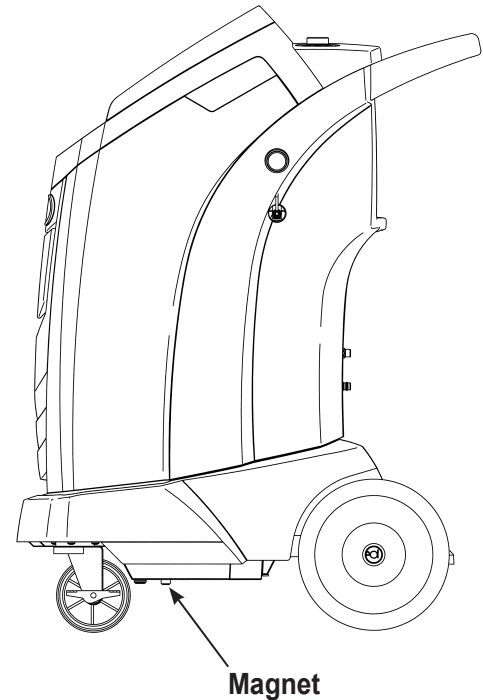


Figure 8

Maintenance

Change Vacuum Pump Oil

1. Select **PUMP MAINTENANCE** from the **SETUP MENU** or when prompted. The display shows how long the vacuum pump has operated since the last oil change.
2. Follow prompts to change vacuum pump oil. If the machine displays an oil warning timer, allow the vacuum pump to run for up to two minutes to warm up the oil. If the oil is already warm, follow the prompts while the compressor runs to eliminate any pressure in the vacuum pump.
3. After the compressor stops, **slowly** open the oil fill cap to verify there is no pressure in the machine. Then carefully remove the cap. See Figure 9.
4. Remove the oil drain fitting cap and drain the oil into a suitable container for disposal. Replace the cap and close tightly.
5. Slowly add vacuum pump oil to the pump through the oil fill port until the oil reaches the center of the sight glass. Install the cap on the oil fill port and close tightly. Follow prompts to return to the **SETUP MENU**.

Note: For proper oil level, ensure the machine is on a flat, level surface.

WARNING: To prevent personal injury, do NOT operate the machine at any other time without the oil fill port cap installed, because the vacuum pump is pressurized during normal operation.

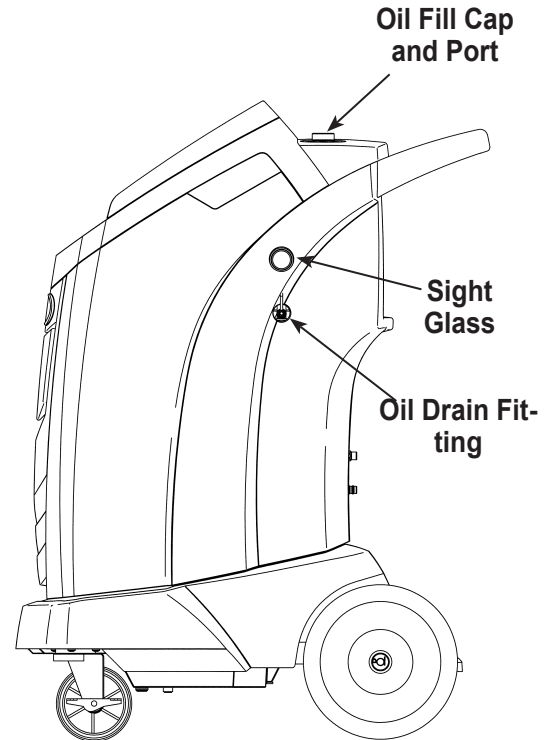


Figure 9

CAUTION: It is the responsibility of the user to monitor vacuum pump oil level and clarity. If contaminated oil is not removed from the vacuum pump and replaced, the vacuum pump will be permanently damaged.

Leak Check

A leak test may be performed on the machine at any time. During this test, components containing refrigerant are pressurized and monitored for pressure decay, which could indicate a leak.

1. Select **LEAK CHECK** from the **SETUP MENU**.
2. Connect the service hose couplers to the storage ports at the rear of the machine. Open the couplers by turning the collars clockwise.
3. Follow prompts. The machine performs a self-recovery.

The machine performs a 30-second vacuum test.

If the vacuum test fails, the machine will prompt to check for leaks.

Once the machine passes the vacuum test, a controlled pressure is applied to its internal components.

Pressure is held for five minutes and monitored for decay. Minutes and seconds count down on the display.

- If an acceptable pressure decay is detected, the machine recovers refrigerant and returns to the Setup Menu, ready for normal operation.
- If an unacceptable pressure decay is detected, the machine will prompt to check for leaks. Take the machine to an authorized Robinair service center for repair.



WARNING: To prevent personal injury while working with refrigerant, read and follow the instructions and warnings in this manual, and wear protective equipment such as goggles and gloves.



WARNING: To prevent personal injury should the machine require transport to a local Robinair service center, follow local government regulations regarding transportation of equipment containing R134a.

Maintenance

Print a Service Record

After setting up a wireless printer, select Service Data from the Main Menu. Selected the desired vehicle service entry and follow the prompts on the screen to print.

Update Software

The user can check for available system software updates by selecting Software Information from the Settings screen on the Main Menu. A software update can be initiated by selecting the red "Update Software" icon. Alternatively, the screen will indicate if the software is up-to-date and no software update will be available.

Prior to updating the software, please ensure that the ACS unit has a strong wireless connection. Do not interrupt power during the installation process. Follow any prompts on the screen to complete the installation process.

Replacement Parts

Contact Robinair Customer Service (1-800-533-6127) for more information regarding the replacement parts listed here.

Component	Replacement Part No.
Calibration Weight	16214
Filter	34724
Oil Drain Bottle	19100
Oil/Dye Inject Bottle	19103
LP Service Coupler	18190A
HP Service Coupler	18191A
Service Coupler Set (high-side [red] and low-side [blue] couplers)	18192
Hose Set without Couplers (high-side [red] and low-side [blue])	71789
Service Hose without Coupler (low-side, blue)	70020
Service Hose without Coupler (high-side, red)	70021
Vacuum Pump Oil (pint)	13119
Vacuum Pump Oil (quart)	13203
Vacuum Pump Oil (gallon)	13204
Vinyl Dust Cover (optional)	17499

⚠ WARNING: To prevent personal injury, use only those repair parts called out in this parts list. Items found in this parts list have been carefully tested and selected by Robinair.

Glossary

A/C System : The vehicle air conditioning system being serviced.

Evacuation : Moisture and other non-condensables are removed from an A/C system by a vacuum pump.

Internal Storage Vessel (ISV) : The refillable refrigerant storage tank designed specifically for this machine; 9.5 kg (20.94 lb) capacity.

Leak Test (Vacuum) : Components containing refrigerant are evacuated and monitored for pressure rise, which could indicate a leak.


Machine : Model No. 34998.

Leak Check : Components containing refrigerant are pressurized and monitored for pressure decay, which could indicate a leak.



Recovery / Recycling : Refrigerant is recovered from an A/C system, filtered, and stored in the ISV.

Refrigerant : R134a.

Troubleshooting Messages

Display	Cause	Solution
CALIBRATION CHECK FAILED	Internal scale is out of calibration.	<i>Retry calibration check. If calibration continues to fail, exit current test and contact a Robinair authorized service center for repair.</i>
CHARGE STALLED! CHECK CONNECTIONS AND VALVES	Refrigerant is stalled in the ISV or the machine.	<i>Verify connections are secure and valves are in correct position.</i>
DATABASE NOT INSTALLED	Machine is not shipped with database installed.	<i>Contact a Robinair authorized service center for more information.</i>
EXCESS TANK WEIGHT	Overfill safety circuit tripped. Machine is locked out because of too much refrigerant in ISV.	<i>Contact a Robinair authorized service center for more information.</i>
FILTER EXHAUSTED FILTER WEIGHT XXX.XYY REPLACE FILTER NOW?	68 kg (150 lb) or more refrigerant has been recovered since last filter change.	<i>Refer to Filter Maintenance section of this manual for instructions to change filter.</i>
HIGH PRESSURE IN ISV	Machine is locked out because pressure in ISV is too high, possibly because of excessively high tank temperature.	<i>Allow machine to cool before performing additional A/C service. If problem continues, contact a Robinair authorized service center for more information.</i>
IDENTIFY REFRIGERANT PURITY TEST FAILED	Refrigerant tested is not R-134a or it is contaminated.	<i>Do not recover contaminated refrigerant into the machine; use an external refrigerant recovery machine dedicated to contaminated refrigerant.</i>
INLET PRESSURE IS TOO HIGH FOR VACUUM	Before the machine begins evacuating the A/C system, it checks for pressure in the system that could damage the vacuum pump. In this case, system pressure is above 0.35 bar gauge.	<i>Select . Refer to Recover section of this manual to recover refrigerant before proceeding.</i>
INSUFFICIENT OIL AMOUNT TO INJECT	Oil inject bottle selected may not contain enough oil to complete the injection.	<i>Fill bottle, re-enter oil amount, or continue charge without oil inject.</i>

Troubleshooting Messages

Display	Cause	Solution
INSUFFICIENT REFRIGERANT. 6.00 KG REQUIRED FOR SYSTEM FLUSH	Not enough refrigerant in the ISV to perform a system flush.	<i>Refer to Tank Fill in Maintenance section of this manual.</i>
INSUFFICIENT REFRIGERANT AVAILABLE FOR CHARGE SELECTED: XX.XXYY AVAILABLE: XX.XXYY	After a desired weight is entered, if the charge process will leave less than 0.67 kg (1.4 lb) of refrigerant in ISV, the charge function will not start.	<i>Refer to Tank Fill in the Maintenance section of this manual.</i>
INVALID CODE	Activation code entered into the machine is not correct.	<i>Verify activation code is entered exactly as received. Capitalization is required.</i>
INVALID SERIAL NUMBER!	Filter serial number entered into the machine is not correct.	<i>Verify serial number entered matches serial number on filter. Verify filter has not been used on machine previously.</i>
LEAK TEST FAILED	A leak in the vehicle A/C system.	<i>Exit current test and perform repairs on vehicle A/C system.</i>
NO PRESSURE ON INLETS CHECK CONNECTIONS RECOVER ANYWAY?	System pressure is below 0.35 bar gauge.	<i>Verify high-side (red) and low-side (blue) hoses are connected and coupler valves open. Select  to RECOVER; select  to bypass recover and proceed to VACUUM.</i>
OIL DRAIN HALTED	Accumulator pressure failed to rise above 1.10 bar within the minute before an oil drain was supposed to occur.	<i>Adequate pressure is required within the accumulator to force the oil, which has been separated from the refrigerant, out of the system.</i>
OIL LIFE REMAINING XX- :XXX CHANGE OIL NOW?	Display shows vacuum pump oil life remaining until machine locks down.	<i>Refer to Maintenance section of this manual for instructions to change vacuum pump oil.</i>
OUT OF RANGE ACCUMULATOR PRESSURE	Accumulator pressure transducer is not reading pressure correctly.	<i>Exit current test and contact a Robinair authorized service center for more information.</i>
OUT OF RANGE ISV PRESSURE	Internal storage vessel pressure transducer is not reading pressure correctly.	<i>Exit current test and contact a Robinair authorized service center for more information.</i>

Troubleshooting Messages

Display	Cause	Solution
OUT OF RANGE ISV TEMPERATURE	Internal storage vessel temperature sensor is not reading temperature correctly.	<i>Exit current test and contact a Robinair authorized service center for more information.</i>
OUT OF RANGE LOW SIDE PRESSURE	Low-side pressure transducer is not reading pressure correctly.	<i>Exit current test and contact a Robinair authorized service center for more information.</i>
POWER BOARD COMMUNICATION FAILED	Failed communication with relay board.	<i>Cycle power. If problem continues, contact a Robinair authorized service center for more information.</i>
PRESSURE TEST FAILED CHECK FOR LEAKS	A leak in vehicle A/C system.	<i>Exit current test and perform repairs on vehicle A/C system.</i>
SERIAL NUMBER HAS ALREADY BEEN USED	Filter serial number entered into the machine is not correct.	<i>Filter has already been used on this machine. Obtain new Robinair filter No. 34724.</i>
SOURCE TANK IS EMPTY	Refrigerant cannot be transferred to the ISV because the source tank is empty.	<i>Exit current test and replace the source tank.</i>
TANK FULL. REMOVE REFRIGERANT BEFORE CONTINUING	ISV is too full to recover additional refrigerant.	<i>Perform a charge process to remove refrigerant from ISV before any further recovery attempts.</i>
TRIAL PERIOD EXPIRED UNIT ACTIVATION REQUIRED TO CONTINUE USE	Failure to register and activate the machine within 30 days of initial startup will cause the machine to lock out and no longer function.	<i>Refer to Unit Activation section in this manual to register the machine.</i>
VACUUM TEST FAILED. CHECK FOR LEAKS	A leak in the vehicle A/C system.	<i>Exit current test and perform repairs on vehicle A/C system.</i>

Storage and Transportation of Equipment

Storage

Never leave the machine live if an immediate use is not scheduled.

1. Disconnect the machine from its power supply.
2. Loop the service hoses around the handle twice and attach them to the storage ports. See Figure 10.
3. Store the machine in a dry, stable area, away from flames and hot surfaces. The temperature of the storage area should range between -18°C and 60°C (0°F and 140°F).
4. Lock the front wheels.

Transportation of Equipment

 **WARNING:** To prevent personal injury, should the machine require transport to a Robinair service center, follow local government regulations regarding transportation of equipment containing R134a.

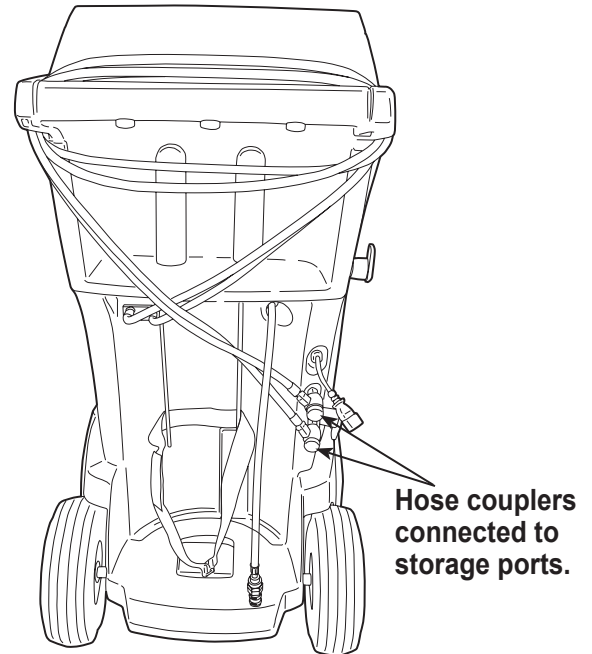


Figure 10

Disposal of Equipment



At the end of its useful life, dispose of the R134a machine according to current government regulations.

- Public administration and producers of electrical / electronic equipment (EEE) are involved in facilitating the processes of the re-use and recovery of waste electrical / electronic equipment through the organization of collection activities and the use of appropriate planning arrangements.
- Do not dispose of this equipment as miscellaneous solid municipal waste. Arrange to have it collected separately. Unauthorized disposal of waste electrical / electronic equipment is punishable by law with appropriate penalties.
- The reuse and correct recycling of electrical / electronic equipment (EEE) is required for the protection of the environment and the well-being of humans.

Disposal of Recycled Materials

It is the responsibility of the user to determine if a material is a hazardous waste at the time of disposal. The user must ensure compliance with all applicable laws and regulations.

1. Deliver the refrigerant recovered from A/C systems to gas suppliers for recycling or disposal.
2. Deliver the lubricants extracted from A/C systems to used oil collection centers.
3. Review the laws in your jurisdiction to determine correct disposal procedures for pump oil.

Disposal of the Machine

1. Detach and vent the gas from the machine circuit. Completely discharge the refrigerant tank in compliance with current government regulations.
2. Deliver the machine to an appropriate disposal center.

Disposal of Batteries



At the end of their useful life, dispose of batteries according to current government regulations. Batteries must be recycled or disposed of correctly. Do not throw away batteries as part of normal refuse disposal.



WARNING: To prevent personal injury, do not throw batteries into open flame.

CAUTION: R134a systems have special fittings (per SAE specifications) to avoid cross-contamination. Do not adapt your unit to a different refrigerant system, as failure will result.

Manual de instrucciones
(translation of the original instructions)

Manual de instrucciones
Guide d'utilisation

Modelo 34998



Máquina de recuperación, reciclaje y recarga
para sistemas de A/A con R-134a

Descripción: Máquina de recuperación, reciclaje y recarga para su uso con sistemas de aire acondicionado equipados con R-134a.

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

Anote el número de serie y el año de fabricación de esta unidad para futuras referencias. Consulte la etiqueta de identificación del producto que figura en la unidad para obtener más información.

Número de serie: _____ Año de fabricación: _____

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: La información, ilustraciones y especificaciones contenidas en este manual se basan en la información más reciente disponible en el momento de la publicación. Queda reservado el derecho de hacer cambios en cualquier momento sin obligación de notificar dichos cambios o revisiones a ninguna persona u organización. Asimismo, ROBINAIR no será responsable de los errores contenidos en este manual ni de daños fortuitos o indirectos (incluyendo la pérdida de ganancias) en relación con el suministro, el rendimiento o el uso de este material. Si es necesario, puede obtener más información sobre la salud y seguridad de los organismos gubernamentales competentes y de los fabricantes del vehículo, refrigerante y lubricante.

Precauciones de seguridad	2	Configuración inicial	12
Explicación de las palabras de advertencia de seguridad utilizadas en este manual	2	Desembalaje del kit de accesorios	12
Explicación de los pictogramas de seguridad utilizados en la máquina	2	Encendido de la máquina	12
Dispositivos de protección	4	Seleccionar idioma	13
Prueba del depósito de refrigerante	4	Conexión a una red inalámbrica (Wi-Fi)	13
Requisito de J2843 sobre el lubricante	4	Configuración de una impresora inalámbrica	13
Declaración de precaución — Modificaciones	4	Editar encabezado de impresión	13
Introducción	5	Ajustar fecha y hora	14
Especificaciones técnicas	5	Acuerdo de licencia	14
Características	6	Vacío de servicio	14
Leyenda de iconos	8	Ajustar el nivel de llenado de fondo deseado	14
Funciones del Main Menu		Llenado del depósito	15
(Menú principal)	9	Registro de la unidad	16
Info and Status (Información y estado)	9	Instrucciones de funcionamiento	17
Settings (Ajustes)	9	Introducción de datos de servicio	17
Service Data (Datos de servicio)	9	Recuperación de refrigerante de un vehículo	18
Funciones del Setup Menu		Evacuación del sistema de A/A del vehículo	19
(Menú de configuración)	10	Lavado de las mangueras	20
Calibration Check (Control de calibración)	10	Recarga del sistema de A/A del vehículo	21
Filter Maintenance (Mantenimiento del filtro)	10	Función automática	22
Flush Hoses (Lavado de mangueras)	10	Lavado del sistema	23
Production Menu (Menú de producción)	10	Programa de mantenimiento	25
Pump Maintenance (Mantenimiento de la bomba)	10	Mantenimiento	26
Refrigerant Management (Gestión de refrigerante)	10	Ajustar el nivel de llenado de fondo deseado	26
System Flush (Lavado del sistema)	10	Llenado del depósito	26
Service Menu (Menú de servicio)	10	Mantenimiento del filtro	27
Tank Fill (Llenado del depósito)	10	Control de la capacidad restante del filtro	27
Hose Equalize (Ecuilización de mangueras)	10	Sustitución del filtro	28
Set Oil Inject Viscosity (Ajustar viscosidad de inyección de aceite)	10	Control de calibración	29
Internal Tank Status (Estado interno del depósito)	10	Cambio de aceite de la bomba de vacío	30
Buzzer Settings (Ajustes del zumbador)	10	Comprobación de fugas	31
Adjust Zero Offset (Ajustar desviación a cero)	10	Impresión de un registro de servicio	32
Leak Check (Comprobación de fugas)	10	Actualización de software	32
Enable Identifier (Activar identificador)	11	Piezas de repuesto	33
Replace Service Hoses		Glosario	33
(Sustituir mangueras de servicio)	11	Mensajes de resolución de problemas	34
System Information (Información del sistema)	11	Almacenamiento y transporte del equipo	37
Boost Refrigerant (Aumentar refrigerante)	11	Almacenamiento	37
Temperature Sensor Snapshot		Transporte del equipo	37
(Captura de sensor de temperatura)	11	Eliminación del equipo	38
Default Vacuum Time		Eliminación de materiales reciclados	38
(Tiempo de vacío predeterminado)	11	Eliminación de la máquina	38
Adjust Background Fill Target		Eliminación de las baterías	38
(Ajustar el nivel de llenado de fondo deseado)	11		
Requisitos y condiciones de funcionamiento	11		
FCC ID	11		
Declaración de exposición a RF para dispositivos móviles	11		
Declaración según la Parte 15 de la FCC	11		

Precauciones de seguridad

Explicación de las palabras de advertencia de seguridad utilizadas en este manual

La palabra de advertencia de seguridad designa el grado o nivel de gravedad del riesgo.

 **PELIGRO:** Indica una situación peligrosa inminente que, si no se evita, provocará lesiones graves o mortales.






 **ADVERTENCIA:** Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría provocar lesiones graves o mortales.

 **PRECAUCIÓN:** Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría provocar lesiones leves o moderadas.

PRECAUCIÓN: Si se utiliza sin el símbolo de alerta de seguridad, indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría provocar daños materiales.

Estos mensajes de seguridad cubren las situaciones de las que tiene conocimiento Robinair. Robinair no puede conocer, evaluar o advertir de todos los posibles riesgos. El usuario debe verificar que las condiciones y procedimientos no pongan en peligro su seguridad personal.

Explicación de los pictogramas de seguridad utilizados en la máquina

	Lea atentamente las instrucciones.
	No utilice la máquina al aire libre en caso de lluvia o un alto nivel de humedad.
	Lleve guantes.
	Lleve gafas de protección.
	Tensión alterna.
	Conexión a tierra.
	Riesgo de descarga eléctrica.

Precauciones de seguridad



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales:



SOLO DEBE UTILIZAR LA MÁQUINA PERSONAL CUALIFICADO. Antes de utilizar la máquina, lea y siga las instrucciones y advertencias que figuran en este manual. El operador debe estar familiarizado con los sistemas de aire acondicionado y refrigeración, los refrigerantes y los peligros que entrañan los componentes presurizados. Si el operador no puede leer este manual, las instrucciones de funcionamiento y las precauciones de seguridad se deben leer y discutir en la lengua materna del operador.



UTILICE LA MÁQUINA COMO SE INDICA EN ESTE MANUAL. Si utiliza la máquina de un modo para el cual no haya sido diseñada, esto pondrá en peligro la máquina y anulará las protecciones existentes.



EL DEPÓSITO PRESURIZADO CONTIENE LÍQUIDO REFRIGERANTE. No llene excesivamente el depósito de almacenamiento interno (ISV). De lo contrario, puede provocar una explosión con lesiones personales o mortales. No recupere los refrigerantes en recipientes no recargables; utilice únicamente recipientes recargables homologados que tengan válvulas de descarga de presión.



LAS MANGUERAS PUEDEN CONTENER LÍQUIDO REFRIGERANTE A PRESIÓN. El contacto con el refrigerante puede causar lesiones personales, incluyendo ceguera y congelación de la piel. Lleve equipos de protección, incluyendo gafas y guantes. Desconecte las mangueras con suma precaución. Asegúrese de que la fase haya finalizado antes de desconectar la máquina para evitar la liberación de refrigerante a la atmósfera.



EVITE INHALAR VAPOR O NIEBLA DE LUBRICANTE Y REFRIGERANTE DE A/A. La exposición puede irritar los ojos, la nariz y la garganta. Para retirar el refrigerante del sistema de A/A, utilice únicamente equipos certificados para el tipo de refrigerante que esté retirando. Utilice la unidad en lugares con un sistema de ventilación mecánica que proporcione al menos cuatro renovaciones de aire por hora. Si se produce una descarga accidental del sistema, ventile la zona de trabajo antes de reanudar el servicio.

NO DISPERSE REFRIGERANTE EN EL MEDIO AMBIENTE. Evite la posible presencia de refrigerante en el entorno de trabajo.



PARA REDUCIR EL RIESGO DE INCENDIO, no utilice la máquina en las proximidades de recipientes de gasolina u otras sustancias inflamables que se hayan derramado o estén abiertos.

PARA REDUCIR EL RIESGO DE INCENDIO, no utilice ningún cable alargador. Un cable alargador puede sobrecalentarse y provocar un incendio. Si es preciso utilizar un cable alargador, use el cable más corto posible con un tamaño mínimo de 14 AWG.

PARA REDUCIR EL RIESGO DE INCENDIO, no utilice la máquina en las proximidades de llamas y superficies calientes. El refrigerante puede descomponerse a altas temperaturas y liberar sustancias tóxicas al medio ambiente que pueden ser nocivas para el usuario.

PARA REDUCIR EL RIESGO DE INCENDIO, no utilice la máquina en entornos que contengan vapores o gases explosivos.

PARA REDUCIR EL RIESGO DE INCENDIO, no utilice esta máquina en zonas o áreas clasificadas ATEX. Proteja la máquina de condiciones que puedan causar un fallo eléctrico u otros riesgos relacionados con la interacción con el medio ambiente.



PRECAUCIÓN — NO REALICE PRUEBAS DE PRESIÓN O PRUEBAS DE FUGAS EN EL EQUIPO Y/O SISTEMAS DE AIRE ACONDICIONADO DEL VEHÍCULO CON AIRE COMPRIMIDO. Las mezclas de aire y refrigerante R-134a pueden ser combustibles a presiones elevadas. Estas mezclas son potencialmente peligrosas y pueden provocar un incendio o explosión con lesiones personales y/o daños materiales.



LA ELECTRICIDAD DE ALTA TENSIÓN DENTRO DE LA MÁQUINA ENTRAÑA RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA. La exposición puede causar lesiones personales. Desconecte la alimentación eléctrica antes de realizar el mantenimiento de la máquina.

NO DEJE NUNCA LA MÁQUINA BAJO TENSIÓN SI NO LA VA A UTILIZAR DE INMEDIATO. Desconecte el suministro de alimentación eléctrica antes de un largo periodo de inactividad o antes de realizar tareas de mantenimiento interno.

NO MODIFIQUE LA VÁLVULA DE DESCARGA DE PRESIÓN NI CAMBIE LOS AJUSTES DEL SISTEMA DE CONTROL. Si utiliza la máquina de un modo para el cual no haya sido diseñada, esto pondrá en peligro la máquina y anulará las protecciones existentes.

Puede obtener más información sobre la salud y seguridad de los fabricantes del refrigerante y lubricante.

Precauciones de seguridad

PRECAUCIÓN: Para evitar daños en el equipo:



PARA EVITAR LA CONTAMINACIÓN CRUZADA, UTILICE ESTA MÁQUINA ÚNICAMENTE CON REFRIGERANTE R-134A. La máquina está equipada con conectores especiales para recuperar, reciclar y recargar únicamente refrigerante R-134a. No intente adaptar la máquina para otro refrigerante. No mezcle tipos de refrigerante a través de un sistema o en el mismo recipiente; la mezcla de refrigerantes causará daños graves en la máquina y el sistema de aire acondicionado del vehículo.

NO UTILICE ESTA MÁQUINA BAJO LA LUZ SOLAR DIRECTA. Coloque la máquina lejos de fuentes de calor como, por ejemplo, la luz solar directa, que puedan causar temperaturas excesivas. El uso de esta máquina en condiciones ambientales normales (de 50 °F a 122 °F / de 10 °C a 50 °C) mantiene las presiones bajo límites razonables.



NO UTILICE ESTA MÁQUINA EN EL EXTERIOR CON LLUVIA O UN ALTO NIVEL DE HUMEDAD. Proteja la máquina de condiciones que puedan causar un fallo eléctrico u otros riesgos relacionados con la interacción con el medio ambiente.

NO UTILICE ESTA MÁQUINA EN ZONAS DONDE EXISTA RIESGO DE EXPLOSIÓN.

INSTALE LA MÁQUINA SOBRE UNA SUPERFICIE PLANA Y CON SUFICIENTE ILUMINACIÓN. BLOQUEE LAS RUEDAS DELANTERAS Y NO SOMETA LA MÁQUINA A VIBRACIONES.

PARA EVITAR INCOMPATIBILIDADES QUÍMICAS CON LOS COMPONENTES INTERNOS DE LA MÁQUINA, UTILICE ÚNICAMENTE ACEITES AUTORIZADOS POR EL FABRICANTE DEL VEHÍCULO. Los problemas resultantes del uso de aceites no autorizados anularán la garantía.

Puede obtener más información sobre la salud y seguridad de los fabricantes del refrigerante y lubricante.

Dispositivos de protección

La máquina está equipada con los siguientes dispositivos de protección:

- Válvulas de sobrepresión.
- Un interruptor de presión máxima detiene el compresor cuando se detecta una presión excesiva.



ADVERTENCIA: La manipulación de estos dispositivos de protección podría provocar lesiones graves.

Prueba del depósito de refrigerante

Los registros oficiales y las pruebas periódicas necesarias para instrumentos presurizados se rigen por leyes y/o regulaciones nacionales que varían según el país donde se utilice el depósito de refrigerante. El administrador del sistema es responsable del cumplimiento de las leyes, regulaciones y normas técnicas pertinentes. Los depósitos de refrigerante no requieren mantenimiento durante el servicio normal. Consulte la sección Mantenimiento de este manual para obtener más información.

Requisito de J2843 sobre el lubricante

Solo debe instalarse en el sistema MAC el lubricante nuevo que especifique el fabricante del sistema. El lubricante retirado del sistema y/o del equipo debe desecharse conforme a los procedimientos y regulaciones federales, estatales y locales aplicables.

Declaración de precaución — Modificaciones

PRECAUCIÓN: Cualquier cambio o modificación que no haya sido autorizado expresamente por Bosch Automotive Service Solutions puede anular la autoridad del usuario para utilizar el equipo.

Esta máquina se utiliza en vehículos equipados con R-134a y ha sido diseñada para ser compatible con el equipo de servicio existente y los procedimientos de servicio estándar. Esta máquina es un sistema de paso único (es decir, el refrigerante pasa por un filtro una sola vez) que cumple las especificaciones de refrigerante reciclado. Siga los procedimientos de servicio recomendados para la contención de R-134a.

Nota: Los sistemas de refrigerante requieren aceites especiales. Consulte las especificaciones de aceite en el manual de servicio del fabricante del sistema de A/A.

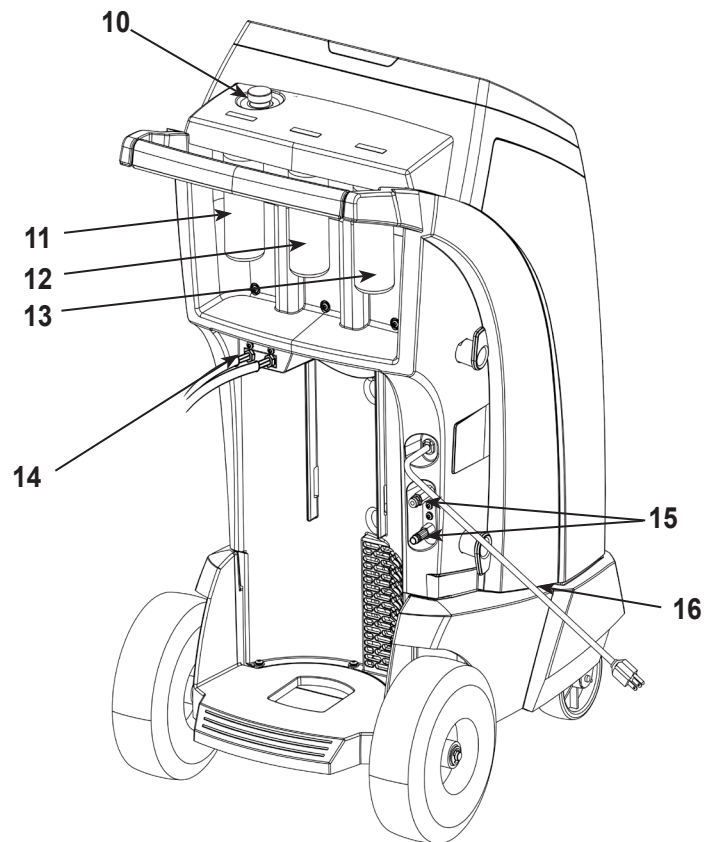
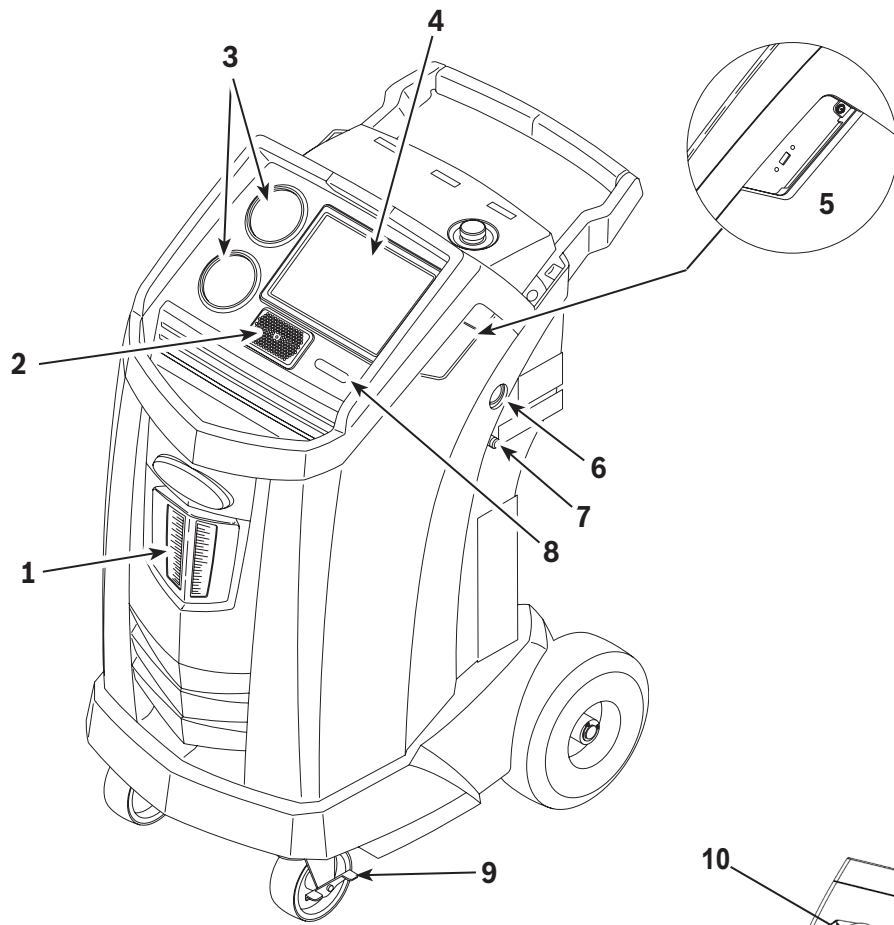


Especificaciones técnicas

Dimensiones	42 in. x 22 in. x 31 in. (107 cm x 56 cm x 80 cm)
Pantalla	Panel táctil LCD de 10,1"
Filtro	150 lb (68 kg)
Humedad	90 °F (32,2 °C), 80% de humedad relativa sin condensación
Manómetro	Ø 3,9 in. (100 mm)
Presión máxima	390 PSI (27 bar)
Ruido	<70 dB(A)
Tensión nominal	115 V, 60 Hz
Capacidad de la botella de aceite	12 oz (355 ml)
Temperatura de funcionamiento	de 50 °F a 122 °F (de 10 °C a 50 °C)
Consumo de energía	1380 W
Desplazamiento de aire libre en la bomba de vacío	1,5 CFM (42 l/m) a 60 Hz
Mangueras de servicio	9 ft (2,50 m) / SAE J2196
Capacidad del depósito	22 lb (10 kg)
Peso	161 lb (73 kg)

Introducción

Características



N.º de artículo	Descripción
1	Botella de drenaje de aceite
2	Altavoz
3	Manómetros del distribuidor de lado bajo (azul) y de lado alto (rojo)
4	Pantalla táctil LCD
5	Conexiones USB (vista detallada mostrada sin la cubierta protectora)
6	Mirilla de aceite de la bomba de vacío
7	Racor de drenaje de aceite de la bomba de vacío
8	Interruptor de alimentación
9	Bloqueo de rueda
10	Toma y tapón de llenado de aceite de la bomba de vacío
11	Botella de inyección de aceite 1
12	Botella de inyección de aceite 2
13	Botella de inyección de tinta UV
14	Mangueras de servicio
15	Tomas de almacenamiento de manguera de servicio
16	Cable de alimentación

Introducción

Leyenda de iconos



ICONO DE AUTOMÁTICO

Pulsando este icono, se inicia el proceso automático de recuperación de refrigerante, vacío y carga.



ICONO DE RECUPERACIÓN

Pulsando este icono, se inicia el proceso de recuperación de refrigerante.



Icono de VACÍO

Pulsando este icono, se inicia el proceso de vacío del sistema.



ICONO DE CARGA

Pulsando este icono, se inicia el proceso de carga de refrigerante.



ICONO DE BÚSQUEDA DE VEHÍCULO

Pulsando este icono, se inicia el proceso de diagnóstico del sistema.



ICONO DE AYUDA

Pulsando este icono, recibe ayuda e información correspondiente a la pantalla actual y/o a la función que esté visualizando o ejecutando.



ICONO DE ATRÁS

Pulsando este icono, se vuelve a la pantalla anterior.



ICONO DE INICIO

Pulsando este icono, se vuelve a la pantalla de inicio.



ICONO DE APPS RECIENTES

Pulsando este icono, se abre una lista de imágenes en miniatura de apps utilizadas recientemente.



ICONO DE VOLUMEN

Pulsando este icono, el usuario puede subir o bajar el volumen de sonido.



ICONO DE BLUETOOTH

Manteniendo pulsado este icono, el usuario puede realizar los ajustes de Bluetooth y conectar dispositivos externos.



ICONO DE WIFI

Manteniendo pulsado este icono, el usuario puede conectar la máquina a una red inalámbrica. Este icono también indica el estado de conexión y la intensidad de señal relativa.



ICONO DE BATERÍA

Este icono indica siempre que la unidad está cargando. Esta es una función normal; no hay ninguna batería interna en la unidad.

Funciones del Main Menu (Menú principal)

Info and Status (Información y estado)

Muestra la capacidad de refrigerante del depósito de almacenamiento para la recuperación y carga. También muestra la cantidad de aceite del sistema en cada botella de almacenamiento. En este menú también aparecen la capacidad de recuperación y la capacidad de carga.

Settings (Ajustes)

General Settings (Ajustes generales)

Muestra el nombre y el número de serie del modelo y ofrece las siguientes opciones de ajustes:

- **Unit of Measure (Unidad de medida)**
Puede elegir entre unidades métricas o imperiales.
- **Date (Fecha)**
Muestra la fecha actual.
- **Time (Hora)**
Muestra la hora actual. El usuario puede cambiar la hora seleccionando el huso horario correspondiente.

Software Information (Información de software)

Muestra la versión actual de software y la fecha de publicación. Notifica y ofrece la posibilidad de instalar una versión de software actualizada si está disponible. Muestra información adicional de software y enlaces a las notas de la versión e información de la licencia. También permite visualizar datos sobre el software de código abierto.

Edit Print Header (Editar encabezado de impresión)

Programa la información que aparecerá en la hoja impresa de servicio, incluyendo nombre del taller, dirección, sitio web, correo electrónico y número de teléfono.

Printer Settings (Ajustes de impresora)

El sistema de impresión de la máquina utiliza Google Cloud Print; encontrará más información al respecto en <https://www.google.com/cloudprint/learn/>.

Muestra la impresora actual que utiliza la máquina y un menú desplegable con las impresoras disponibles.

Select Language (Seleccionar idioma)

Seleccione un idioma para los avisos de pantalla. El inglés es el idioma predeterminado.

Owner's Manual (Manual de usuario)

Proporciona un enlace para ver el PDF del manual de usuario más actualizado dentro del navegador.

Video Library (Biblioteca de vídeos)

Proporciona enlaces a vídeos de instrucciones e información sobre el producto.

Contact Robinair (Contactar con Robinair)

Facilita información como el número de teléfono y correo electrónico del servicio de atención al cliente, soporte técnico y servicio internacional de Robinair.

Registration (Registro)

Si no registra y activa la máquina en un plazo de 30 días desde su puesta en marcha inicial, la máquina se bloquea y deja de funcionar. Debe seleccionar este elemento del menú Settings (Ajustes) y seguir los avisos de la pantalla antes de que finalice el periodo de prueba. Permite al usuario actualizar el registro.

Subscriptions (Suscripciones)

Muestra el estado de una suscripción a una base de datos de diagnóstico de referencia y proporciona un enlace para cambiar el estado de suscripción. Esta página también muestra el estado de las suscripciones a subidas de datos de servicio.

Service Data (Datos de servicio)

Muestra la información del vehículo que se ha introducido en la pantalla Enter Service Data (Introducción de datos de servicio). Los vehículos se visualizan por fecha de servicio y número VIN.

Introducción

Funciones del Setup Menu (Menú de configuración)

Puede acceder a las siguientes funciones seleccionando **SETUP MENU** (Menú de configuración).

Calibration Check (Control de calibración)

Se utiliza para verificar la calibración de balanza interna. Consulte Control de calibración en la sección Mantenimiento de este manual de usuario.

Filter Maintenance (Mantenimiento del filtro)

El filtro elimina el ácido, las partículas y la humedad del refrigerante. El filtro debe sustituirse después de haber filtrado 150 lb (68 kg) de refrigerante. Este elemento de menú muestra la capacidad restante del filtro hasta que la máquina se bloquea y deja de funcionar. Consulte Mantenimiento del filtro en la sección Mantenimiento.

Flush Hoses (Lavado de mangueras)

Limpia el aceite residual de las mangueras de servicio de la máquina para prepararla para el servicio del siguiente vehículo.

Production Menu (Menú de producción)

Solo para uso de la producción de Robinair.

Pump Maintenance (Mantenimiento de la bomba)

Muestra la cantidad de tiempo restante hasta que sea necesario el siguiente cambio de aceite de la bomba de vacío. Para lograr el máximo rendimiento de la bomba de vacío, cambie el aceite de la bomba cada vez que sustituya el filtro. Consulte Cambio de aceite de la bomba de vacío en la sección Mantenimiento.

Refrigerant Management (Gestión de refrigerante)

Muestra la cantidad de refrigerante recuperado, cargado y relleno (durante la vida útil de la máquina), y filtrado desde el último cambio de filtro.

System Flush (Lavado del sistema)

Elimina el aceite forzando el paso de líquido refrigerante por un sistema de A/A o componentes de un sistema de A/A. Después del lavado, la máquina recupera el refrigerante y lo filtra a través del circuito de reciclaje.

Service Menu (Menú de servicio)

Solo para uso del centro de servicio de Robinair.

Tank Fill (Llenado del depósito)

Transfiere refrigerante de un depósito de origen al ISV. Es posible ajustar un valor de llenado del depósito superior o inferior para adaptarse a las necesidades del usuario. Consulte Llenado del depósito en la sección Mantenimiento.

Hose Equalize (Ecuilización de mangueras)

Recupera el refrigerante de las mangueras de servicio hacia el sistema de A/A del vehículo. Este elemento puede resultar útil después de efectuar un diagnóstico que no requiera la recuperación del sistema de A/A en la máquina de RRR. Se solicita al usuario que conecte la manguera de servicio del lado bajo a la toma correspondiente y ponga en marcha el sistema de A/A del vehículo al máximo.

Set Oil Inject Viscosity (Ajustar viscosidad de inyección de aceite)

Ajusta la viscosidad del aceite de inyección.

Internal Tank Status (Estado interno del depósito)

Muestra la cantidad de refrigerante, la temperatura y la presión del depósito, además de la presión de vapor saturado calculada según la temperatura.

Buzzer Settings (Ajustes del zumbador)

Configura los ajustes del zumbador de notificación. El zumbador puede estar encendido o apagado.

Adjust Zero Offset (Ajustar desviación a cero)

Recalibra las células de carga de tinta e inyección de aceite poniendo a cero las desviaciones. El sistema solicita al usuario que seleccione la botella adecuada y la retire antes de la calibración.

Leak Check (Comprobación de fugas)

Realiza una comprobación interna de fugas de la unidad. Se utiliza una pequeña cantidad de refrigerante para cargar la unidad y se controla la caída de presión. El usuario puede inspeccionar si hay fugas con un detector de fugas externo (no incluido). Se recupera el refrigerante del sistema y se aplica vacío. De manera similar, el sistema controla cualquier cambio de presión y notifica al usuario si detecta alguna fuga.

Enable Identifier (Activar identificador)

Selecciona cuándo se muestran los avisos sobre el identificador. Hay 3 opciones: mostrar siempre los avisos, omitir los avisos y pedir al usuario que conecte el identificador.

Replace Service Hoses (Sustituir mangueras de servicio)

Elimina el refrigerante restante de las mangueras de servicio antes de sustituirlas.

System Information (Información del sistema)

Muestra el nivel de revisión del software de la máquina.

Boost Refrigerant (Aumentar refrigerante)

Permite al usuario añadir más refrigerante a un vehículo.

Temperature Sensor Snapshot (Captura de sensor de temperatura)

Permite al usuario elegir si desea registrar la temperatura interna del vehículo antes y después del servicio. Debe adquirir aparte una sonda de temperatura inalámbrica.

Default Vacuum Time (Tiempo de vacío predeterminado)

Permite al usuario especificar el tiempo predeterminado que el sistema de un vehículo permanece en vacío durante una prueba de fugas.

Adjust Background Fill Target (Ajustar el nivel de llenado de fondo deseado)

Permite al usuario ajustar el nivel deseado en el depósito de refrigerante. Debe conectarse un depósito de refrigerante externo para apoyar esta función.

Requisitos y condiciones de funcionamiento

El diseño de la tarjeta de módulo WiFi/BT cumple las directrices de la Comisión Federal de Comunicaciones de los EE.UU. (FCC), respetando los niveles de seguridad de exposición a radiofrecuencia (RF) para dispositivos móviles.

FCC ID

Este producto contiene el FCCID: 2AHLA-SP01500243

Declaración de exposición a RF para dispositivos móviles

Exposición a RF - Este dispositivo solo está autorizado para su uso en una aplicación móvil. Es preciso mantener en todo momento una distancia de separación mínima de 7,87 in. (20 cm) entre el dispositivo de tarjeta de módulo WiFi/BT y el cuerpo del usuario.

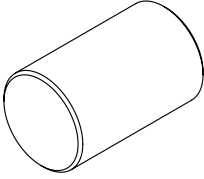
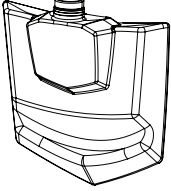
Declaración según la Parte 15 de la FCC

Este equipo ha sido probado y cumple los límites de un dispositivo digital de clase A, conforme a la Parte 15 de la normativa de la FCC. Estos límites han sido diseñados para ofrecer una protección razonable frente a interferencias perjudiciales cuando el equipo se utiliza en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia y, si no se instala y utiliza conforme al manual de instrucciones, puede provocar interferencias perjudiciales en las radiocomunicaciones. Si este equipo se utiliza en una zona residencial, probablemente cause interferencias perjudiciales, en cuyo caso el usuario deberá corregir las interferencias por cuenta propia.

Configuración inicial

Desembalaje del kit de accesorios

Desembale el kit de accesorios de la caja y retire el embalaje de plástico.

Peso de control de calibración 1,18 lb (533 g)	
Botella de drenaje de aceite	
Bolsa que contiene el manual de usuario, fichas de datos de seguridad, información de EPA, información de MACS y una lista de centros de servicio.	



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales mientras trabaja con el refrigerante, lea y siga las instrucciones y advertencias que figuran en este manual, y lleve equipos de protección como gafas y guantes.

IMPORTANTE:

- Este procedimiento puede durar varias horas. Realice el procedimiento de configuración inicial ANTES de que necesite la máquina para el primer servicio de A/A de un vehículo.
- Durante la configuración inicial, la máquina le guía a través de los siguientes pasos. Puede modificar estos ajustes después de la configuración inicial en el Unit Setup Menu (Menú de configuración de la unidad).



PRECAUCIÓN: La máquina ha sido programada para ejecutar el procedimiento de configuración como se indica en este manual. Para evitar lesiones personales, **NO** utilice la máquina sin la toma de llenado de aceite instalada, ya que la bomba de vacío se presuriza durante el funcionamiento normal.

Encendido de la máquina

1. Desenrolle el cable de alimentación de la empuñadura y enchúfelo en una toma de corriente de tensión adecuada y conectada a tierra.

Nota: Para lograr el máximo rendimiento, no utilice ningún cable alargador con la unidad.

2. Coloque la máquina de modo que el enchufe y el interruptor de alimentación sean fácilmente accesibles para el usuario. Verifique que los orificios del ventilador en la parte trasera de la máquina no estén obstruidos.
3. Bloquee las ruedas delanteras.
4. Instale la botella de drenaje de aceite.
5. Accione el interruptor de alimentación en el panel de control para encender la máquina.

La máquina entra en el modo de configuración inicial.

Seleccionar idioma

El usuario selecciona el idioma de los avisos de la pantalla.

Conexión a una red inalámbrica (Wi-Fi)

Para aprovechar al máximo las funciones de esta máquina, se requiere una conexión inalámbrica. A continuación figuran las instrucciones para conectar la máquina de ACS a una red inalámbrica:

1. Enchufe y encienda la máquina.
2. Una vez se haya iniciado la máquina, arrastre la pantalla hacia abajo desde el borde superior y entre en la aplicación Settings (Ajustes).
3. Seleccione **NETWORK AND INTERNET** (Red e Internet) en la aplicación Setting (Ajustes) y, después, **WI-FI**. Verifique que Wi-Fi esté activado antes de intentar establecer conexión.
4. Seleccione una red inalámbrica en la lista de redes disponibles e introduzca la contraseña de la red si fuera necesario. La red queda guardada y se conecta automáticamente cuando la máquina esté encendida y dentro de su alcance. El estado de conexión se indica junto al nombre de la red.

Configuración de una impresora inalámbrica

Para imprimir información e informes, debe conectarse una impresora inalámbrica a la máquina. Esta máquina utiliza Google Cloud Print; encontrará más información en <https://www.google.com/cloudprint/learn/>. A continuación figuran las instrucciones generales de configuración. Consulte también las instrucciones del fabricante de la impresora para obtener más información sobre cómo conectar la impresora inalámbrica.

1. Verifique que tanto la impresora como la máquina estén encendidas y conectadas a la misma red inalámbrica. Consulte las instrucciones del fabricante de la impresora para conectarla a una red inalámbrica. Consulte Conexión a una red inalámbrica en este manual para conectar la máquina.
2. Una vez se haya iniciado la máquina, arrastre la pantalla hacia abajo desde el borde superior y entre en la aplicación Settings (Ajustes).
3. Seleccione **CONNECTED DEVICES** (Dispositivos conectados) y, a continuación, **PRINTING** (Impresión).
4. Para añadir una impresora, seleccione **MORE** (Más) y, después, seleccione la impresora.

Editar encabezado de impresión

Esta máquina es capaz de guardar e imprimir la información de recuperación, vacío, carga y lavado de vehículos anteriores

Configuración inicial

que hayan sido objeto de mantenimiento. En cada hoja impresa aparece la información que haya cargado en Edit Print Header (Editar encabezado de impresión).

Siga los avisos en la pantalla para introducir la siguiente información:

- Nombre del taller
- Dirección
- Sitio web
- Correo electrónico
- Número de teléfono

Seleccionar unidades

El usuario establece cómo se visualizan las unidades de medida.

Ajustar fecha y hora

Siga los avisos de la pantalla para ajustar la fecha y hora. El usuario puede cambiar el huso horario y el formato de hora, además de optar por que la red actualice automáticamente la fecha y hora.

Acuerdo de licencia

Revise el acuerdo de licencia y siga los avisos en la pantalla para continuar.

Vacío de servicio

En este punto, la máquina limpia sus tuberías internas antes de continuar con la configuración.

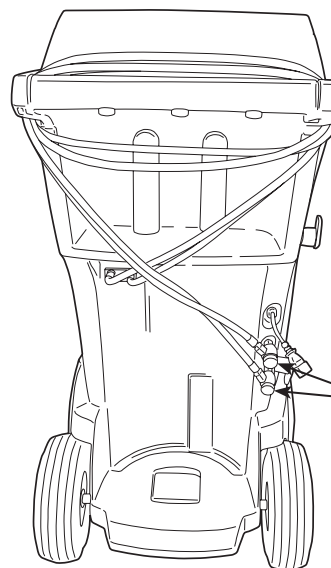
1. Compruebe la mirilla de nivel de aceite de la bomba de vacío y verifique que el nivel de aceite esté en el centro de la mirilla.
2. Cuando se le solicite, conecte las mangueras de servicio de la máquina en sus tomas de almacenamiento como se muestra en la Figure 1 y gire las válvulas de acoplamiento hacia la derecha para abrirlas. Siga los avisos para continuar.
3. La máquina entra en un vacío de 5 minutos y, una vez finalizado, inicia automáticamente el siguiente proceso de configuración.

Ajustar el nivel de llenado de fondo deseado

Esta máquina incorpora una función de llenado de fondo del depósito. Es posible conectar fácilmente un depósito de almacenamiento de refrigerante externo a la máquina (con la manguera negra de llenado del depósito) para llenar continuamente el depósito de almacenamiento interno. Al tomar refrigerante del depósito de almacenamiento externo conectado, la máquina carga periódicamente el depósito ISV al nivel de llenado deseado. Introduzca el nivel de llenado deseado; la cantidad predeterminada es 10 lb (4,54 kg).



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales mientras trabaja con el refrigerante, lea y siga las instrucciones y advertencias que figuran en este manual, y lleve equipos de protección como gafas y guantes.



Mangueras de servicio conectadas a tomas de almacenamiento

Figura 1

Llenado del depósito

Este procedimiento transfiere refrigerante de un depósito de origen al depósito de almacenamiento interno (ISV) de la máquina. La capacidad máxima del ISV es de 22 lb (10 kg).

1. La máquina muestra los campos de la cantidad deseada de llenado del depósito, la capacidad de carga y la cantidad de refrigerante recuperable (capacidad de recuperación) dentro del depósito de almacenamiento interno. Introduzca la cantidad deseada de llenado del depósito.

Nota: Añada al menos 7,93 lb (3,6 kg) de refrigerante para garantizar una cantidad suficiente para la carga.

2. Conecte la manguera de llenado del depósito (negra) al conector de líquido en el depósito de origen.
3. Abra la válvula del depósito de origen.
4. Coloque el depósito de origen de modo que llegue líquido refrigerante a la conexión.
5. Siga los avisos de la pantalla para iniciar el proceso de llenado del depósito. La máquina comienza a llenar el depósito de almacenamiento interno (ISV). Añada al menos 7,93 lb (3,6 kg) de refrigerante para garantizar una cantidad suficiente para la carga. Este proceso dura 15–20 minutos.
6. La máquina se detiene cuando se haya transferido la cantidad de refrigerante designada al ISV o cuando el depósito de origen esté vacío. Siga los mensajes de la pantalla.
7. Cierre la válvula del depósito de origen.
8. Siga los avisos de la pantalla para volver al Setup Menu (Menú de configuración).

La máquina está lista para el funcionamiento.

Nota:

- *No es necesario calibrar la balanza, ya que viene calibrada de fábrica.*
- *Una vez finalizado el proceso de llenado del depósito, la pantalla no muestra la misma cantidad que el nivel de llenado programado. La pantalla muestra la cantidad de refrigerante disponible para la carga, que es aproximadamente 1,4 lb (0,67 kg) menos que la cantidad total de refrigerante en el depósito.*

Nota:

Capacidad de carga: *la cantidad de refrigerante en el ISV que puede cargarse en el sistema de A/A de un vehículo.*

Capacidad de recuperación: *la cantidad de refrigerante adicional que puede recuperarse en el ISV.*

Configuración inicial

Registro de la unidad

Si no registra y activa la máquina en un plazo de 30 días desde su puesta en marcha inicial, la máquina se bloquea y deja de funcionar.

1. Después de encender la máquina, siga los avisos de Register Now (Registrar ahora) o Register Later (Registrar más tarde).
2. Conecte la unidad a una red inalámbrica si todavía no lo ha hecho.
3. Seleccione New Account (Cuenta nueva) si desea crear una cuenta nueva; de lo contrario, seleccione Existing Account (Cuenta existente). Siga los avisos para continuar.
4. Introduzca la información de registro solicitada, incluyendo el nombre y la información de contacto.
5. Introduzca el código de activación en el campo correcto y siga los avisos para completar el proceso de registro.

Nota: Introduzca el código exactamente como lo haya recibido. Es necesario introducirlo en mayúsculas.

Introducción de datos de servicio

Después de seleccionar cualquier función de servicio, puede introducir información sobre el vehículo y guardarla en la base de datos de la máquina.

La información introducida en esta pantalla se guarda por fecha y número de identificación del vehículo (VIN). Los datos más recientes del vehículo aparecen en la parte superior de la lista. La información también aparece en las hojas impresas con el resumen de servicio.

Los usuarios también pueden buscar especificaciones del vehículo como, por ejemplo, el tipo y la cantidad de aceite o el tipo y la cantidad de refrigerante.


Instrucciones de funcionamiento



Recuperación de refrigerante de un vehículo

1. Vacíe la botella de drenaje de aceite antes de iniciar la recuperación. Retire la botella de drenaje de aceite de la máquina tirando de la botella verticalmente hacia abajo — no haga ningún movimiento de giro o balanceo. Vuelva a instalar la botella de drenaje de aceite. Consulte la Figure 2.

Nota: Tenga cuidado al retirar/instalar la botella de drenaje de aceite. Una fuerza excesiva puede dañar la célula de carga interna.

2. Conecte las mangueras de servicio del lado alto (roja) y del lado bajo (azul) al sistema de A/A del vehículo.
3. Abra las válvulas de acoplamiento en las mangueras girando los collarines hacia la derecha.
4. Seleccione **RECOVER**  (Recuperación) en el **MAIN MENU** (Menú principal).
5. La máquina muestra el formulario de introducción de datos de servicio. Introduzca todos los datos pertinentes y siga los avisos para continuar.

La máquina le pregunta si desea registrar las presiones de diagnóstico. La máquina también registra información sobre la sonda de temperatura y el ID de refrigerante si se conecta con accesorios opcionales.

La máquina inicia el proceso de recuperación. El sonido de un clic indica que el solenoide está activado — esto es normal.

La máquina ejecuta un ciclo de autolimpieza para limpiar todo el refrigerante interno que pueda haber en sus tuberías internas.

Se inicia la recuperación del sistema, incluyendo un proceso de recuperación profunda de vacío temporizado.

Después de la recuperación, la máquina realiza un drenaje de aceite, que puede tardar hasta 90 segundos en terminar.

6. Una vez finalizado el drenaje de aceite, se muestra un resumen que indica la cantidad total de refrigerante y aceite recuperados. La información de recuperación y el diagnóstico previo a la recuperación pueden imprimirse seleccionando print (Imprimir).

Nota: El peso recuperado visualizado puede variar en función de las condiciones ambientales y no debe utilizarse como indicador de precisión de la balanza.

Nota: La cantidad de aceite retirada del sistema de A/A es la cantidad de aceite nuevo que debe cargarse en el sistema de A/A después de finalizar la evacuación.

Solo debe instalarse en el sistema MAC el lubricante nuevo que especifique el fabricante del sistema. El lubricante retirado del sistema y/o del equipo debe desecharse conforme a los procedimientos y regulaciones federales, estatales y locales aplicables.



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales mientras trabaja con el refrigerante, lea y siga las instrucciones y advertencias que figuran en este manual, y lleve equipos de protección como gafas y guantes.

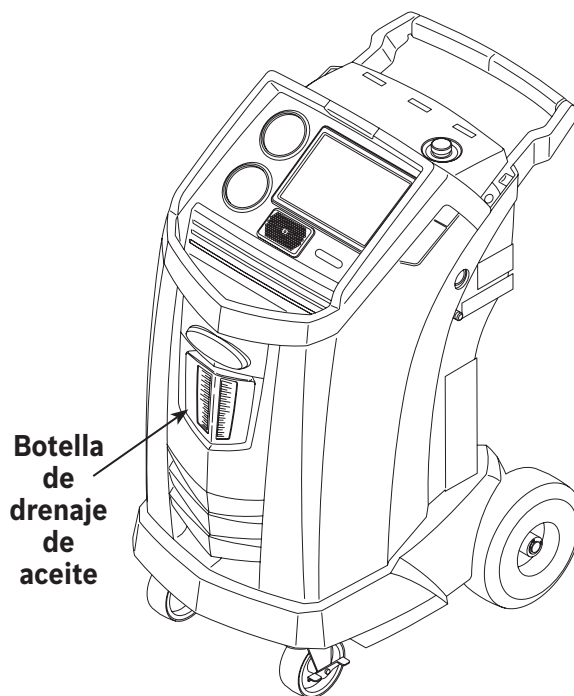



Figura 2



Evacuación del sistema de A/A del vehículo

1. Conecte las mangueras de servicio a las tomas de servicio del vehículo.
2. Abra las válvulas de acoplamiento de las mangueras de servicio girando los collarines hacia la derecha.
3. Seleccione **VACUUM**  (Vacío) en el **MAIN MENU** (Menú principal). Si todavía no ha seleccionado ningún vehículo, introduzca la información de servicio del vehículo y siga los avisos para continuar.
4. Si lo desea, seleccione Vacuum Leak Check (Comprobación de fugas de vacío) para realizar automáticamente una comprobación de fugas de aumento de presión de 5 minutos después del vacío.
5. Introduzca el tiempo de vacío deseado y siga los avisos para continuar.

Nota: El proceso de vacío se detiene si la presión excede 5 psi (0,35 bar). Recupere el refrigerante antes de continuar.

La máquina genera un vacío en el sistema de A/A durante la cantidad de tiempo programada.

Seleccione print (Imprimir) para imprimir la información de vacío.



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales mientras trabaja con el refrigerante, lea y siga las instrucciones y advertencias que figuran en este manual, y lleve equipos de protección como gafas y guantes.

Instrucciones de funcionamiento

Lavado de las mangueras

Si el siguiente vehículo objeto de mantenimiento contiene un tipo de aceite distinto al del vehículo anterior, se recomienda eliminar el aceite residual de las mangueras de servicio para evitar la contaminación.

1. Seleccione **FLUSH HOSES** (Lavado de mangueras) en el **SETUP MENU** (Menú de configuración). Siga los avisos para conectar las mangueras de servicio a las tomas de almacenamiento y abra las válvulas de acoplamiento.
2. Conecte las mangueras de servicio a las conexiones de las tomas de almacenamiento de la máquina que se muestran en la Figure 3.
3. Abra las válvulas de acoplamiento de las mangueras de servicio girando los collarines hacia la derecha.
4. Siga los avisos para iniciar el proceso de lavado de mangueras, que dura tres minutos, seguido de una recuperación.
5. Siga los avisos para volver al **MAIN MENU** (Menú principal) cuando haya finalizado el lavado de las mangueras.
6. Cierre las válvulas de acoplamiento girando los collarines hacia la izquierda.

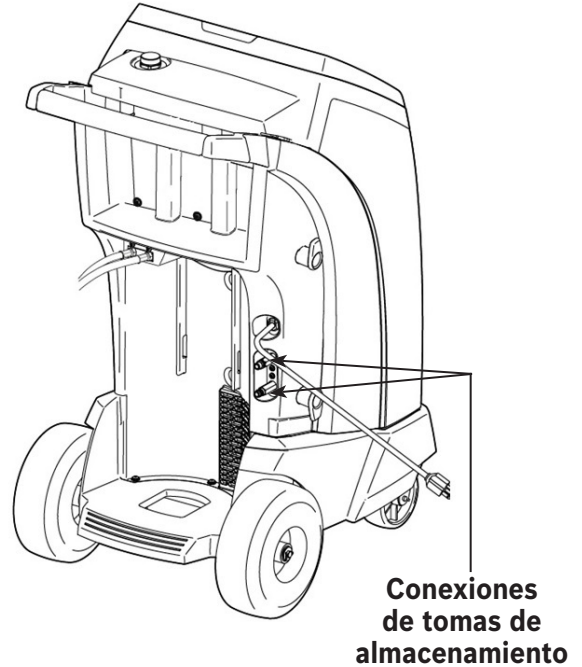



Figura 3



Recarga del sistema de A/A del vehículo

1. Seleccione **CHARGE**  (Carga) en el **MAIN MENU** (Menú principal).
2. Introduzca los datos de servicio cuando se le solicite. Siga los avisos para continuar.
3. Introduzca la cantidad de carga deseada y seleccione la ruta de carga deseada. El lado alto es el predeterminado.
4. Conecte las dos mangueras de servicio a las tomas de servicio del vehículo y abra las válvulas de acoplamiento. Seleccione proceed (Continuar).
5. También puede inyectarse aceite en el sistema durante la carga. Introduzca la cantidad de aceite que desee inyectar y seleccione la botella adecuada.
6. Siga los avisos para iniciar el proceso de carga. Si la máquina se mueve o golpea en este punto, esto puede provocar una carga imprecisa. Si el ciclo de carga se aproxima al valor de peso deseado, la máquina reduce la velocidad. Cargará, se detendrá, volverá a cargar, se detendrá, etc.
7. Cuando se le solicite, siga los pasos para realizar una ecualización de mangueras o una compensación de mangueras.

Nota: La ecualización de mangueras requiere que el usuario arranque el vehículo. La compensación de mangueras añade una cantidad predeterminada de refrigerante para compensar el volumen de las mangueras de servicio.

8. Se solicita al usuario que cierre las válvulas de acoplamiento y desconecte las mangueras del vehículo. Siga los avisos para recuperar cualquier refrigerante restante de las mangueras.
9. Cuando aparezca la pantalla **CHARGE COMPLETE** (Carga completa), incluirá un resumen de los resultados de carga. El usuario puede imprimir el resumen. Seleccione **EXIT** (Salir) para volver al **MAIN MENU** (Menú principal).


El sistema de A/A del vehículo está ahora listo para el uso.

Instrucciones de funcionamiento



Función automática

La función **AUTOMATIC** (Automática) permite al usuario realizar una secuencia automática de recuperación, vacío, prueba de fugas y/o carga. Una secuencia automática total puede tardar hasta una hora en terminar.

1. Conecte las mangueras de servicio del lado alto (roja) y del lado bajo (azul) al sistema de A/A.
2. Abra las válvulas de acoplamiento de las mangueras de servicio girando los collarines hacia la derecha.
3. Seleccione **AUTOMATIC**  (Automática) en el **MAIN MENU** (Menú principal) e introduzca la información de servicio del vehículo.
4. Introduzca la duración de vacío deseada.
5. Elija si desea realizar una prueba de fugas de vacío. El ajuste predeterminado es ON (Activado).
6. Introduzca la cantidad de carga deseada y seleccione la ruta de carga. El lado alto es el predeterminado.
7. Introduzca la cantidad deseada de inyección de aceite adicional. Si lo desea, seleccione la inyección de tinta. Esto añade aprox. 0,25 oz (7 ml) de tinta UV a la carga. Asegúrese de que haya aceite disponible en la botella de inyección de aceite/tinta situada en la parte trasera de la máquina.

El usuario puede optar por conectar un identificador externo o registrar las presiones y temperaturas de diagnóstico.

Nota: La cantidad de aceite adicional especificada se añade a la cantidad recuperada. Si no se especifica aceite adicional, la máquina inyecta la misma cantidad de aceite que se haya recuperado (solo modo automático).

La unidad continúa ahora automáticamente por todas las funciones aplicables: **RECOVER**, **VACUUM** (Recuperación, Vacío) y **CHARGE** (Carga). Si el vehículo objeto de mantenimiento se ha sometido anteriormente a un procedimiento de recuperación y vacío, la máquina solo lleva a cabo una **CHARGE** (Carga).

8. Una vez finalizado el proceso, se muestra un resumen de los resultados. El usuario puede imprimir el resumen.
9. Se solicita al usuario que cierre las válvulas de acoplamiento y desconecte las mangueras del vehículo. Siga los avisos para recuperar cualquier refrigerante restante de las mangueras. Una vez finalizada la limpieza, la máquina vuelve al Main Menu (Menú principal).

El sistema de A/A del vehículo está ahora listo para el uso.



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales mientras trabaja con el refrigerante, lea y siga las instrucciones y advertencias que figuran en este manual, y lleve equipos de protección como gafas y guantes.

Notas:

- La función **CHARGE** (Carga) para vehículos equipados con un racor de servicio único debe realizarse manualmente según los procedimientos del manual de servicio del fabricante del vehículo.
- Después del proceso **RECOVER** (Recuperación), se solicita al usuario que compruebe la botella de aceite e introduzca el aceite que desee añadir. La cantidad de aceite añadido debe ser igual a la cantidad de aceite drenado y puede consultarse examinando las graduaciones en la botella de drenaje.
- Si surgen problemas durante la secuencia automática, suena una alerta acústica tres veces. La secuencia permanece en pausa hasta que el usuario decida cómo continuar.

Lavado del sistema

La función **SYSTEM FLUSH** (Lavado del sistema) se ejecuta utilizando un adaptador de lavado autorizado por el fabricante del vehículo. Consulte las instrucciones que se incluyen con el adaptador mientras se realizan los siguientes pasos.

1. Verifique que el filtro y el tamiz del dispositivo de lavado no estén obstruidos.
2. Monte el dispositivo de lavado en la parte trasera de la máquina.
3. Retire la botella de drenaje de aceite (consulte la Figure 4) de la máquina Robinair. Drene la botella de aceite y deseche el aceite según las regulaciones aplicables. Vuelva a instalar la botella de drenaje de aceite en la máquina.
4. Recupere todo el refrigerante del sistema que desea lavar.
5. Anote la cantidad de aceite recogido durante la recuperación. Esta cantidad debe reponerse, así como todo el aceite recogido durante el lavado.

Nota: La cantidad de aceite recogido y notificado durante el lavado del sistema no incluye la cantidad de aceite recogido durante la recuperación inicial.

6. Verifique que haya al menos 13,2 lb (6,0 kg) de refrigerante en la máquina. La máquina no podrá finalizar el lavado del sistema sin al menos 13,2 lb (6,0 kg) de refrigerante en el ISV.

Nota: Si la máquina no tiene al menos 13,2 lb (6,0 kg) de refrigerante a bordo, consulte la sección Llenado del depósito de este manual.

7. Desconecte la máquina del vehículo.
8. Consulte el manual de servicio del vehículo y conecte las derivaciones y adaptadores de lavado adecuados.
9. Conecte la manguera de servicio del lado bajo (azul) directamente al filtro del kit de lavado.
10. Retire el acoplamiento de servicio del lado alto (rojo) y conecte la manguera de servicio del lado alto (roja) al adaptador de la línea de succión del sistema.
11. Utilice la manguera suministrada para conectar el adaptador de descarga del sistema a la entrada del dispositivo de lavado.

12. Seleccione **SYSTEM FLUSH** (Lavado del sistema) en el **SETUP MENU** (Menú de configuración). La unidad solicitará la introducción de los datos de servicio que desee. Siga los avisos para continuar con el proceso de lavado del sistema. Se solicita al usuario que introduzca un tiempo total de lavado dependiendo del proceso de lavado que haya activado.

La máquina inicia automáticamente el proceso **VACUUM** (Vacío) y procede a realizar una prueba de fugas.

Una vez finalizados el vacío y la prueba de fugas, la unidad inicia el proceso de lavado del sistema propiamente dicho, seguido de un drenaje de aceite.



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales mientras trabaja con el refrigerante, lea y siga las instrucciones y advertencias que figuran en este manual, y lleve equipos de protección como gafas y guantes.

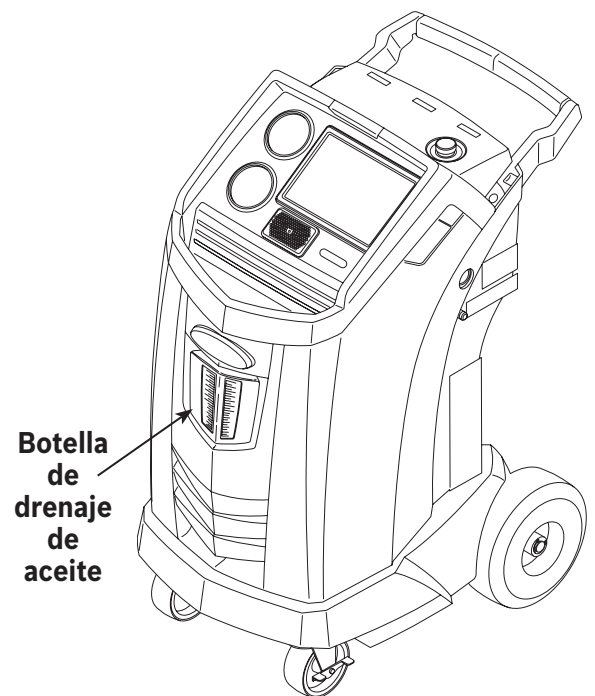


Figura 4

Instrucciones de funcionamiento

13. Cuando aparezca la pantalla Flush Complete (Lavado completo), incluirá un resumen de los resultados de lavado del sistema. Si lo desea, siga los avisos para imprimir el resumen.

14. Vuelva al **SETUP MENU** (Menú de configuración).

El sistema de A/A del vehículo se ha lavado.

⚠ ADVERTENCIA: NO desconecte los acoplamientos de servicio durante el proceso de lavado. Podría salir refrigerante de los racores, y la exposición puede causar lesiones personales.

PRECAUCIÓN: El kit de lavado tiene un filtro intercambiable y un tamiz de residuos, y ambos pueden obstruirse. Al final del ciclo de lavado, compruebe el indicador del lado alto (rojo) en busca de presión en el sistema y el adaptador para confirmar la eliminación completa del refrigerante.

Si hay presión o queda refrigerante, salga del ciclo de lavado y entre en el modo de recuperación para recuperar el refrigerante a través de las mangueras del lado alto (roja) y del lado bajo (azul). A continuación, realice el mantenimiento de los filtros y repita el proceso de lavado.

Instrucciones de funcionamiento

Programa de mantenimiento

Tarea de mantenimiento	Intervalo recomendado
Cambio de filtro	Después de haber filtrado 150 lb (68 kg) de refrigerante. Consulte Mantenimiento del filtro en la sección Mantenimiento de este manual.
Cambio de aceite de la bomba de vacío	Cuando se sustituya el filtro. Consulte Cambio de aceite de la bomba de vacío en la sección Mantenimiento de este manual.
Cambio de la manguera de muestra del identificador de refrigerante	Cuando se sustituya el filtro; consulte la sección Identificador de refrigerante de este manual.
Control de funcionamiento de ruedas giratorias y demás ruedas	Mensualmente.
Control de calibración de balanza interna	Mensualmente. Consulte Control de calibración en la sección Mantenimiento de este manual.
Comprobación de fugas en la máquina	Mensualmente. Compruebe si hay fugas en las mangueras y conexiones. Desconecte la alimentación eléctrica, retire la cubierta y compruebe los racores con un detector electrónico de fugas.
Limpieza del panel de salida del flujo de aire (consulte la Figure 5)	Mensualmente. Utilice un paño limpio.
Limpieza del armario y del panel de control	Mensualmente. Utilice un paño limpio.
Inspección del cable de alimentación y las mangueras para ver si hay cortes o abrasiones	Diariamente.
Lubricación de los cojinetes de ruedas e inspección de los componentes de freno	Mensualmente.
Prueba de presión	Cada 10 años. A cargo de un centro de servicio autorizado de Robinair.



Figura 5



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales, solo debe inspeccionar y reparar esta máquina personal cualificado. Lea y siga las instrucciones y advertencias que figuran en este manual, y lleve equipos de protección como gafas y guantes.

Mantenimiento

Ajustar el nivel de llenado de fondo deseado

Esta máquina incorpora una función de llenado de fondo del depósito. Es posible conectar fácilmente un depósito de almacenamiento de refrigerante externo a la máquina (con la manguera negra de llenado del depósito) para llenar continuamente el depósito de almacenamiento interno. Al tomar refrigerante del depósito de almacenamiento externo conectado, la máquina carga periódicamente el depósito ISV al nivel de llenado deseado.

1. Seleccione **ADJUST BACKGROUND FILL TARGET** (Ajustar el nivel de llenado de fondo deseado) en el **SETUP MENU** (Menú de configuración).
2. Introduzca el nivel de llenado deseado. Siga los avisos para guardar el nuevo valor y salga.

Llenado del depósito

Este elemento de menú se utiliza para transferir refrigerante de un depósito de origen al ISV.

La capacidad máxima del depósito de almacenamiento interno (ISV) es de 22 lb (10 kg). Utilice las teclas de flecha para mover el cursor, y el teclado para introducir un valor.

Nota: Añada al menos 7,93 lb (3,6 kg) de refrigerante para garantizar una cantidad suficiente de refrigerante para la carga.

1. Conecte la manguera de llenado del depósito (negra) al conector de líquido en el depósito de origen lleno.
Nota: La manguera de llenado del depósito y la toma de acceso al depósito tienen roscas a la izquierda.
2. Coloque el depósito de origen de modo que llegue líquido refrigerante a la conexión. Abra la válvula del depósito de origen y verifique que el depósito no limite el flujo de aire del orificio de ventilación.
3. Seleccione **TANK FILL** (Llenado del depósito) en el **SETUP MENU** (Menú de configuración).
4. Introduzca la cantidad que desea recuperar. Añada al menos 7,93 lb (3,6 kg) de refrigerante para garantizar una cantidad suficiente de refrigerante para la carga.
5. La máquina comienza a llenar el ISV y se detiene automáticamente cuando se ha alcanzado el nivel de llenado predeterminado del depósito.
6. Una vez finalizado, cierre la válvula del depósito de origen y retire la manguera de dicho depósito.



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales mientras trabaja con el refrigerante, lea y siga las instrucciones y advertencias que figuran en este manual, y lleve equipos de protección como gafas y guantes.

Mantenimiento del filtro

El filtro ha sido diseñado para atrapar el ácido y las partículas y eliminar la humedad del refrigerante. Para cumplir la exigencia de eliminar adecuadamente la humedad y los contaminantes, el filtro debe sustituirse después de haber filtrado 150 lb (68 kg) de refrigerante.

La máquina emite una advertencia cuando se han utilizado 125 lb (57 kg) de la capacidad del filtro; cuando se alcanzan 150 lb (68 kg) de capacidad del filtro, la máquina se bloquea y deja de funcionar.

Control de la capacidad restante del filtro

1. Seleccione **FILTER MAINTENANCE** (Mantenimiento del filtro) en el **SETUP MENU** (Menú de configuración) o cuando la máquina lo solicite.

La máquina muestra la cantidad de capacidad restante del filtro hasta que la máquina se bloquea.

2. Siga los avisos para cambiar el filtro, o bien, cancele la operación para continuar utilizando la máquina.

⚠ ADVERTENCIA: Los componentes de la máquina están bajo una gran presión. Para evitar lesiones personales, cambie únicamente el filtro cuando la máquina lo solicite.



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales mientras trabaja con el refrigerante, lea y siga las instrucciones y advertencias que figuran en este manual, y lleve equipos de protección como gafas y guantes.

Mantenimiento

Sustitución del filtro

1. Para cambiar el filtro, la máquina solicita que introduzca el código del filtro nuevo.

Introduzca el número de serie que aparece en el filtro nuevo y siga los avisos para continuar.

Nota: Si aparece "Invalid serial number" (Número de serie no válido), se ha introducido incorrectamente el número de serie, o bien, ya se ha utilizado el filtro en esta máquina.

2. La máquina borra el filtro existente. Apague la máquina. Retire la botella de aceite. Retire los cuatro tornillos que sujetan la cubierta. Consulte la Figure 6.
3. Cuelgue la cubierta en la parte trasera de la máquina como se muestra en la Figure 7.
4. Retire el filtro girándolo hacia la izquierda (visto desde la parte inferior del filtro).
5. Examine el filtro nuevo. Verifique que ambas juntas tóricas estén lubricadas y colocadas correctamente en las ranuras.
6. Instale el filtro nuevo enroscándolo hacia la derecha en su posición. Verifique que el filtro esté colocado correctamente como se muestra en la Figure 7. Apriete el filtro a 14,75 ft. lb. (20 Nm).
7. Encienda la máquina. Comienza la operación de cambio de aceite de la bomba de vacío.

Consulte "Change Vacuum Pump Oil" on page <NI> en este manual para obtener más información.

A continuación, la máquina comienza la operación de comprobación de fugas. Consulte Leak Check para obtener más información.

Precaución: Para evitar daños en el equipo, utilice únicamente filtros originales n.º 34724 de Robinair en esta máquina. Todas las pruebas y afirmaciones relativas al rendimiento se basan en el uso de este filtro específico.

Retire los cuatro tornillos que sujetan la cubierta.

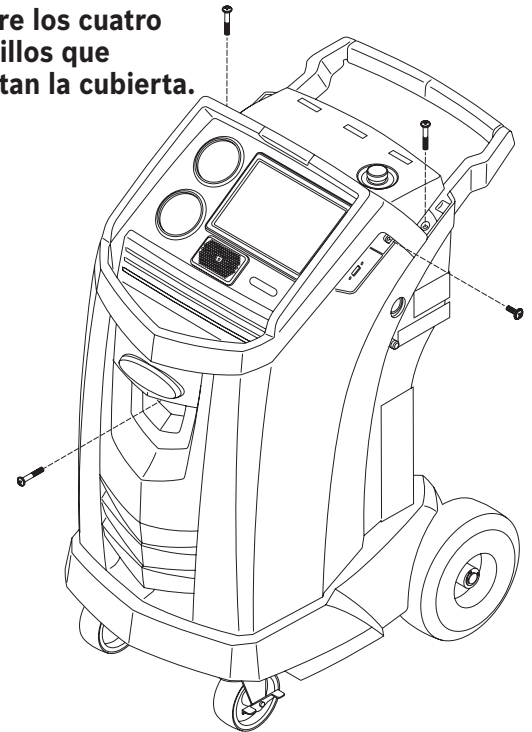


Figura 6

Cuelgue la cubierta aquí

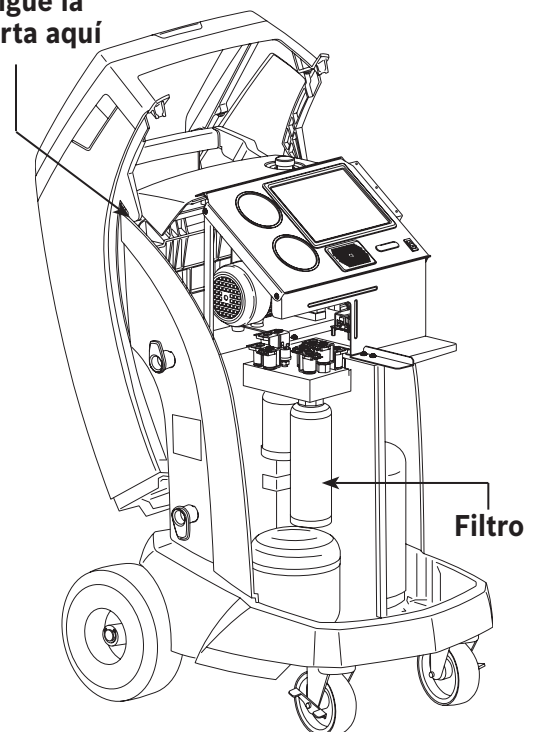


Figura 7

Control de calibración

Esta función se utiliza para garantizar que la balanza interna de la máquina esté siempre calibrada. Durante esta prueba, utilice únicamente el peso de calibración suministrado con la máquina.

1. Consulte la Figure 8 y verifique que el imán situado en la parte inferior de la máquina esté limpio.
2. Seleccione **CALIBRATION CHECK** (Control de calibración) en el **SETUP MENU** (Menú de configuración).
3. Acople el peso de calibración en el imán situado en la parte inferior de la máquina. Siga los avisos de la pantalla.
4. Retire el peso de calibración del imán. Siga los avisos de la pantalla.

- Si la pantalla muestra "Calibration check passed" (Control de calibración superado)

la balanza está calibrada. Siga los avisos para volver al Setup Menu (Menú de configuración).

- Si la pantalla muestra "Calibration check failed. Retry?" (Control de calibración fallido. ¿Reintentar?)

la balanza no está calibrada. Siga los avisos para reintentar. Si la calibración continúa fallando, póngase en contacto con un centro de servicio autorizado de Robinair para recibir ayuda.

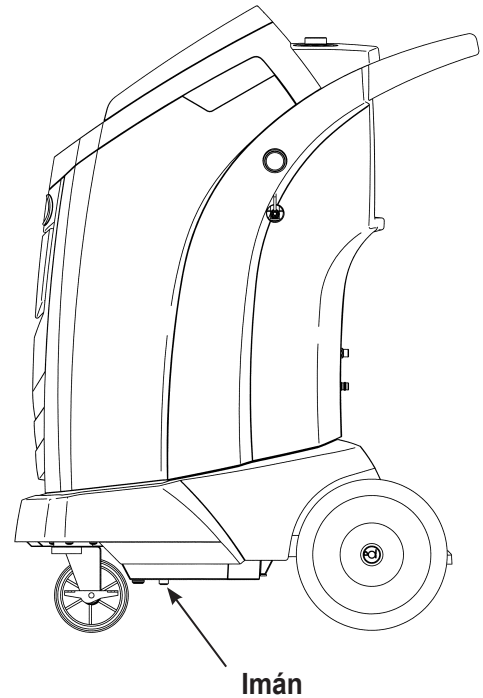


Figura 8

Cambio de aceite de la bomba de vacío

1. Seleccione **PUMP MAINTENANCE** (Mantenimiento de la bomba) en el **SETUP MENU** (Menú de configuración) o cuando se le solicite. La pantalla muestra el tiempo que la bomba de vacío lleva funcionando desde el último cambio de aceite.
2. Siga los avisos para cambiar el aceite de la bomba de vacío. Si la máquina muestra un temporizador de advertencia de aceite, deje funcionar la bomba de vacío durante un máximo de dos minutos para calentar el aceite. Si el aceite ya está caliente, siga los avisos mientras el compresor está funcionando para eliminar cualquier presión en la bomba de vacío.
3. Una vez se detiene el compresor, abra **lentamente** el tapón de llenado de aceite para verificar que no haya presión en la máquina. A continuación, retire el tapón con cuidado. Consulte la Figure 9.
4. Retire el tapón del racor de drenaje de aceite y drene el aceite en un recipiente adecuado para desecharlo. Vuelva a colocar el tapón y cierre herméticamente.
5. Añada lentamente aceite a la bomba de vacío a través de la toma de llenado de aceite hasta que el aceite llegue al centro de la mirilla. Coloque el tapón en la toma de llenado de aceite y cierre herméticamente. Siga los avisos para volver al **SETUP MENU** (Menú de configuración).

Nota: Para alcanzar el nivel de aceite adecuado, asegúrese de que la máquina esté sobre una superficie plana y nivelada.

⚠ ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales, **NO** utilice la máquina en ningún otro momento sin el tapón de la toma de llenado de aceite instalado, ya que la bomba de vacío se presuriza durante el funcionamiento normal.

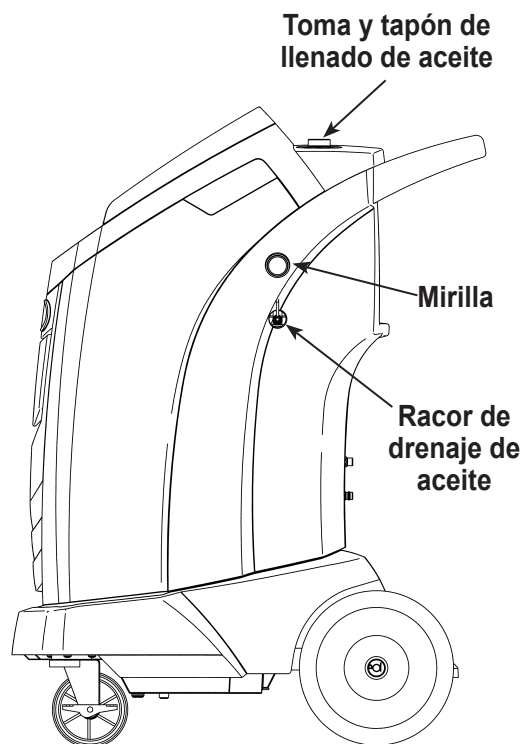


Figura 9

PRECAUCIÓN: El usuario es responsable de controlar el nivel y la pureza del aceite de la bomba de vacío. Si no se retira de la bomba de vacío y se sustituye el aceite contaminado, la bomba de vacío sufrirá daños permanentes.

Comprobación de fugas

Es posible realizar una prueba de fugas en la máquina en cualquier momento. Durante esta prueba, los componentes que contienen refrigerante se presurizan y controlan en busca de una caída de presión, lo que podría indicar una fuga.

1. Seleccione **LEAK CHECK** (Comprobación de fugas) en el **SETUP MENU** (Menú de configuración).
2. Conecte los acoplamientos de las mangueras de servicio a las tomas de almacenamiento situadas en la parte trasera de la máquina. Abra los acoplamientos girando los collarines hacia la derecha.
3. Siga los avisos de la pantalla. La máquina realiza una recuperación automática.

La máquina realiza una prueba de vacío de 30 segundos.

Si no supera la prueba de vacío, la máquina solicita una comprobación de fugas.

Una vez la máquina supera la prueba de vacío, se aplica una presión controlada a sus componentes internos.

La presión se mantiene durante cinco minutos y se controla en busca de una posible caída. La pantalla muestra una cuenta atrás en minutos y segundos.

- Si se detecta una caída de presión aceptable, la máquina recupera refrigerante y vuelve al Setup Menu (Menú de configuración), lista para el funcionamiento normal.
- Si se detecta una caída de presión inaceptable, la máquina solicita una comprobación de fugas. Lleve la máquina a un centro de servicio autorizado de Robinair para su reparación.



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales mientras trabaja con el refrigerante, lea y siga las instrucciones y advertencias que figuran en este manual, y lleve equipos de protección como gafas y guantes.



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales, si es preciso transportar la máquina a un centro de servicio local de Robinair, siga las regulaciones locales sobre el transporte de equipos que contengan R134a.

Mantenimiento

Impresión de un registro de servicio

Después de configurar una impresora inalámbrica, seleccione Service Data (Datos de servicio) en el Main Menu (Menú principal). Seleccione la entrada de servicio del vehículo deseado y siga los avisos de la pantalla para la impresión.

Actualización de software

El usuario puede comprobar si hay disponibles actualizaciones del sistema seleccionando Software Information (Información de software) en la pantalla Settings (Ajustes) del Main Menu (Menú principal). La actualización de software se inicia seleccionando el icono rojo "Update Software" (Actualización de software). De forma alternativa, la pantalla indica si el software está actualizado y no hay ninguna actualización de software disponible.

Antes de actualizar el software, asegúrese de que la unidad de ACS tenga una conexión inalámbrica potente. No interrumpa la alimentación eléctrica durante el proceso de instalación. Siga los avisos en la pantalla para completar el proceso de instalación.

Piezas de repuesto

Póngase en contacto con el centro de atención al cliente de Robinair (1-800-533-6127) para obtener más información sobre las piezas de repuesto indicadas.

Componente	N.º de pieza de repuesto
Peso de calibración	16214
Filtro	34724
Botella de drenaje de aceite	19100
Botella de inyección de aceite/tinta	19103
Acoplamiento de servicio de baja presión	18190A
Acoplamiento de servicio de alta presión	18191A
Juego de acoplamientos de servicio (acoplamientos del lado alto [rojo] y lado bajo [azul])	18192
Juego de mangueras sin acoplamientos (lado alto [roja] y lado bajo [azul])	71789
Manguera de servicio sin acoplamiento (lado bajo, azul)	70020
Manguera de servicio sin acoplamiento (lado alto, roja)	70021
Aceite de bomba de vacío (pinta)	13119
Aceite de bomba de vacío (cuarto)	13203
Aceite de bomba de vacío (galón)	13204
Cubierta de vinilo antipolvo (opcional)	17499

⚠ ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales, utilice únicamente las piezas de repuesto enumeradas en esta lista. Robinair ha probado y seleccionado cuidadosamente los artículos que figuran en esta lista de piezas.

Glosario

Sistema de A/A: sistema de aire acondicionado del vehículo objeto de mantenimiento.

Evacuación: una bomba de vacío elimina la humedad y otras sustancias no condensables de un sistema de A/A.

Depósito de almacenamiento interno (ISV): depósito de almacenamiento de refrigerante recargable diseñado específicamente para esta máquina; 20,94 lb (9,5 kg) de capacidad.

Prueba de fugas (vacío): los componentes que contienen refrigerante se evacúan y controlan en busca de un aumento de presión, lo que podría indicar una fuga.


Máquina: N.º de modelo 34998.

Comprobación de fugas: los componentes que contienen refrigerante se presurizan y controlan en busca de una caída de presión, lo que podría indicar una fuga.



Recuperación / reciclaje: se recupera refrigerante de un sistema de A/A, se filtra y almacena en el ISV.

Refrigerante: R134a.

Mensajes de resolución de problemas

Pantalla	Causa	Solución
CALIBRATION CHECK FAILED (CONTROL DE CALIBRACIÓN FALLIDO)	La balanza interna no está calibrada.	Vuelva a intentar realizar el control de calibración. Si la calibración continúa fallando, salga de la prueba actual y póngase en contacto con un centro de servicio autorizado de Robinair para su reparación.
CHARGE STALLED! (CARGA ATASCADA) CHECK CONNECTIONS AND VALVES (COMPRUEBE LAS CONEXIONES Y VÁLVULAS)	El refrigerante se ha atascado en el ISV o en la máquina.	Verifique que las conexiones sean seguras y que las válvulas estén en posición correcta.
DATABASE NOT INSTALLED (BASE DE DATOS NO INSTALADA)	La máquina no se ha enviado con la base de datos instalada.	Póngase en contacto con un centro de servicio autorizado de Robinair para obtener más información.
EXCESS TANK WEIGHT (PESO EXCESIVO EN DEPÓSITO)	Se ha activado el circuito de seguridad de sobrellenado. La máquina se ha bloqueado porque hay demasiado refrigerante en el ISV.	Póngase en contacto con un centro de servicio autorizado de Robinair para obtener más información.
FILTER EXHAUSTED (FILTRO AGOTADO) FILTER WEIGHT XXX.XYY (PESO DEL FILTRO XXX,XYY) REPLACE FILTER NOW? (¿SUSTITUIR AHORA EL FILTRO?)	Se han recuperado 150 lb (68 kg) o más de refrigerante desde el último cambio de filtro.	Consulte la sección Mantenimiento del filtro de este manual para obtener instrucciones sobre cómo cambiar el filtro.
HIGH PRESSURE IN ISV (ALTA PRESIÓN EN ISV)	La máquina se ha bloqueado porque la presión en el ISV es demasiado alta, probablemente debido a una temperatura excesiva en el depósito.	Deje enfriar la máquina antes de realizar un servicio de A/A adicional. Si el problema persiste, póngase en contacto con un centro de servicio autorizado de Robinair para obtener más información.
IDENTIFY REFRIGERANT PURITY TEST FAILED (IDENTIFIQUE EL REFRIGERANTE, PRUEBA DE PUREZA FALLIDA)	El refrigerante comprobado no es R-134a o está contaminado.	No recupere el refrigerante contaminado en la máquina; utilice una máquina de recuperación de refrigerante externa específica para refrigerante contaminado.
INLET PRESSURE IS TOO HIGH FOR VACUUM (PRESIÓN DE ENTRADA EXCESIVA PARA VACÍO)	Antes de que la máquina comience a evacuar el sistema de A/A, compruebe si hay alguna presión en el sistema que pudiera dañar la bomba de vacío. En este caso, la presión del sistema es superior a 5 psi (0,35 bar).	Seleccione  . Consulte la sección Recuperación de este manual para recuperar el refrigerante antes de continuar.
INSUFFICIENT OIL AMOUNT TO INJECT (CANTIDAD DE ACEITE INSUFICIENTE PARA INYECTAR)	Es posible que la botella de inyección de aceite seleccionada no contenga suficiente aceite para completar la inyección.	Llene la botella, vuelva a introducir la cantidad de aceite o continúe la carga sin inyección de aceite.

Mensajes de resolución de problemas

Pantalla	Causa	Solución
INSUFFICIENT REFRIGERANT. (REFRIGERANTE INSUFICIENTE) 6.00 KG REQUIRED FOR SYSTEM FLUSH (SE REQUIEREN 13,2 LB (6,00 KG) PARA LAVAR EL SISTEMA)	No hay suficiente refrigerante en el ISV para realizar un lavado del sistema.	Consulte Llenado del depósito en la sección Mantenimiento de este manual.
INSUFFICIENT REFRIGERANT (REFRIGERANTE INSUFICIENTE) AVAILABLE FOR CHARGE (DISPONIBLE PARA LA CARGA) SELECTED: XX.XXYY (SELECCIONADO: XX,XXYY) AVAILABLE: XX.XXYY (DISPONIBLE: XX,XXYY)	Después de introducir el peso deseado, si el proceso de carga deja menos de 1,4 lb (0,67 kg) de refrigerante en el ISV, no se inicia la función de carga.	Consulte Llenado del depósito en la sección Mantenimiento de este manual.
INVALID CODE (CÓDIGO NO VÁLIDO)	El código de activación introducido en la máquina no es correcto.	Verifique que el código de activación se haya introducido exactamente como se ha recibido. Es necesario introducirlo en mayúsculas.
INVALID SERIAL NUMBER! (NÚMERO DE SERIE NO VÁLIDO)	El número de serie del filtro introducido en la máquina no es correcto.	Verifique que el número de serie introducido coincida con el número de serie en el filtro. Verifique que el filtro no se haya utilizado anteriormente en la máquina.
LEAK TEST FAILED (PRUEBA DE FUGAS FALLIDA)	Hay una fuga en el sistema de A/A del vehículo.	Salga de la prueba actual y realice las reparaciones en el sistema de A/A del vehículo.
NO PRESSURE ON INLETS CHECK CONNECTIONS RECOVER ANYWAY? (SIN PRESIÓN EN LAS ENTRADAS. COMPRUEBE LAS CONEXIONES. ¿RECUPERAR DE TODOS MODOS?)	La presión del sistema es inferior a 5 psi (0,35 bar).	Verifique que las mangueras del lado alto (roja) y del lado bajo (azul) estén conectadas y las válvulas de acoplamiento abiertas. Seleccione  para ir a RECOVER (Recuperación); seleccione  para omitir la recuperación y continuar con VACUUM (Vacío).
OIL DRAIN HALTED (DRENAJE DE ACEITE DETENIDO)	La presión del acumulador no ha aumentado por encima de 15,95 psi (1,10 bar) en el minuto anterior al momento en que debía producirse el drenaje de aceite.	Se requiere una presión adecuada en el acumulador para expulsar del sistema el aceite que se ha separado del refrigerante.
OIL LIFE REMAINING XX:XXX CHANGE OIL NOW? (VIDA ÚTIL RESTANTE DEL ACEITE XX:XXX ¿CAMBIAR AHORA ACEITE?)	La pantalla muestra la vida útil restante del aceite de la bomba de vacío antes de que la máquina se bloquee.	Consulte la sección Mantenimiento de este manual para obtener instrucciones sobre cómo cambiar el aceite de la bomba de vacío.
OUT OF RANGE ACCUMULATOR PRESSURE (PRESIÓN DEL ACUMULADOR FUERA DE RANGO)	El transductor de presión del acumulador no lee correctamente la presión.	Salga de la prueba actual y póngase en contacto con un centro de servicio autorizado de Robinair para obtener más información.

Mensajes de resolución de problemas

Pantalla	Causa	Solución
OUT OF RANGE ISV PRESSURE (PRESIÓN DEL ISV FUERA DE RANGO)	El transductor de presión del depósito de almacenamiento interno no lee correctamente la presión.	<i>Salga de la prueba actual y póngase en contacto con un centro de servicio autorizado de Robinair para obtener más información.</i>
OUT OF RANGE ISV TEMPERATURE (TEMPERATURA DEL ISV FUERA DE RANGO)	El sensor de temperatura del depósito de almacenamiento interno no lee correctamente la temperatura.	<i>Salga de la prueba actual y póngase en contacto con un centro de servicio autorizado de Robinair para obtener más información.</i>
OUT OF RANGE LOW SIDE PRESSURE (PRESIÓN DEL LADO BAJO FUERA DE RANGO)	El transductor de presión del lado bajo (LS) no lee correctamente la presión.	<i>Salga de la prueba actual y póngase en contacto con un centro de servicio autorizado de Robinair para obtener más información.</i>
POWER BOARD COMMUNICATION FAILED (COMUNICACIÓN FALLIDA DE PLACA DE ALIMENTACIÓN)	Fallo de comunicación con la placa de relé.	<i>Encienda y apague la máquina. Si el problema persiste, póngase en contacto con un centro de servicio autorizado de Robinair para obtener más información.</i>
PRESSURE TEST FAILED CHECK FOR LEAKS (PRUEBA DE PRESIÓN FALLIDA. COMPRUEBE FUGAS)	Hay una fuga en el sistema de A/A del vehículo.	<i>Salga de la prueba actual y realice las reparaciones en el sistema de A/A del vehículo.</i>
SERIAL NUMBER HAS ALREADY BEEN USED (YA SE HA UTILIZADO EL NÚMERO DE SERIE)	El número de serie del filtro introducido en la máquina no es correcto.	<i>El filtro ya se ha utilizado en esta máquina. Obtenga un nuevo filtro de Robinair n.º 34724.</i>
SOURCE TANK IS EMPTY (EL DEPÓSITO DE ORIGEN ESTÁ VACÍO)	No es posible transferir refrigerante al ISV porque el depósito de origen está vacío.	<i>Salga de la prueba actual y sustituya el depósito de origen.</i>
TANK FULL. REMOVE REFRIGERANT BEFORE CONTINUING (DEPÓSITO LLENO. RETIRE EL REFRIGERANTE ANTES DE CONTINUAR)	El ISV está demasiado lleno para recuperar refrigerante adicional.	<i>Realice un proceso de carga para retirar el refrigerante del ISV antes de cualquier otro intento de recuperación.</i>
TRIAL PERIOD EXPIRED UNIT ACTIVATION REQUIRED TO CONTINUE USE (PERIODO DE PRUEBA FINALIZADO. ES NECESARIO ACTIVAR LA UNIDAD PARA CONTINUAR UTILIZÁNDOLA)	Si no registra y activa la máquina en un plazo de 30 días desde su puesta en marcha inicial, la máquina se bloquea y deja de funcionar.	<i>Consulte la sección Activación de la unidad de este manual para registrar la máquina.</i>
VACUUM TEST FAILED. (PRUEBA DE VACÍO FALLIDA) CHECK FOR LEAKS (COMPRUEBE FUGAS)	Hay una fuga en el sistema de A/A del vehículo.	<i>Salga de la prueba actual y realice las reparaciones en el sistema de A/A del vehículo.</i>

Almacenamiento y transporte del equipo

Almacenamiento

No deje nunca la máquina bajo tensión si no la va a utilizar de inmediato.

1. Desconecte la máquina de su alimentación eléctrica.
2. Enrolle las mangueras de servicio alrededor de la empuñadura dos veces y acóplelas a las tomas de almacenamiento. Consulte la Figure 10.
3. Guarde la máquina en un lugar seco y estable, lejos de llamas y superficies calientes. La temperatura de la zona de almacenamiento debe situarse entre 0 °F y 140 °F (-18 °C y 60 °C).
4. Bloquee las ruedas delanteras.

Transporte del equipo

! **ADVERTENCIA:** Para evitar lesiones personales, si es preciso transportar la máquina a un centro de servicio de Robinair, siga las regulaciones locales sobre el transporte de equipos que contengan R134a.

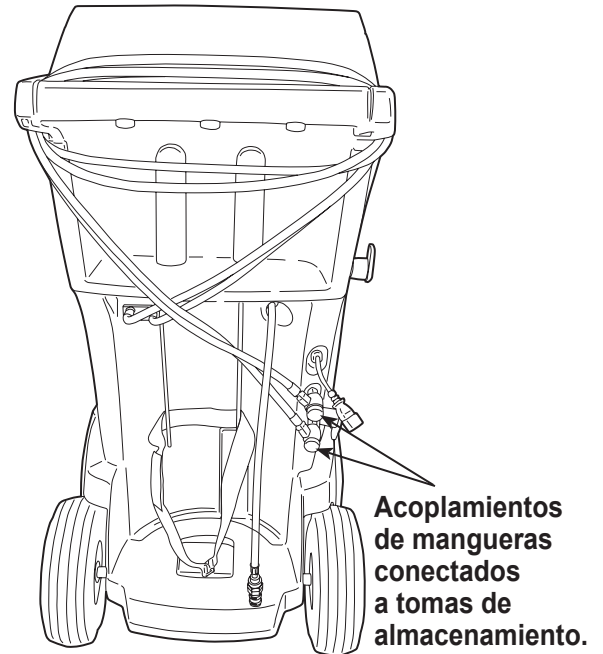


Figura 10

Eliminación del equipo



Al final de su vida útil, deseche la máquina de R134a según las regulaciones gubernamentales vigentes.

- La administración pública y los fabricantes de aparatos eléctricos / electrónicos (AEE) se comprometen a facilitar los procesos de reutilización y recuperación de residuos de aparatos eléctricos / electrónicos mediante la organización de actividades de recogida y el uso de mecanismos de planificación adecuados.
- No deseche este equipo como residuo sólido urbano diverso. Disponga que lo recojan por separado. La eliminación no autorizada de residuos de aparatos eléctricos / electrónicos está penada por ley con las sanciones correspondientes.
- La reutilización y el reciclaje correcto de los aparatos eléctricos / electrónicos (AEE) son necesarios para la protección del medio ambiente y el bienestar de los seres humanos.

Eliminación de materiales reciclados

El usuario es responsable de determinar si un material es un residuo peligroso en el momento de su eliminación. El usuario debe garantizar el cumplimiento de todas las leyes y regulaciones aplicables.

1. Entregue el refrigerante recuperado de los sistemas de A/A a proveedores de gas para su reciclaje o eliminación.
2. Entregue los lubricantes extraídos de los sistemas de A/A a centros de recogida de aceite usado.
3. Revise las leyes de su jurisdicción para determinar los procedimientos de eliminación correctos del aceite de la bomba.

Eliminación de la máquina

1. Desconecte y purgue el gas del circuito de la máquina. Descargue por completo el depósito de refrigerante según las regulaciones gubernamentales vigentes.
2. Entregue la máquina a un centro de eliminación de desechos adecuado.

Eliminación de las baterías



Al final de su vida útil, deseche las baterías según las regulaciones gubernamentales vigentes. Las baterías deben reciclarse o eliminarse correctamente. No deseche las baterías como parte del sistema de eliminación normal de residuos.



ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales, no arroje las baterías al fuego.

PRECAUCIÓN: Los sistemas de R134a llevan racores especiales (según las especificaciones SAE) para evitar la contaminación cruzada. No adapte la unidad a un sistema de refrigerante diferente, ya que esto provocará fallos.

Instruction Manual

(Mode d'emploi d'origine)

Manual de instrucciones

Guide d'utilisation

Modèle 34998



Machine de récupération, de recyclage
et de recharge pour les systèmes de
climatisation au R-134a

*Description : machine de récupération, de recyclage et de recharge
pour les systèmes de climatisation au R-134a.*

RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT

Notez le numéro de série et l'année de fabrication de la machine pour référence ultérieure.
Ces informations figurent sur l'étiquette d'identification du produit de la machine.

Numéro de série : _____ Année de fabrication : _____

AVIS D'EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ : les renseignements, les illustrations et les spécifications du présent manuel se basent sur les derniers renseignements disponibles au moment de la publication. L'entreprise se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment et sans aucune obligation d'en informer tout individu ou organisation. En outre, ROBINAIR décline toute responsabilité pour des erreurs contenues dans le présent manuel ou pour des dommages indirects ou consécutifs (incluant les pertes de profits) liés à l'approvisionnement, à la performance ou à l'utilisation de cette machine. Au besoin, il est possible d'obtenir de plus amples renseignements en matière de santé et de sécurité auprès des organismes gouvernementaux compétents et des fabricants de véhicules, de réfrigérants et de lubrifiants.


Table des matières


Consignes de sécurité	2	Configuration initiale.	12
Explication des termes d'avertissement de sécurité utilisés dans le présent manuel	2	Déballage de la trousse des accessoires	12
Explication des décalcomanies de sécurité utilisées sur la machine	2	Mise sous tension de la machine	12
Dispositifs de protection	4	Sélection de la langue	13
Test du réservoir de réfrigérant	4	Connexion à un réseau sans fil (Wi-Fi)	13
Exigence de la norme J2843 concernant le lubrifiant	4	Configuration d'une imprimante sans fil	13
Mise en garde — Modifications	4	Modification de l'en-tête à l'impression	13
Introduction	5	Réglage de la date et heure	14
Spécifications techniques	5	Contrat de licence	14
Fonction	6	Vide pour le service	14
Signification des icônes	8	Réglage de la valeur de remplissage cible en arrière- plan	14
Fonction du Main Menu (Menu principal)	9	Remplissage du réservoir	15
Info and Status (Informations et état)	9	Enregistrement de l'unité	16
Settings (Paramètres)	9	Mode d'emploi	17
Service Data (Données de service)	9	Saisie des données de service	17
Fonctions du Setup Menu (Menu Configuration)	10	Récupération du réfrigérant d'un véhicule	18
Calibration Check (Contrôle de l'étalonnage)	10	Évacuation du système de climatisation du véhicule	19
Filter Maintenance (Entretien du filtre)	10	Rinçage des tuyaux	20
Flush Hoses (Rinçage des tuyaux)	10	Recharge du système de climatisation de véhicule	21
Production Menu (Menu Production)	10	Fonction automatique	22
Pump Maintenance (Entretien de la pompe)	10	Rinçage du système	23
Refrigerant Management (Gestion du réfrigérant)	10	Programme d'entretien	25
System Flush (Rinçage du système)	10	Entretien	26
Service Menu (Menu Service)	10	Réglage de la valeur de remplissage cible en arrière- plan	26
Tank Fill (Remplissage du réservoir)	10	Remplissage du réservoir	26
Hose Equalize (Égalisation des tuyaux)	10	Entretien du filtre	27
Set Oil Inject Viscosity (Régler la viscosité d'injection de l'huile)	10	Vérification de la capacité de filtre restante	27
Internal Tank Status (Statut de réservoir interne)	10	Remplacement du filtre	28
Buzzer Settings (Réglages du vibreur sonore)	10	Contrôle de l'étalonnage	29
Adjust Zero Offset (Régler le décalage nul)	10	Vidange d'huile de la pompe à vide	30
Leak Check (Contrôle d'étanchéité)	10	Contrôle d'étanchéité	31
Enable Identifier (Activer l'identificateur)	11	Impression d'un rapport de service	32
Replace Service Hoses (Remplacer les tuyaux de service)	11	Mise à jour du logiciel	32
System Information (Informations système)	11	Pièces de rechange	33
Boost Refrigerant (Ajouter du réfrigérant)	11	Glossaire	33
Temperature Sensor Snapshot (Capture d'écran du capteur de température)	11	Messages de dépannage	34
Default Vacuum Time (Durée de vide par défaut)	11	Entreposage et transport de l'équipement	37
Adjust Background Fill Target (Régler la valeur de remplissage cible en arrière-plan)	11	Entreposage	37
Exigences et conditions de fonctionnement	11	Transport de l'équipement	37
FCC ID	11	Mise au rebut de l'équipement	38
Déclaration d'exposition des appareils mobiles aux fréquences radio	11	Mise au rebut des matériaux recyclés	38
Déclaration FCC Partie 15	11	Mise au rebut de la machine	38
		Mise au rebut des batteries	38


Consignes de sécurité

Explication des termes d'avertissement de sécurité utilisés dans le présent manuel

Les termes d'avertissement de sécurité désignent le degré ou le niveau de gravité du danger.

 **DANGER** : signale un danger imminent qui, s'il n'est pas évité, entraînera des blessures graves, voire mortelles.



 **AVERTISSEMENT** : signale une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves voire mortelles.

 **MISE EN GARDE** : signale une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures légères ou modérées.

MISE EN GARDE : sans le symbole d'alerte de sécurité, indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des dommages matériels.

Ces messages de sécurité couvrent des situations connues par Robinair. Robinair ne peut pas anticiper, évaluer, ni expliquer tous les risques possibles. L'utilisateur doit s'assurer que les conditions et les procédures ne mettent pas en péril sa sécurité.

Explication des décalcomanies de sécurité utilisées sur la machine

	Lire attentivement les consignes.
	Ne pas utiliser à l'air libre en cas de pluie ou d'humidité élevée.
	Porter des gants.
	Porter des lunettes de protection.
	Tension alternative.
	Protection de mise à la terre.
	Risque de choc électrique.



AVERTISSEMENT : pour éviter les blessures corporelles,



SEUL LE PERSONNEL QUALIFIÉ DOIT ÊTRE AUTORISÉ À UTILISER LA MACHINE. Avant d'utiliser la machine, il est impératif de lire et de suivre les instructions et les avertissements contenus dans le présent manuel. L'utilisateur doit connaître les systèmes de climatisation et de réfrigération, les réfrigérants et les dangers représentés par les éléments sous pression. Si l'utilisateur ne peut pas lire le présent manuel, les consignes d'utilisation et les mesures de sécurité doivent lui être lues et expliquées dans sa langue maternelle.



UTILISEZ LA MACHINE TEL QU'INDIQUÉ DANS LE PRÉSENT MANUEL. L'utilisation de la machine à d'autres fins que celles pour lesquelles elle a été conçue compromettra son fonctionnement et annulera les protections fournies.



LE RÉSERVOIR SOUS PRESSION CONTIENT DU LIQUIDE RÉFRIGÉRANT. Ne remplissez pas excessivement la cuve de stockage interne. Un remplissage excessif peut provoquer une explosion entraînant des blessures graves voire mortelles. Ne récupérez pas les réfrigérants dans des conteneurs non réutilisables ; utilisez uniquement des conteneurs réutilisables approuvés munis de clapets de décharge de pression.



LES TUYAUX PEUVENT CONTENIR DU LIQUIDE RÉFRIGÉRANT SOUS PRESSION. Le contact avec le réfrigérant peut causer des blessures, entraîner la cécité et des engelures. Portez un équipement de protection, y compris des lunettes et des gants de sécurité. Usez d'extrême prudence lorsque vous débranchez les tuyaux. Veillez à ce que cette phase soit terminée avant de déconnecter la machine pour prévenir la libération de réfrigérant dans l'atmosphère.



ÉVITEZ D'INHALER LES VAPEURS DE RÉFRIGÉRANT ET DE LUBRIFIANT DU SYSTÈME DE CLIMATISATION. Une telle exposition peut irriter les yeux, le nez et la gorge. Pour purger le réfrigérant du système de climatisation, n'utilisez que l'équipement certifié pour le type de réfrigérant à vidanger. Utilisez la machine dans des endroits pourvus d'une ventilation mécanique offrant au moins quatre renouvellements d'air par heure. En cas de décharge accidentelle, aérez l'espace de travail avant de reprendre l'activité.

NE DISPERSEZ PAS LE RÉFRIGÉRANT DANS L'ENVIRONNEMENT. Empêchez toute présence potentielle de réfrigérant dans l'environnement de travail.



POUR RÉDUIRE LE RISQUE D'INCENDIE, n'utilisez pas la machine à proximité de conteneurs d'essence ouverts ou renversés, ou d'autres substances inflammables.

POUR RÉDUIRE LE RISQUE D'INCENDIE, n'utilisez pas de rallonge électrique. Une rallonge peut surchauffer et provoquer un incendie. Si une rallonge doit être utilisée, utilisez-en une qui est la plus courte possible avec un cordon de grosseur minimale de 14 AWG (calibre américain des fils).

POUR RÉDUIRE LE RISQUE D'INCENDIE, n'utilisez pas la machine à proximité de flammes et de surfaces chaudes. Le réfrigérant peut se décomposer lorsqu'il est exposé à des températures élevées et libérer dans l'environnement des substances toxiques qui peuvent être nocives pour l'utilisateur.

POUR RÉDUIRE LE RISQUE D'INCENDIE, n'utilisez pas la machine dans des environnements contenant des vapeurs ou des gaz explosifs.

POUR RÉDUIRE LE RISQUE D'INCENDIE, n'utilisez pas cette machine dans des zones de catégorie ATEX. Protégez la machine des conditions qui pourraient provoquer une défaillance électrique ou d'autres risques liés à l'interaction avec l'atmosphère ambiante.



MISE EN GARDE — N'EFFECTUEZ PAS D'ESSAIS DE PRESSION OU D'ÉTANCHÉITÉ DE LA MACHINE OU DU SYSTÈME DE CLIMATISATION DU VÉHICULE AVEC DE L'AIR COMPRIMÉ. Les mélanges d'air et de réfrigérant T-134a peuvent être combustibles à des pressions élevées. Ces mélanges peuvent s'avérer dangereux et provoquer une explosion ou un incendie pouvant causer des blessures et/ou des dommages matériels.



UNE TENSION ÉLEVÉE À L'INTÉRIEUR DE LA MACHINE PRÉSENTE UN RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE. Une exposition à ce choc peut causer des blessures. Débranchez l'alimentation avant de réparer la machine.

NE LAISSEZ JAMAIS LA MACHINE SOUS TENSION SI VOUS NE PRÉVOYEZ PAS DE L'UTILISER IMMÉDIATEMENT. Déconnectez l'alimentation électrique avant une longue période d'inactivité ou avant un entretien interne.

NE MODIFIEZ PAS LE CLAPET DE DÉCHARGE DE PRESSION ET NE CHANGEZ PAS LES RÉGLAGES DU SYSTÈME DE COMMANDE. L'utilisation de la machine à d'autres fins que celles pour lesquelles elle a été conçue compromettra son fonctionnement et annulera les protections fournies.

Vous pouvez obtenir des renseignements supplémentaires en matière de santé et de sécurité auprès des fabricants de réfrigérants et de lubrifiants.

Consignes de sécurité

MISE EN GARDE : pour éviter tout dommage de l'équipement,



POUR ÉVITER TOUTE CONTAMINATION CROISÉE, UTILISEZ CETTE MACHINE UNIQUEMENT AVEC DU RÉFRIGÉRANT R-134A. La machine est équipée de connecteurs spéciaux permettant de récupérer, recycler et recharger uniquement le réfrigérant R-134a. N'essayez pas d'adapter la machine pour un autre réfrigérant. Ne mélangez pas différents types de réfrigérants dans un système ou dans le même conteneur, le mélange de réfrigérants peut causer de graves dommages à la machine et au système de climatisation du véhicule.

N'UTILISEZ PAS CETTE MACHINE SOUS LA LUMIÈRE DIRECTE DU SOLEIL. Éloignez la machine de toute source de chaleur, comme la lumière directe du soleil, susceptible d'entraîner des surchauffes. L'utilisation de cette machine dans des conditions environnementales normales (10 à 50°C) maintient les pressions dans des limites raisonnables.



N'UTILISEZ PAS CETTE MACHINE À L'EXTÉRIEUR EN CAS DE PLUIE OU D'HUMIDITÉ ÉLEVÉE. Protégez la machine des conditions qui pourraient provoquer une défaillance électrique ou d'autres risques liés à l'interaction avec l'atmosphère ambiante.

N'UTILISEZ PAS CETTE MACHINE DANS DES ZONES OÙ IL EXISTE UN RISQUE D'EXPLOSION.

PLACEZ LA MACHINE SUR UNE SURFACE PLANE ET SOUS UN ÉCLAIRAGE SUFFISANT. CALEZ SES ROUES AVANT, ET NE LA SOUMETTEZ PAS À DES VIBRATIONS.

AFIN D'ÉVITER LES INCOMPATIBILITÉS CHIMIQUES AVEC LES COMPOSANTS INTERNES DE LA MACHINE, UTILISEZ UNIQUEMENT LES HUILES APPROUVÉES PAR LE FABRICANT DU VÉHICULE. Les problèmes résultant de l'utilisation d'huiles non approuvées annuleront la garantie.

Vous pouvez obtenir des renseignements supplémentaires en matière de santé et de sécurité auprès des fabricants de réfrigérants et de lubrifiants.

Dispositifs de protection

La machine est munie des dispositifs de protection suivants :

- Clapets de surpression.
- Un pressostat maximum arrête le compresseur lorsqu'une pression excessive est détectée.

⚠ AVERTISSEMENT : la modification de ces dispositifs de protection peut entraîner des blessures graves.

Test du réservoir de réfrigérant

Les rapports officiels et les tests récurrents nécessaires pour les instruments sous pression sont régis par les lois et/ou les réglementations nationales en fonction du pays d'utilisation du réservoir de réfrigérant. Le chef d'exploitation est responsable du respect des lois, réglementations et règles techniques. En utilisation normale, il n'est pas nécessaire d'effectuer l'entretien des réservoirs de réfrigérant. Pour plus d'informations, voir la section Entretien du présent manuel.

Exigence de la norme J2843 concernant le lubrifiant

Le système MAC sera rempli uniquement avec le nouveau lubrifiant spécifié par le fabricant du système. Le lubrifiant purgé du système et/ou de l'équipement sera évacué conformément aux procédures et réglementations nationales et locales applicables.

Mise en garde — Modifications

MISE EN GARDE : Tous changements ou toutes modifications non approuvés expressément par Bosch Automotive Service Solutions peuvent annuler le droit de l'utilisateur à utiliser l'équipement.

Cette machine est utilisée pour les véhicules équipés de réfrigérant R-134a et est conçue pour être compatible avec les équipements de service existants et les procédures de service standard. Cette machine est un système simple passe (ce qui signifie que le réfrigérant traverse une seule fois un filtre) conforme aux spécifications relatives au réfrigérant recyclé. Suivez les procédures de service recommandées pour le récipient de R-134a.

Remarque : Les systèmes de réfrigérant exigent des huiles spéciales. Voir le manuel de service du fabricant du système de climatisation pour connaître les spécifications relatives à l'huile.

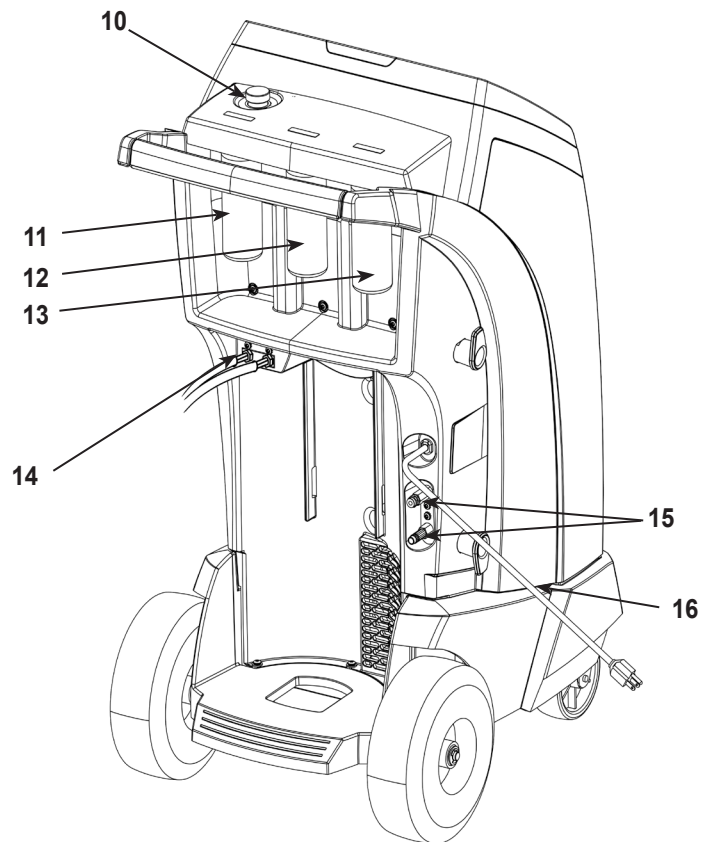
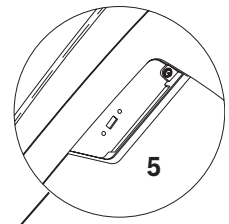
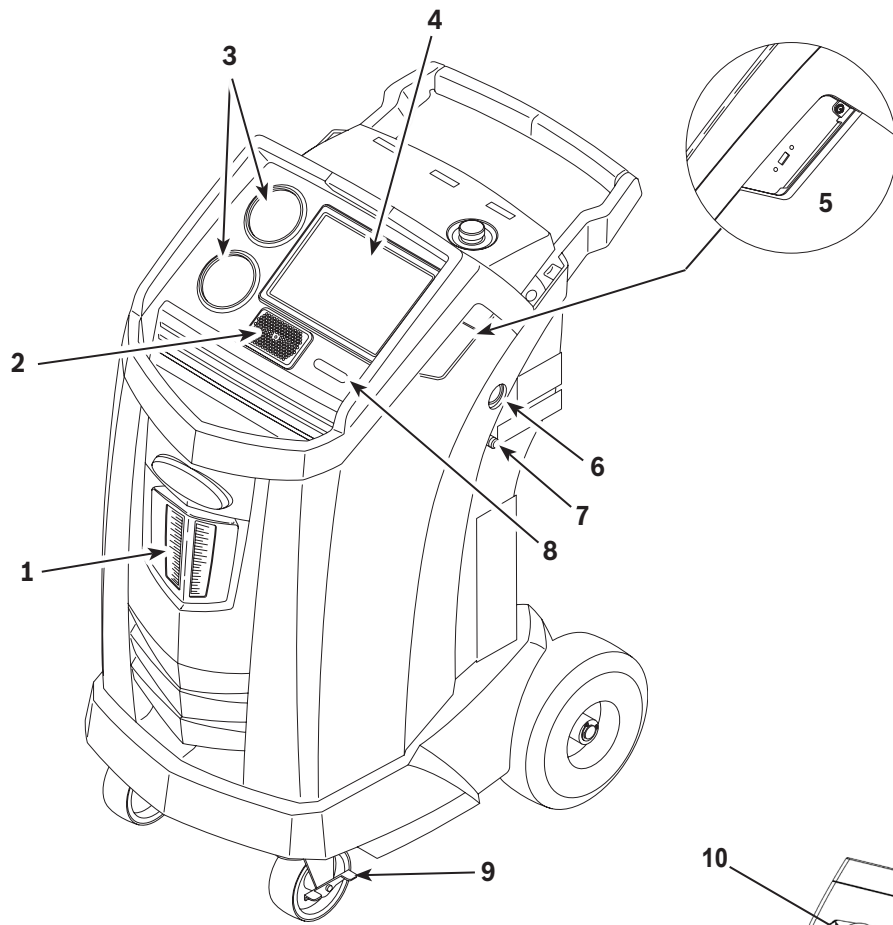


Spécifications techniques

Dimensions	107 cm x 56 cm x 80 cm
Écran	Écran tactile LCD 10.1"
Filtre	150 lb (68 kg)
Humidité	90°F (32,2°C), 80% HR sans condensation
Manomètre	∅ 3,9" (100 mm)
Pression maximale	390 PSI (27 bars)
Bruit	<70 dB(A)
Tension nominale	115 V, 60 Hz
Capacité de la bouteille d'huile	12 oz (355 ml)
Température de fonctionnement	50 à 122°F (10 à 50°C)
Consommation d'énergie	1380 W
Déplacement d'air libre de la pompe à vide	1,5 CFM (42 l/m) @ 60 Hz
Tuyaux de service	2,50 cm / SAE J2196
Capacité du réservoir	22 lb (10 kg)
Poids	161 lb (73 kg)

Introduction

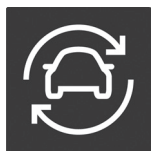
Fonction



N° article	Description
1	Bouteille de vidange d'huile
2	Haut-parleur
3	Manomètres côté basse pression (bleue) et côté haute pression (rouge)
4	Écran tactile LCD
5	Connexions USB (vue détaillée sans capot de protection)
6	Verre regard du réservoir d'huile de la pompe à vide
7	Raccord de vidange d'huile de la pompe à vide
8	Interrupteur d'alimentation
9	Cale de roue
10	Orifice et bouchon de remplissage d'huile de la pompe à vide
11	Bouteille d'injecteur d'huile 1
12	Bouteille d'injecteur d'huile 2
13	Bouteille d'injecteur de colorant UV
14	Tuyaux de service
15	Orifices de stockage des tuyaux de service
16	Cordon d'alimentation

Introduction

Signification des icônes



ICÔNE AUTOMATIQUE

L'appui sur cette icône permet d'accéder au processus automatique de récupération, de vide et de charge du réfrigérant.



ICÔNE RÉCUPÉRATION

L'appui sur cette icône permet d'accéder au processus de récupération du réfrigérant.



ICÔNE VIDE

L'appui sur cette icône permet d'accéder au processus de mise sous vide du système.



ICÔNE CHARGE

L'appui sur cette icône permet d'accéder au processus de charge du réfrigérant.



ICÔNE INSPECTION DU VÉHICULE

L'appui sur cette icône permet de lancer le processus de diagnostic du système.



ICÔNE AIDE

L'appui sur cette icône permet d'obtenir de l'aide et des renseignements au sujet de l'écran affiché et/ou de la fonction en cours d'affichage/d'exécution.



ICÔNE RETOUR

L'appui sur cette icône permet de revenir à l'écran précédent.



ICÔNE ACCUEIL

L'appui sur cette icône permet de revenir à l'écran d'accueil.



ICÔNE APPLICATIONS RÉCENTES

L'appui sur cette icône permet d'ouvrir les images miniatures des dernières applications utilisées.



ICÔNE VOLUME

L'appui sur cette icône permet d'augmenter ou diminuer le volume audio.



ICÔNE BLUETOOTH

L'appui sur cette icône permet de configurer les paramètres Bluetooth et de connecter les appareils externes.



ICÔNE WIFI

L'appui sur cette icône permet de connecter la machine à un réseau sans fil. Cette icône indique également l'état de connexion et l'intensité du signal.



ICÔNE BATTERIE

Cette icône indique toujours que l'unité est en charge. Il s'agit d'une fonction normale, l'unité ne comporte aucune batterie interne.

Fonction du Main Menu (Menu principal)

Info and Status (Informations et état)

Affiche la capacité de réfrigérant du réservoir pour la récupération et la charge. Affiche également la quantité d'huile du système dans chaque bouteille de stockage. La capacité de récupération et la capacité s'affichent aussi dans ce menu.

Settings (Paramètres)

General Settings (Paramètres généraux)

Affiche le nom du modèle et le numéro de série et propose les options suivantes :

- **Unit of Measure (Unité de mesure)**
Permet de choisir entre les unités anglo-saxonnes et les unités métriques.
- **Date (Date)**
Affiche la date actuelle.
- **Time (Heure)**
Affiche l'heure actuelle. Vous pouvez modifier l'heure en sélectionnant le fuseau horaire approprié.

Software Information (Informations sur le logiciel)

Affiche la version actuelle du logiciel et la date de publication. Envoie une notification et propose une option pour installer une version actualisée du logiciel, si elle est disponible. Affiche des informations supplémentaires sur le logiciel, ainsi que des liens vers les notes de mise à jour et les informations sur la licence. Permet également de visualiser les détails sur le logiciel libre.

Edit Print Header (Modifier l'en-tête à l'impression)

Programme les renseignements qui figureront sur l'impression, notamment : nom du magasin, adresse, site Web, e-mail et numéro de téléphone.

Printer Settings (Paramètres de l'imprimante)

L'impression machine utilise Google Cloud Print. Pour plus d'informations à ce sujet, voir <https://www.google.com/cloudprint/learn/>.

Affiche l'imprimante utilisée actuellement par la machine, ainsi qu'un menu déroulant affichant les imprimantes disponibles.

Select Language (Sélectionner la langue)

Permet de sélectionner la langue des messages à l'écran. L'anglais est la langue par défaut.

Owner's Manual (Guide d'utilisation)

Fournit un lien pour visualiser le PDF de la dernière version du guide d'utilisation dans le navigateur.

Video Library (Bibliothèque des vidéos)

Fournit les liens vers les tutoriels vidéos et les informations sur les produits.

Contact Robinair (Contacter Robinair)

Fournit les coordonnées téléphoniques et l'adresse e-mail de l'assistance clientèle, technique et internationale Robinair.

Registration (Enregistrement)

Si vous ne vous enregistrez pas et que vous n'activez pas la machine dans les 30 jours suivant le démarrage initial, la machine se verrouillera et ne fonctionnera plus. Sélectionnez cette option du menu Settings (Paramètres) et suivez les invites avant l'expiration de la période d'essai. Permet de mettre à jour l'enregistrement.

Subscriptions (Abonnements)

Affiche le statut de l'abonnement dans une base de données de diagnostic et fournit un lien pour modifier le statut de l'abonnement. Cette page affiche également le statut de l'abonnement ou des abonnements dans les téléchargements de données de service.

Service Data (Données de service)

Affiche les informations du véhicule saisies à l'écran Enter Service Data (Saisie des données de service). Les véhicules s'affichent par date de service et numéro VIN.

Introduction

Fonctions du Setup Menu (Menu Configuration)

Pour accéder aux fonctions suivantes, sélectionnez **SETUP MENU (MENU CONFIGURATION)**.

Calibration Check (Contrôle de l'étalonnage)

Sert à vérifier l'étalonnage de la balance interne. Voir la rubrique Contrôle de l'étalonnage dans la section Entretien de ce manuel d'utilisation.

Filter Maintenance (Entretien du filtre)

Le filtre élimine l'acide, les particules et l'humidité du réfrigérant. Il faut remplacer le filtre après filtrage de 150 lb (68 kg) de réfrigérant. Cette option de menu affiche la capacité restante du filtre jusqu'à ce que la machine se bloque et arrête de fonctionner. Voir la rubrique Entretien du filtre dans la section Entretien.

Flush Hoses (Rinçage des tuyaux)

Rince l'huile résiduelle des tuyaux de service de la machine pour préparer l'entretien du véhicule suivant.

Production Menu (Menu Production)

Utilisation réservée uniquement au service Production de Robinair.

Pump Maintenance (Entretien de la pompe)

Affiche le temps restant jusqu'au prochain changement de l'huile de la pompe à vide. Pour un rendement maximum de la pompe à vide, vidangez l'huile de la pompe à chaque remplacement du filtre. Voir la rubrique Vidange d'huile de la pompe à vide dans la section Entretien.

Refrigerant Management (Gestion du réfrigérant)

Affiche la quantité de réfrigérant récupérée, chargée et remplie (pour la durée de vie de la machine), et filtrée depuis le dernier changement du filtre.

System Flush (Rinçage du système)

Permet de vidanger l'huile en pressurant le liquide réfrigérant dans un système de climatisation ou dans les composants d'un système de climatisation. Après le rinçage, le réfrigérant est récupéré par la machine et filtré par le circuit de recyclage.

Service Menu (Menu Service)

Réservé au centre de réparation Robinair.

Tank Fill (Remplissage du réservoir)

Sert à transférer le réfrigérant d'un réservoir source à la cuve de stockage interne. La valeur de remplissage peut être réglée à la hausse ou à la baisse pour répondre aux besoins de l'utilisateur. Voir la rubrique Remplissage du réservoir dans la section Entretien.

Hose Equalize (Égalisation des tuyaux)

Sert à récupérer le réfrigérant des tuyaux de service pour le transférer dans le système de climatisation du véhicule. Cette option est utile après un diagnostic qui ne nécessite pas la récupération du système de climatisation dans la machine RRR. Il sera demandé à l'utilisateur de raccorder le tuyau de service, côté basse pression, à l'orifice approprié et de démarrer le système de climatisation du véhicule à la puissance maximale.

Set Oil Inject Viscosity (Régler la viscosité d'injection de l'huile)

Sert à régler la viscosité de l'huile à injecter.

Internal Tank Status (Statut de réservoir interne)

Affiche la quantité de réfrigérant dans le réservoir, la température du réservoir, la pression du réservoir et la pression de vapeur saturée calculée sur la base de la température.

Buzzer Settings (Réglages du vibreur sonore)

Configure les réglages du vibreur sonore d'alerte. Le vibreur sonore peut être activé ou désactivé.

Adjust Zero Offset (Régler le décalage nul)

Sert à réétalonner l'injection d'huile et les cellules de chargement de colorant en remettant les décalages à zéro. Le système invite l'utilisateur à sélectionner la bouteille appropriée et à la retirer avant l'étalonnage.

Leak Check (Contrôle d'étanchéité)

Procède à un contrôle d'étanchéité interne de l'unité. Une petite quantité de réfrigérant est utilisée pour charger l'unité, en surveillant la baisse de pression. L'utilisateur peut vérifier l'étanchéité à l'aide d'un détecteur de fuites externe (non fourni). Le réfrigérant est récupéré du système et un vide est appliqué. De même, le système surveille toute modification de pression et signale à l'utilisateur toute fuite détectée éventuelle.

Enable Identifier (Activer l'identificateur)

Permet de choisir à quel moment les invites de l'identificateur doivent s'afficher. Trois options sont disponibles : toujours afficher les invites, sauter les invites et demander à l'utilisateur de brancher l'identificateur.

Replace Service Hoses (Remplacer les tuyaux de service)

Évacue le réfrigérant restant des tuyaux de service avant leur remplacement.

System Information (Informations système)

Affiche la version du logiciel de la machine.

Boost Refrigerant (Ajouter du réfrigérant)

Permet d'ajouter progressivement du réfrigérant à un véhicule.

Temperature Sensor Snapshot (Capture d'écran du capteur de température)

Permet de sélectionner si la température interne du véhicule doit être enregistrée avant et après le service. Une sonde de température sans fil doit être achetée séparément.

Default Vacuum Time (Durée de vide par défaut)

Permet de spécifier la durée par défaut pendant laquelle un système du véhicule est maintenu sous vide pendant un test d'étanchéité.

Adjust Background Fill Target (Régler la valeur de remplissage cible en arrière-plan)

Permet de régler le niveau de réservoir de réfrigérant souhaité. Un réservoir de réfrigérant externe doit être raccordé pour disposer de cette fonction.

Exigences et conditions de fonctionnement

La conception de la carte du module WiFi/BT est conforme aux directives de la Federal Communications Commission (FCC) américaine et respecte les niveaux de sécurité de l'exposition aux fréquences radio (RF) pour les appareils mobiles.

FCC ID

Ce produit dispose d'une étiquette FCC ID : 2AHLA-SP01500243

Déclaration d'exposition des appareils mobiles aux fréquences radio

Exposition RF – Cet appareil ne peut être utilisé que dans une application mobile. Maintenez une distance de séparation minimale de 20 cm entre la carte du module WiFi/BT et votre corps.

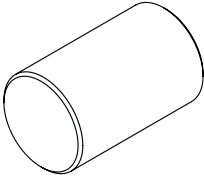
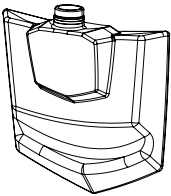
Déclaration FCC Partie 15

Cet équipement a été testé et jugé conforme aux limites applicables à un appareil numérique de Classe A, conformément à la partie 15 du règlement FCC. Ces limites sont conçues pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles lorsque l'équipement est installé dans un environnement commercial. Cet équipement génère et peut émettre des fréquences radio et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, peut créer des interférences nuisibles perturbant les communications radio. L'utilisation de cet équipement dans une zone résidentielle est susceptible de provoquer des interférences nuisibles, auquel cas l'utilisateur devra remédier à ces interférences à ses propres frais.

Configuration initiale

Déballage de la trousse des accessoires

Sortez la trousse des accessoires de la boîte et enlevez l'emballage en plastique.

Poids de contrôle de l'étalonnage 1,18 lb (533 g)	
Bouteille de vidange d'huile	
Pochette contenant le manuel d'utilisation, les fiches techniques santé-sécurité, les renseignements EPA et MACS, et une liste des centres de service.	



AVERTISSEMENT : afin d'éviter toute blessure corporelle lors de la manipulation du réfrigérant, veuillez lire et suivre les consignes et avertissements du présent manuel, et porter des équipements de protection, comme des lunettes et des gants.

IMPORTANT :

- Cette procédure peut prendre plusieurs heures. Exécutez cette procédure de configuration initiale **AVANT** d'utiliser la machine pour son premier service de climatisation sur un véhicule.
- Au cours de la configuration initiale, la machine vous guide à travers les étapes suivantes. Pour modifier ces paramètres après la configuration initiale, vous devrez passer par le menu Unit Setup (Configuration de l'unité).



MISE EN GARDE : La machine est programmée pour exécuter la procédure de configuration décrite ici. Pour éviter toute blessure corporelle, n'utilisez **PAS** la machine si l'orifice de remplissage d'huile n'est pas installé, étant donné que la pompe à vide est pressurisée pendant le fonctionnement normal.

Mise sous tension de la machine

1. Déroulez le cordon d'alimentation de la poignée et branchez-le dans une prise de terre de tension adéquate.
Remarque : Pour garantir les meilleures performances, n'utilisez pas de rallonge avec l'unité.
2. Positionnez la machine de manière à ce que la prise et l'interrupteur d'alimentation soient facilement accessibles pour l'utilisateur. Vérifiez que les ailettes de ventilateur à l'arrière de la machine ne sont pas obstruées.
3. Calez les roues avant.
4. Installez la bouteille de vidange d'huile.
5. Allumez l'interrupteur d'alimentation du panneau de commande pour mettre la machine sous tension.

La machine démarre en mode de configuration initiale.

Sélection de la langue

L'utilisateur sélectionne la langue des messages affichés à l'écran.

Connexion à un réseau sans fil (Wi-Fi)

Pour pouvoir exploiter à fond les fonctions de cette machine, il faut une connexion sans fil. Les instructions concernant le raccordement de la machine ACS à un réseau sans fil sont fournies ci-dessous :

1. Branchez la machine et mettez-la sous tension.
2. Dès que la machine est démarrée, faites glisser le curseur du haut de l'écran vers le bas et ouvrez l'application Settings (Paramètres).
3. Sélectionnez **NETWORK AND INTERNET (RÉSEAU ET INTERNET)** dans l'application Settings (Paramètres), puis sélectionnez **WI-FI**. Vérifiez que le Wi-Fi est activé avant d'essayer de vous connecter.
4. Sélectionnez un réseau sans fil dans la liste des réseaux disponibles et saisissez le mot de passe réseau éventuel. Le réseau est maintenant enregistré et s'active automatiquement dès que la machine est à portée du réseau. L'état de la connexion s'affiche à côté du nom du réseau.

Configuration d'une imprimante sans fil

Une imprimante sans fil doit impérativement être raccordée à la machine pour pouvoir imprimer les informations et les rapports. Cette machine utilise Google Cloud Print. Pour plus d'informations à ce sujet, voir <https://www.google.com/cloudprint/learn/>. Les instructions générales sont fournies ci-dessous. Pour plus d'informations sur la connexion d'une imprimante sans fil, voir également les instructions du fabricant de l'imprimante.

1. Vérifiez que l'imprimante et la machine sont toutes deux sous tension et connectées au même réseau sans fil. Pour plus d'informations sur la connexion d'une imprimante à un réseau sans fil, voir les instructions du fabricant de l'imprimante. Pour plus d'informations sur la connexion de la machine, voir la section Connexion à un réseau sans fil dans ce manuel.
2. Dès que la machine est démarrée, faites glisser le curseur du haut de l'écran vers le bas et ouvrez l'application Settings (Paramètres).
3. Sélectionnez **CONNECTED DEVICES (APPAREILS CONNECTÉS)**, puis **PRINTING (IMPRESSION)**.
4. Pour ajouter une imprimante, sélectionnez **MORE (PLUS)**, puis sélectionnez l'imprimante.

Modification de l'en-tête à l'impression

Cette machine peut conserver et imprimer des renseignements sur la récupération, le vide, la charge et le rinçage des véhicules

Configuration initiale

qui ont déjà subi une révision. Les informations chargées dans Edit Print Header (Modifier l'en-tête à l'impression) s'afficheront sur chaque impression.

Suivez les invites à l'écran et saisissez les informations suivantes :

- Nom du magasin
- Adresse
- Site Internet
- E-mail
- Numéro de téléphone

Choix des unités

L'utilisateur définit les unités de mesure affichées.

Réglage de la date et heure

Suivez les invites à l'écran pour régler la date et l'heure. L'utilisateur peut modifier le fuseau horaire et le format de l'heure, ainsi que sélectionner la mise à jour automatique de la date et de l'heure par le réseau.

Contrat de licence

Prenez connaissance du contrat de licence et suivez les invites à l'écran pour continuer.

Vide pour le service

À cette étape, la machine effectue le nettoyage de sa plomberie interne avant de procéder à l'installation.

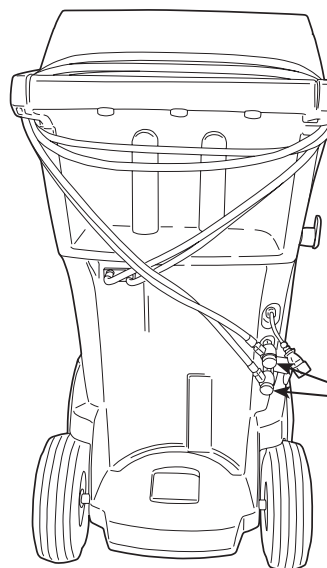
1. Vérifiez le verre regard du niveau d'huile de la pompe à vide et vérifiez que le niveau d'huile atteint le centre du verre regard.
2. Quand vous y êtes invité, connectez les tuyaux de service de la machine à leurs orifices de stockage, comme illustré à la Figure 1 et tournez les vannes de couplage dans le sens horaire pour les ouvrir. Suivez les invites pour continuer.
3. La machine lance un cycle de vide de 5 minutes et passe automatiquement au processus de configuration suivant une fois le cycle terminé.

Réglage de la valeur de remplissage cible en arrière-plan

Cette machine dispose d'une fonction de remplissage du réservoir en arrière-plan. Une cuve de stockage de réfrigérant externe peut être raccordée par circuit fluide à la machine (à l'aide du tuyau noir de remplissage du réservoir) pour une mise à niveau continue de la cuve de stockage interne. En puisant le réfrigérant dans la cuve de stockage externe raccordée, la machine charge périodiquement le réservoir de la cuve de stockage interne à la valeur cible de remplissage souhaitée. Saisissez la valeur cible de remplissage souhaitée (la quantité par défaut est de 4,54 kg).



AVERTISSEMENT : afin d'éviter toute blessure corporelle lors de la manipulation du réfrigérant, veuillez lire et suivre les consignes et avertissements du présent manuel, et porter des équipements de protection, comme des lunettes et des gants.



Tuyaux de service connectés aux orifices de stockage

Figure 1

Remplissage du réservoir

Cette procédure transfère le réfrigérant du réservoir source à la cuve de stockage interne de la machine. La capacité maximale de la cuve de stockage interne est de 22 lb (10 kg).

1. La machine affiche les champs concernant le volume de remplissage souhaité du réservoir, la capacité de charge et le volume de réfrigérant récupérable (capacité de récupération) dans la cuve de stockage interne. Saisissez le volume de remplissage souhaité du réservoir.

Remarque : Ajoutez au moins 3,6 kg de réfrigérant pour garantir une quantité suffisante disponible pour la charge.

2. Raccordez le tuyau de remplissage du réservoir (noir) au connecteur de liquide sur le réservoir source.
3. Ouvrez la vanne du réservoir source.
4. Positionnez le réservoir source de manière à ce que le liquide réfrigérant soit acheminé vers le raccordement.
5. Suivez les invites à l'écran pour démarrer le processus de remplissage du réservoir. La machine commence à remplir la cuve de stockage interne. Ajoutez au moins 3,6 kg de réfrigérant pour garantir une quantité suffisante disponible pour la charge. Ce processus dure entre 15 et 20 minutes.
6. La machine s'arrête lorsque la quantité prescrite de réfrigérant a été transférée dans la cuve de stockage interne ou lorsque le réservoir source est vide. Suivez les messages à l'écran.
7. Fermez la vanne du réservoir source.
8. Suivez les invites à l'écran pour revenir au Setup Menu (Menu Configuration).

La machine est prête à fonctionner.

Remarque :

- *Il n'est pas nécessaire d'étalonner la balance; elle a été étalonnée en usine.*
- *Une fois le processus de remplissage du réservoir terminé, l'écran n'indique pas la même quantité que le niveau de remplissage programmé. L'écran indique la quantité de réfrigérant disponible pour la charge, cette valeur étant inférieure d'environ 1,4 lb (0,67 kg) à la quantité totale de réfrigérant contenue dans le réservoir.*

Remarque :

Capacité de charge : *Quantité de réfrigérant dans la cuve de stockage interne pouvant être chargée vers un système de climatisation de véhicule.*

Capacité de récupération : *Quantité de réfrigérant supplémentaire pouvant être récupérée dans la cuve de stockage interne.*

Configuration initiale

Enregistrement de l'unité

Si vous ne vous enregistrez pas et que vous n'activez pas la machine dans les 30 jours suivant le démarrage initial, la machine se verrouillera et ne fonctionnera plus.

1. Après la mise sous tension de la machine, suivez les invites pour vous enregistrer maintenant ou plus tard.
2. Si ce n'est pas déjà fait, connectez-vous à un réseau sans fil.
3. Si vous créez un nouveau compte, sélectionnez New Account (Nouveau compte), sinon sélectionnez Existing Account (Compte existant). Suivez les invites pour continuer.
4. Saisissez les informations requises pour l'enregistrement, notamment le nom et les coordonnées.
5. Saisissez le code d'activation dans le champ correct et suivez les invites pour terminer le processus d'enregistrement.

Remarque : Saisissez le code tel que vous l'avez reçu. Vous devez utiliser des lettres majuscules.

Saisie des données de service

Après avoir sélectionné n'importe quelle fonction de service, les renseignements concernant le véhicule peuvent être saisis et enregistrés dans la base de données de la machine.

Les informations saisies dans cet écran sont enregistrées par date et numéro d'identification du véhicule (VIN). Les données du véhicule les plus récentes s'affichent en haut de la liste. Les informations apparaissent également sur les récapitulatifs de service imprimés.


Les utilisateurs peuvent également vérifier les spécifications du véhicule comme le type d'huile et la quantité d'huile, ainsi que le type et la quantité de réfrigérant.



Récupération du réfrigérant d'un véhicule

1. Videz la bouteille de vidange d'huile avant d'entamer une récupération. Retirez la bouteille de vidange d'huile de la machine en la tirant tout droit vers le bas – évitez tout mouvement de rotation ou de basculement. Réinstallez la bouteille de vidange d'huile. Voir Figure 2.

Remarque : User d'une grande prudence pour retirer/ installer la bouteille de vidange d'huile. En exerçant une force excessive, vous risquez d'endommager l'intérieur de la cellule de chargement.

2. Branchez les tuyaux de service côté haute pression (rouge) et côté basse pression (bleu) au système de climatisation du véhicule.
3. Ouvrez les vannes de couplage sur les tuyaux en tournant les colliers dans le sens horaire.
4. Sélectionnez **RECOVER (RÉCUPÉRER)**  dans le **MAIN MENU (MENU PRINCIPAL)**.
5. La machine affiche le formulaire de saisie des données de service. Saisissez toutes les données applicables et suivez les invites pour continuer.

La machine vous demandera s'il faut enregistrer les pressions de diagnostic. Si elle est associée à des accessoires en option, la machine peut également enregistrer les informations concernant l'ID réfrigérant et la sonde de température.

La machine lance le processus de récupération. Un déclic indique que le solénoïde est activé — ce bruit est normal.

La machine exécute un cycle d'auto-nettoyage pour éliminer tout reste de réfrigérant de la plomberie interne.

La récupération du système démarre et prépare un cycle de récupération intensive avec mise sous vide temporisée.

Une fois la récupération terminée, la machine effectue une vidange d'huile, qui peut prendre jusqu'à 90 secondes.

6. Dès que la vidange d'huile est terminée, un récapitulatif s'affiche et indique la quantité totale de réfrigérant et d'huile récupérée. Les informations de récupération et les diagnostics avant récupération peuvent être imprimés en sélectionnant Print (Imprimer).

Remarque : Le poids de récupération affiché peut varier selon les conditions ambiantes et ne doit pas être utilisé comme indicateur de précision.

Remarque : La quantité d'huile retirée du système de climatisation représente la quantité d'huile neuve à charger dans le système de climatisation après l'évacuation.

Le système MAC peut être rempli uniquement avec le nouveau lubrifiant spécifié par le fabricant du système. Le lubrifiant purgé du système et/ou de l'équipement sera évacué conformément aux procédures et réglementations nationales et locales applicables.



AVERTISSEMENT : afin d'éviter toute blessure corporelle lors de la manipulation du réfrigérant, veuillez lire et suivre les consignes et avertissements du présent manuel, et porter des équipements de protection, comme des lunettes et des gants.

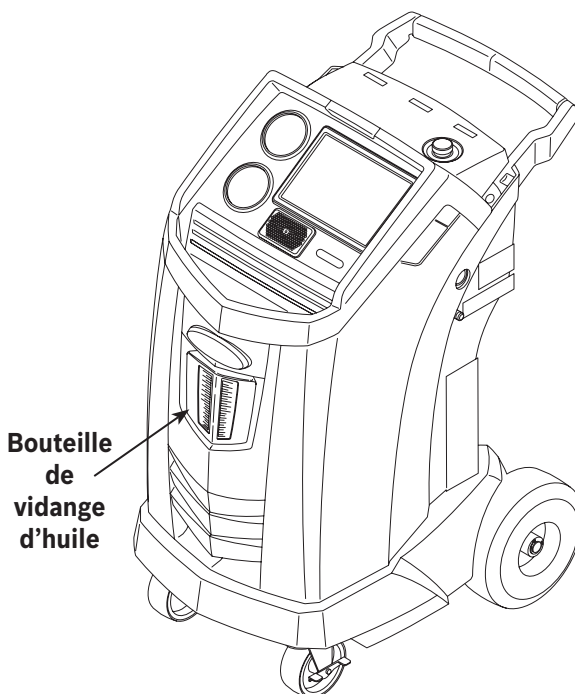



Figure 2



Évacuation du système de climatisation du véhicule

1. Raccordez les tuyaux de service aux orifices de service du véhicule.
2. Ouvrez les vannes de couplage des tuyaux de service en tournant les colliers dans le sens horaire.
3. Sélectionnez **VACUUM (VIDE)**  dans le **MAIN MENU (MENU PRINCIPAL)**. Si aucun véhicule n'a encore été saisi, introduisez les informations de service du véhicule et suivez les invites pour continuer.
4. Sélectionnez Vacuum Leak Check (Contrôle d'étanchéité sous vide) pour lancer automatiquement une vérification des fuites sous pression pendant 5 minutes après la mise sous vide.
5. Saisissez la durée de vide souhaitée et suivez les invites pour continuer.

Remarque : Le processus de mise sous vide s'arrête si la pression dépasse 5 PSI (0,35 bar). Récupérez le réfrigérant avant de continuer.

La machine applique un vide sur le système de climatisation pendant la période de temps programmée.

Sélectionnez Print (Imprimer) pour imprimer les informations sur le vide.



AVERTISSEMENT : afin d'éviter toute blessure corporelle lors de la manipulation du réfrigérant, veuillez lire et suivre les consignes et avertissements du présent manuel, et porter des équipements de protection, comme des lunettes et des gants.

Mode d'emploi

Rinçage des tuyaux

Si le véhicule suivant à entretenir comporte un type d'huile différent de celui du véhicule précédent, il est recommandé de rincer l'huile résiduelle des tuyaux de service pour éviter toute contamination.

1. Sélectionnez **FLUSH HOSES (RINCER LES TUYAUX)** dans le **SETUP MENU (MENU CONFIGURATION)**. Suivez les invites pour brancher les tuyaux de service aux orifices de stockage et ouvrez les vannes de couplage.
2. Raccordez les tuyaux de service aux branchements des orifices de stockage de la machine comme illustré à la Figure 3.
3. Ouvrez les vannes de couplage des tuyaux de service en tournant les colliers dans le sens horaire.
4. Suivez les invites pour commencer le processus de rinçage des tuyaux, qui dure trois minutes et est suivi d'une récupération.
5. Suivez les invites pour revenir au **MAIN MENU (MENU PRINCIPAL)** lorsque le rinçage des tuyaux est terminé.
6. Fermez les vannes de couplage en tournant les colliers dans le sens anti-horaire.

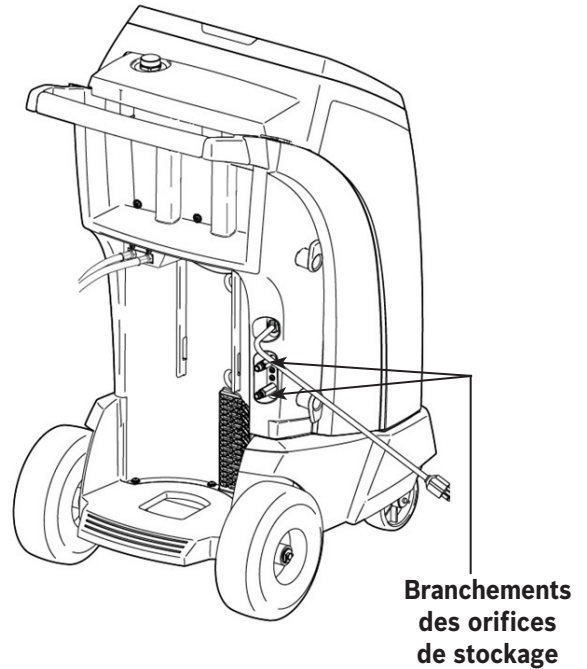



Figure 3



Recharge du système de climatisation de véhicule


1. Sélectionnez **CHARGE**  dans le **MAIN MENU (MENU PRINCIPAL)**.
2. Quand vous y êtes invité, saisissez les données de service. Suivez les invites pour continuer.
3. Saisissez le volume de charge souhaité et sélectionnez le chemin de charge désiré. Le côté haute pression est sélectionné par défaut.
4. Raccordez les deux tuyaux de service aux orifices de service du véhicule et ouvrez les vannes de couplage. Sélectionnez **Proceed (Poursuivre)**.
5. L'huile peut également être injectée dans le système pendant la charge. Saisissez la quantité d'huile à injecter et sélectionnez la bouteille appropriée.
6. Suivez les invites pour démarrer le processus de charge. Le fait de déplacer la machine ou de buter contre elle à ce moment-là peut entraîner une charge incorrecte. Lorsque le cycle de charge s'approche de la valeur de poids souhaitée, la machine ralentit. Celle-ci chargera, ralentira, chargera de nouveau, ralentira, et ainsi de suite.
7. Quand vous y êtes invité, suivez les étapes pour effectuer l'égalisation et la compensation dans les tuyaux.
Remarque : Il faut démarrer le véhicule pour effectuer l'égalisation des tuyaux. L'égalisation des tuyaux ajoute une quantité prédéfinie de réfrigérant pour compenser le volume des tuyaux de service.
8. L'utilisateur sera invité à fermer les vannes de couplage et à débrancher les tuyaux du véhicule. Suivez les invites pour récupérer le réfrigérant restant dans les tuyaux.
9. Lorsque l'écran **CHARGE COMPLETE (CHARGE TERMINÉE)** apparaît, un récapitulatif des résultats de la charge s'affiche. L'utilisateur peut imprimer ce récapitulatif. Sélectionnez **EXIT (QUITTER)** pour revenir au **MAIN MENU (MENU PRINCIPAL)**.

Le système de climatisation de véhicule est maintenant prêt pour l'utilisation.



Fonction automatique

La fonction **AUTOMATIC (AUTOMATIQUE)** permet à l'utilisateur d'effectuer automatiquement une récupération, une mise sous vide, un contrôle d'étanchéité et/ou une séquence de charge. Une séquence automatique complète peut durer jusqu'à une heure.

1. Branchez les tuyaux de service côté haute pression (rouge) et côté basse pression (bleu) au système de climatisation du véhicule.
2. Ouvrez les vannes de couplage des tuyaux de service en tournant les colliers dans le sens horaire.
3. Sélectionnez **AUTOMATIC (AUTOMATIQUE)**  dans le **MAIN MENU (MENU PRINCIPAL)** et saisissez les informations de service du véhicule.
4. Saisissez la durée souhaitée de la mise sous vide.
5. Choisissez d'effectuer ou non un contrôle d'étanchéité sous vide. Il est activé par défaut.
6. Saisissez le volume de charge souhaité et sélectionnez le chemin de charge. Le côté haute pression est sélectionné par défaut.
7. Saisissez la quantité d'injection d'huile supplémentaire souhaitée. Si vous le souhaitez, sélectionnez l'injection de colorant. Environ 0,25 oz (7 ml) de colorant UV sera ajouté à la charge. Vérifiez qu'il y a suffisamment d'huile dans la bouteille d'injection d'huile/de colorant à l'arrière de la machine.

L'utilisateur peut choisir de brancher un identificateur externe ou d'enregistrer les pressions et températures de diagnostic.

Remarque : La quantité d'huile supplémentaire spécifiée s'ajoute à la quantité récupérée. Si aucune huile supplémentaire n'est spécifiée, la machine injectera la même quantité d'huile que celle récupérée (mode automatique uniquement).

L'unité procède ensuite automatiquement à toutes les fonctions applicables : **RECOVER (RÉCUPÉRATION)**, **VACUUM (VIDE)**, et **CHARGE (CHARGE)**. Si le véhicule en révision a déjà subi des interventions de récupération et de mise sous vide, la machine n'effectuera que le processus de **CHARGE (CHARGE)**.

8. Lorsque le processus est terminé, un récapitulatif des résultats s'affiche. L'utilisateur peut imprimer ce récapitulatif.
9. L'utilisateur sera invité à fermer les vannes de couplage et à débrancher les tuyaux du véhicule. Suivez les invites pour récupérer le réfrigérant restant dans les tuyaux. Une fois les tuyaux vidés, la machine revient au Main menu (Menu principal).

Le système de climatisation de véhicule est maintenant prêt pour l'utilisation.



AVERTISSEMENT : afin d'éviter toute blessure corporelle lors de la manipulation du réfrigérant, veuillez lire et suivre les consignes et avertissements du présent manuel, et porter des équipements de protection, comme des lunettes et des gants.

Remarques :

- La fonction de **CHARGE** pour les véhicules munis d'un raccord de service unique doit être effectuée manuellement conformément aux procédures du manuel d'entretien du fabricant du véhicule.
- Après le processus **RECOVER (RÉCUPÉRATION)**, l'utilisateur sera invité à vérifier la bouteille d'huile et à saisir la quantité d'huile à ajouter. La quantité d'huile à ajouter doit être égale à la quantité d'huile vidangée, qui est indiquée par les graduations sur la bouteille de vidange.
- Si des problèmes surviennent pendant la séquence automatique, une alerte retentit trois fois. La séquence reste en mode pause jusqu'à ce que l'utilisateur prenne une décision sur la marche à suivre.

Rinçage du système

La fonction **SYSTEM FLUSH (RINÇAGE DU SYSTÈME)** est effectuée avec un adaptateur de rinçage approuvé par le fabricant du véhicule. Voir les instructions fournies avec l'adaptateur pendant l'exécution des étapes suivantes.

1. Vérifiez que le filtre et le tamis de l'appareil de rinçage ne sont pas bouchés.
2. Installez le dispositif de rinçage à l'arrière de la machine.
3. Enlevez la bouteille de vidange d'huile (voir Figure 4) de la machine Robinair. Videz la bouteille d'huile et éliminez l'huile conformément aux réglementations applicables. Réinstallez la bouteille de vidange d'huile sur la machine.
4. Récupérez tout le réfrigérant restant dans le circuit à rincer.
5. Notez la quantité d'huile recueillie au cours de la récupération. Cette quantité doit être remplacée, ainsi que toute huile recueillie au cours du rinçage.

Remarque : La quantité d'huile recueillie et signalée pendant le rinçage du système n'inclut pas la quantité d'huile recueillie au cours de la récupération initiale.

6. Vérifiez qu'il y a au moins 13,2 lb (6,0 kg) de réfrigérant dans la machine. La machine ne pourra pas effectuer de rinçage du système si la cuve de stockage interne ne contient pas au moins 13,2 lb (6,0 kg) de réfrigérant.

Remarque : Si la machine ne contient pas au moins 13,2 lb (6,0 kg) de réfrigérant, voir la section Remplissage du réservoir dans ce manuel.

7. Débranchez la machine du véhicule.
8. Voir le manuel d'entretien du véhicule et branchez les adaptateurs de rinçage et les tubes de by-pass adéquats.
9. Branchez le tuyau de service côté basse pression (bleu) directement sur le filtre du kit de rinçage.
10. Retirez le coupleur de service côté haute pression (rouge) et branchez le tuyau de service côté haute pression (rouge) à l'adaptateur de la ligne d'aspiration du système.
11. Utilisez le tuyau fourni pour raccorder l'adaptateur de décharge du système à l'entrée du dispositif de rinçage.
12. Sélectionnez **SYSTEM FLUSH (RINÇAGE DU SYSTÈME)** dans le **SETUP MENU (MENU CONFIGURATION)**. L'unité vous invite à saisir des données de service, si vous le souhaitez. Suivez les invites pour passer au processus de rinçage du système. L'utilisateur peut être invité à saisir une durée totale de rinçage en fonction du processus de rinçage activé.

La machine lance alors automatiquement le processus de **VACUUM (VIDE)** et procède à un contrôle d'étanchéité.

Dès que la mise sous vide et le contrôle d'étanchéité sont terminés, l'unité procède au rinçage réel du circuit, suivi d'une vidange d'huile.



AVERTISSEMENT : afin d'éviter toute blessure corporelle lors de la manipulation du réfrigérant, veuillez lire et suivre les consignes et avertissements du présent manuel, et porter des équipements de protection, comme des lunettes et des gants.

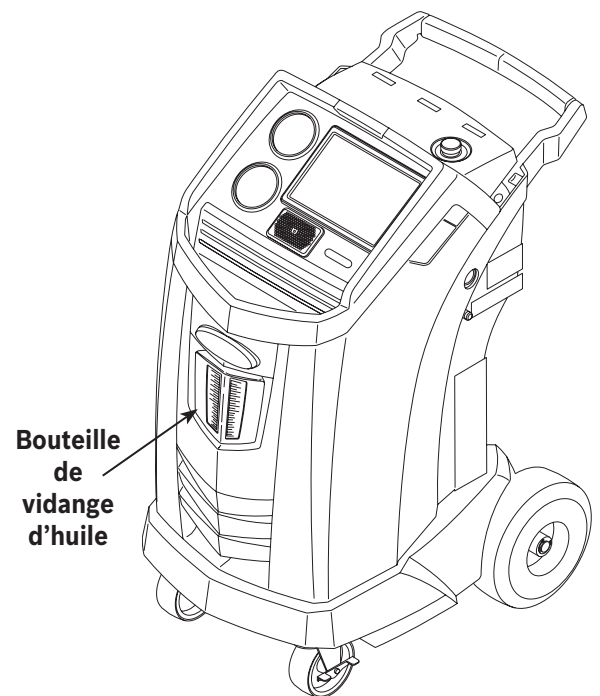



Figure 4

Mode d'emploi

13. Lorsque l'écran Flush Complete (Vidange terminée) apparaît, un récapitulatif des résultats du rinçage du système s'affiche. Suivez les invites pour imprimer ce récapitulatif, si vous le souhaitez.

14. Revenez au **SETUP MENU (MENU CONFIGURATION)**.

Le système de climatisation de véhicule a été rincé.

 **AVERTISSEMENT : NE débranchez PAS les coupleurs de service pendant le processus de rinçage. Le réfrigérant pourrait jaillir hors des raccords et une exposition pourrait provoquer des blessures corporelles.**

MISE EN GARDE : le kit de rinçage dispose d'un filtre remplaçable ainsi que d'un tamis à débris qui peuvent se boucher. À la fin du cycle de rinçage, vérifiez la pression du système avec le manomètre côté haute pression (rouge) et vérifiez l'adaptateur pour vous assurer que le réfrigérant a été complètement évacué.

En présence de pression ou de réfrigérant, quittez le cycle de rinçage et entrez en mode de récupération pour récupérer le réfrigérant par les tuyaux côté haute pression (rouge) et basse pression (bleu). Réparez ensuite les filtres et répétez le processus de rinçage.

Programme d'entretien

Intervention	Intervalle recommandé
Remplacer le filtre	Après filtrage de 150 lb (68 kg) de réfrigérant. Voir la rubrique Entretien du filtre dans la section Entretien de ce manuel.
Vidanger l'huile de la pompe à vide	Lors du remplacement du filtre. Voir la rubrique Vidange d'huile de la pompe à vide dans la section Entretien de ce manuel.
Remplacer le tuyau d'échantillonnage de l'identificateur de réfrigérant	Pour le remplacement du filtre, voir la section Identificateur de réfrigérant de ce manuel.
Vérifier l'état des roues et des roulettes	Tous les mois.
Contrôler l'étalonnage de la balance interne	Tous les mois. Voir la rubrique Contrôle de l'étalonnage dans la section Entretien de ce manuel.
Vérifier la présence de fuites sur la machine	Tous les mois. Vérifiez la présence de fuites sur les tuyaux et les raccords. Débranchez l'alimentation, retirez le capot de protection et utilisez un détecteur de fuites électronique pour vérifier les raccords.
Nettoyer le panneau de sortie d'air (voir Figure 5)	Tous les mois. Utilisez un chiffon propre.
Nettoyer l'armoire et le panneau de commande	Tous les mois. Utilisez un chiffon propre.
Inspecter le cordon d'alimentation et les tuyaux pour repérer des traces de coupure et d'abrasion	Tous les jours.
Graisser les roulements de roues et inspecter les composants des freins	Tous les mois.
Contrôler la pression	Tous les 10 ans. Effectué par un centre de service Robinair agréé.

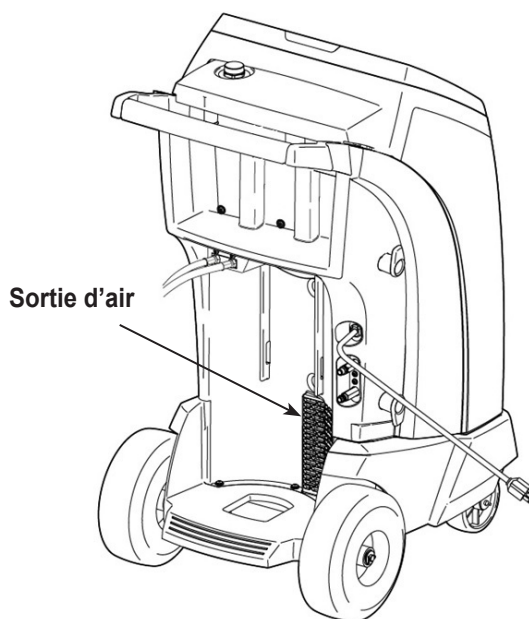


Figure 5



AVERTISSEMENT : pour prévenir toute blessure, seul le personnel qualifié peut réaliser les inspections et les réparations sur cette machine. Veuillez lire et suivre les consignes et avertissements du présent manuel, et porter des équipements de protection, comme des lunettes et des gants.



Réglage de la valeur de remplissage cible en arrière-plan

Cette machine dispose d'une fonction de remplissage du réservoir en arrière-plan. Une cuve de stockage de réfrigérant externe peut être raccordée par circuit fluide à la machine (à l'aide du tuyau noir de remplissage du réservoir) pour une mise à niveau continue de la cuve de stockage interne. En puisant le réfrigérant dans la cuve de stockage externe raccordée, la machine charge périodiquement le réservoir de la cuve de stockage interne à la valeur cible de remplissage souhaitée.

1. Sélectionnez **ADJUST BACKGROUND FILL TARGET (RÉGLER LA VALEUR DE REMPLISSAGE CIBLE EN ARRIÈRE-PLAN)** dans le **SETUP MENU (MENU CONFIGURATION)**.
2. Saisissez le volume de remplissage cible souhaité. Suivez les invites pour enregistrer la nouvelle valeur et quittez.

Remplissage du réservoir

Cette option sert à transférer le réfrigérant d'un réservoir source à la cuve de stockage interne.

La capacité maximale de la cuve de stockage interne est de 22 lb (10 kg). Utilisez les touches fléchées pour déplacer le curseur et le pavé numérique pour saisir une valeur.

Remarque : Ajoutez au moins 3,6 kg de réfrigérant pour garantir une quantité suffisante disponible pour la charge.

1. Raccordez le tuyau de remplissage du réservoir (noir) au connecteur de liquide sur le réservoir source.

Remarque : Le tuyau de remplissage du réservoir et l'orifice d'accès au réservoir ont des filets à gauche.

2. Positionnez le réservoir source de manière à ce que le liquide réfrigérant soit acheminé vers le raccordement. Ouvrez la vanne du réservoir source et vérifiez que le réservoir n'étrangle pas l'écoulement d'air depuis l'évent.
3. Sélectionnez **TANK FILL (REPLISSAGE DU RÉSERVOIR)** dans le **SETUP MENU (MENU CONFIGURATION)**.
4. Saisissez la quantité à récupérer. Ajoutez au moins 3,6 kg de réfrigérant pour garantir une quantité suffisante disponible pour la charge.
5. La machine commence à remplir la cuve de stockage interne et s'arrête automatiquement lorsque le niveau préréglé de remplissage du réservoir est atteint.
6. Une fois l'opération terminée, fermez la vanne du réservoir source et retirez le tuyau du réservoir source.



AVERTISSEMENT : afin d'éviter toute blessure corporelle lors de la manipulation du réfrigérant, veuillez lire et suivre les consignes et avertissements du présent manuel, et porter des équipements de protection, comme des lunettes et des gants.

Entretien du filtre

Le filtre est conçu pour capter l'acide et les particules, et pour éliminer l'humidité du réfrigérant. Afin de répondre aux normes en matière d'élimination adéquate de l'humidité et des contaminants, il faut remplacer le filtre après filtrage de 150 lb (68 kg) de réfrigérant.

La machine émet un avertissement lorsque 125 lb (57 kg) de la capacité du filtre ont été utilisés ; elle se bloque lorsque les 150 lb (68 kg) de capacité du filtre ont été atteints et elle arrête de fonctionner.

Vérification de la capacité de filtre restante

1. Sélectionnez **FILTER MAINTENANCE (ENTRETIEN DU FILTRE)** dans le **SETUP MENU (MENU CONFIGURATION)** ou lorsque la machine vous y invite.

La machine affiche la capacité de filtre restante jusqu'au blocage de la machine.

2. Suivez les invites pour remplacer le filtre, ou annulez pour continuer à utiliser la machine.

⚠ AVERTISSEMENT : les composants de la machine sont sous haute pression. Pour éviter les blessures corporelles, changez le filtre uniquement lorsque la machine vous y invite.



AVERTISSEMENT : afin d'éviter toute blessure corporelle lors de la manipulation du réfrigérant, veuillez lire et suivre les consignes et avertissements du présent manuel, et porter des équipements de protection, comme des lunettes et des gants.

Entretien

Remplacement du filtre

1. Pour changer le filtre, la machine demande la saisie du code du nouveau filtre.

Saisissez le numéro de série figurant sur le nouveau filtre, et suivez les invites pour continuer.

Remarque : si le message « Invalid serial number » (Numéro de série invalide) s'affiche, le numéro de série n'a pas été saisi correctement, ou le filtre a déjà été utilisé sur cette machine.

2. La machine nettoie le filtre installé. Éteignez la machine. Enlevez la bouteille d'huile. Retirez les quatre vis de fixation du capot de protection. Voir Figure 6.
3. Accrochez le capot de protection à l'arrière de la machine comme illustré à la Figure 7.
4. Retirez le filtre en le tournant dans le sens anti-horaire (par rapport au bas du filtre).
5. Observez le nouveau filtre. Assurez-vous que les deux joints toriques sont graissés et insérés correctement dans les cannelures.
6. Installez le nouveau filtre en le vissant dans le sens horaire. Vérifiez que le filtre est bien positionné, comme illustré à la Figure 7. Serrez le filtre à 20 Nm.
7. Allumez la machine. Le processus de changement de l'huile de la pompe à vide commence.

Pour plus d'informations, voir "Change Vacuum Pump Oil" on page <NI> dans ce manuel.

La machine démarre alors le processus de contrôle d'étanchéité. Pour plus d'informations, voir Leak Check.

Mise en garde : Pour éviter d'endommager l'équipement, utilisez uniquement des filtres authentiques Robinair n ° 34724 dans cette machine. Tous les tests et les demandes de performance sont basés sur l'utilisation de ce filtre spécifique.

Retirez les quatre vis de fixation du capot de protection.

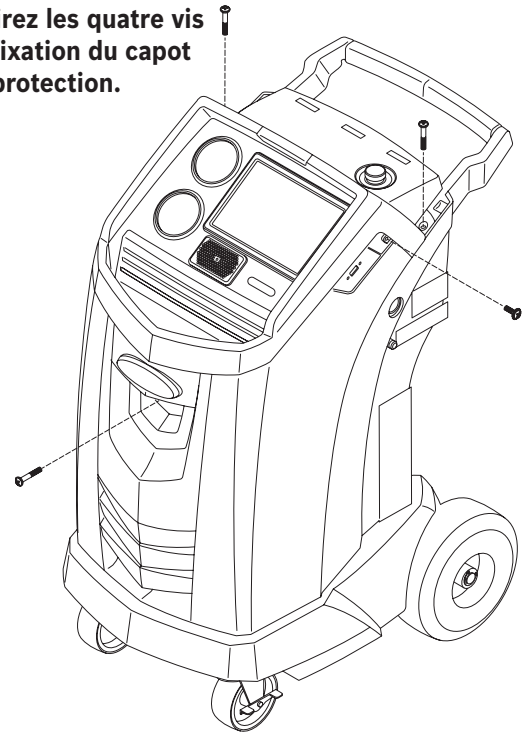


Figure 6

Accrochez le capot de protection ici

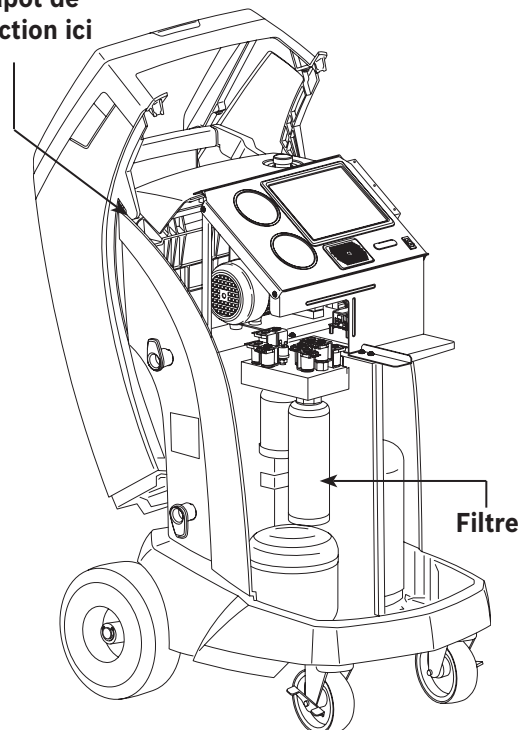


Figure 7

Contrôle de l'étalonnage

Cette fonction sert à s'assurer que la balance interne de la machine est toujours bien étalonnée. Lors de cet essai, utilisez uniquement le poids d'étalonnage fourni avec la machine.

1. Voir Figure 8 et assurez-vous que l'aimant en bas de la machine est propre.
2. Sélectionnez **CALIBRATION CHECK (CONTRÔLE DE L'ÉTALONNAGE)** dans le **SETUP MENU (MENU CONFIGURATION)**.
3. Fixez le poids d'étalonnage à l'aimant en bas de la machine. Suivez les invites.
4. Retirez le poids d'étalonnage de l'aimant. Suivez les invites.
 - Si l'écran affiche le message « Calibration check passed » (Réussite du contrôle de l'étalonnage)

la balance est étalonnée. Suivez les invites pour revenir au Setup Menu (Menu Configuration).

- Si l'écran affiche le message « Calibration check failed (Échec du contrôle de l'étalonnage). Retry? (Réessayer?) »

la balance n'est pas étalonnée. Suivez les invites pour réessayer. Si l'étalonnage continue d'échouer, contactez un centre de service Robinair agréé pour obtenir de l'aide.

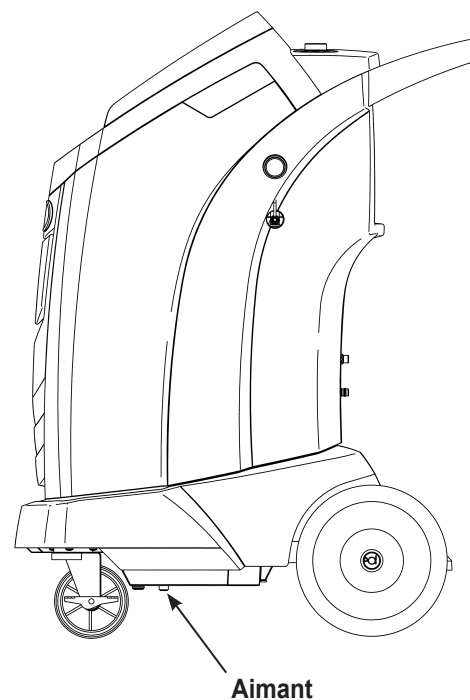


Figure 8

Vidange d'huile de la pompe à vide

1. Sélectionnez **PUMP MAINTENANCE (ENTRETIEN DE LA POMPE)** dans le **SETUP MENU (MENU CONFIGURATION)** ou lorsque la machine vous y invite. L'écran affiche la durée de fonctionnement de la pompe depuis la dernière vidange d'huile.
2. Suivez les invites pour vidanger l'huile de la pompe à vide. Si la machine affiche un temporisateur d'avertissement, laissez tourner la pompe à vide pendant deux minutes pour réchauffer l'huile. Si l'huile est déjà chaude, suivez les invites pendant que le compresseur fonctionne pour éliminer la pression dans la pompe à vide.
3. Après arrêt du compresseur, ouvrez **lentement** le bouchon de remplissage d'huile pour vérifier l'absence de pression dans la machine. Retirez ensuite délicatement le bouchon. Voir Figure 9.
4. Retirez le bouchon de vidange d'huile et vidangez l'huile dans un récipient adéquat pour la mise au rebut. Remettez le bouchon et serrez bien.
5. Ajoutez lentement de l'huile dans la pompe à vide par l'orifice de remplissage jusqu'à ce que le niveau d'huile atteigne le milieu du verre regard. Installez le bouchon sur l'orifice de remplissage de l'huile et serrez bien. Suivez les invites pour revenir au **SETUP MENU (MENU CONFIGURATION)**.

Remarque : pour obtenir un niveau d'huile adéquat, assurez-vous que la machine se trouve sur une surface plane.

⚠ AVERTISSEMENT : pour éviter toute blessure corporelle, n'utilisez **PAS** la machine si le bouchon de l'orifice de remplissage d'huile n'est pas installé, étant donné que la pompe à vide est pressurisée pendant le fonctionnement normal.

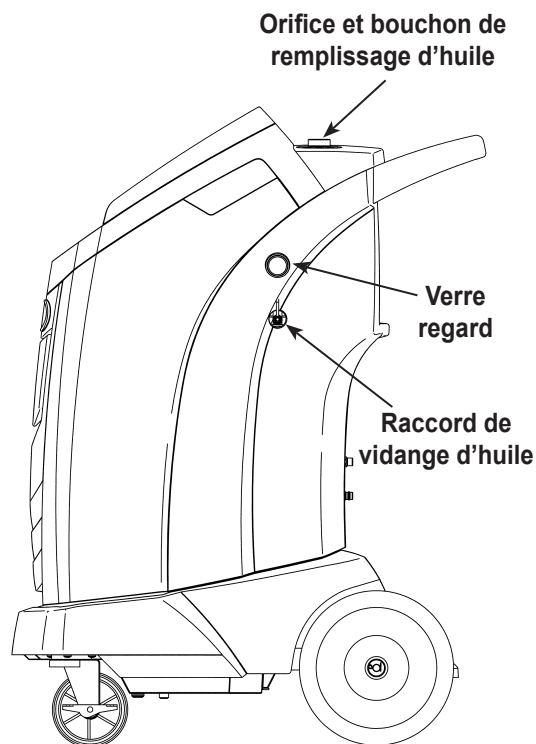


Figure 9

MISE EN GARDE : il incombe à l'utilisateur de surveiller le niveau et la pureté de l'huile de pompe à vide. Si l'huile contaminée n'est pas évacuée de la pompe à vide, puis remplacée, la pompe à vide subira des dommages permanents.

Contrôle d'étanchéité

Un contrôle d'étanchéité peut être réalisé sur la machine à tout moment. Pendant ce test, les éléments contenant du réfrigérant sont pressurisés et surveillés pour repérer tout signe éventuel de baisse de pression pouvant indiquer une fuite.

1. Sélectionnez **LEAK CHECK (CONTRÔLE D'ÉTANCHÉITÉ)** dans le **SETUP MENU (MENU CONFIGURATION)**.
2. Raccordez les coupleurs de tuyaux de service aux orifices de stockage à l'arrière de la machine. Ouvrez les coupleurs en tournant les colliers dans le sens horaire.
3. Suivez les invites. La machine procède à une auto-récupération.

La machine effectue un test de vide de 30 secondes.

En cas d'échec du test de vide, la machine vous invite à vérifier l'étanchéité.

Dès que le test de vide effectué est réussi, une pression contrôlée est appliquée à ses composants internes.

La pression est maintenue pendant cinq minutes et tout signe de baisse de pression est surveillé. Le décompte des minutes et des secondes s'affiche à l'écran.

- Si une baisse de pression acceptable est détectée, la machine récupère le réfrigérant et revient au Setup Menu (Menu Configuration). Elle est alors prête à fonctionner normalement.
- Si la baisse de pression est inacceptable, la machine vous invite à vérifier l'étanchéité. Amenez la machine dans un centre de service Robinair agréé pour la faire réparer.



AVERTISSEMENT : afin d'éviter toute blessure corporelle lors de la manipulation du réfrigérant, veuillez lire et suivre les consignes et avertissements du présent manuel, et porter des équipements de protection, comme des lunettes et des gants.



AVERTISSEMENT : pour éviter toute blessure corporelle, si la machine doit être transportée vers un centre de service Robinair local, observez les réglementations locales concernant le transport d'équipement contenant du R134a.

Impression d'un rapport de service

Après avoir configuré une imprimante sans fil, sélectionnez Service Data (Données de service) dans le Main Menu (Menu principal). Sélectionnez les données de service du véhicule souhaitées et suivez les invites à l'écran concernant l'impression.

Mise à jour du logiciel


L'utilisateur peut vérifier les mises à jour disponibles du logiciel en sélectionnant Software Information (Informations sur le logiciel) à l'écran Settings (Paramètres) dans le Main Menu (Menu principal). Pour lancer la mise à jour du logiciel, il suffit d'appuyer sur l'icône de mise à jour du logiciel. L'écran peut également indiquer si le logiciel est à jour ou si aucune mise à jour du logiciel n'est disponible.

Avant de mettre à jour le logiciel, vérifiez que l'unité ACS dispose d'une solide connexion sans fil. N'interrompez pas l'alimentation pendant le processus d'installation. Suivez les invites à l'écran pour réaliser le processus d'installation.

Pièces de rechange

Pour plus d'informations sur les pièces de rechange ci-dessus, contactez le service clientèle Robinair (1-800-533-6127).

Article	N° pièce de rechange
Poids d'étalonnage	16214
Filtre	34724
Bouteille de vidange d'huile	19100
Bouteille d'injecteur d'huile/de colorant	19103
Coupleur de service BP	18190A
Coupleur de service HP	18191A
Jeu de coupleurs de service (coupleurs côté haute pression [rouge] et côté basse pression [bleu])	18192
Ensemble de tuyaux sans coupleurs (côté haute pression [rouge] et côté basse pression [bleu])	71789
Coupleur de tuyau de service (côté basse pression, bleu)	70020
Coupleur de tuyau de service (côté haute pression, rouge)	70021
Huile de pompe à vide (pint)	13119
Huile de pompe à vide (quart)	13203
Huile de pompe à vide (gallon)	13204
Protecteur en vinyle (option)	17499

 **AVERTISSEMENT** : pour prévenir les blessures corporelles, utilisez uniquement les pièces de rechange figurant sur cette liste de pièces. Les articles de cette liste ont été testés avec soin et sélectionnés par Robinair.

Glossaire

Système de climatisation : système de climatisation du véhicule en révision.

Évacuation : l'humidité et les autres composés non condensables sont éliminés du système de climatisation par une pompe à vide.

Cuve de stockage interne : cuve de stockage de réfrigérant réutilisable conçue spécialement pour cette machine ; capacité de 20,94 lb (9,5 kg).

Contrôle d'étanchéité (vide) : les composants contenant du réfrigérant sont évacués et surveillés pour repérer tout signe éventuel d'augmentation de pression pouvant indiquer une fuite.


Machine : n° modèle 34998.

Contrôle d'étanchéité : les éléments contenant du réfrigérant sont pressurisés et surveillés pour repérer tout signe éventuel de baisse de pression pouvant indiquer une fuite.



Récupération / Recyclage : le réfrigérant est récupéré d'un système de climatisation, filtré et stocké dans la cuve de stockage interne.

Réfrigérant : R134a.

Messages de dépannage

Message	Cause	Solution
CALIBRATION CHECK FAILED (ÉCHEC CONTRÔLE DE L'ÉTALONNAGE)	La balance interne n'est pas étalonnée.	Réessayer le contrôle de l'étalonnage. Si l'étalonnage échoue encore, quittez l'essai en cours et contactez un centre de service Robinair agréé pour une réparation.
CHARGE STALLED! (CHARGE BLOQUÉE !) CHECK CONNECTIONS AND VALVES (VÉRIFIER LES CONNEXIONS ET LES VANNES)	Le réfrigérant est bloqué dans la cuve de stockage interne ou dans la machine.	Vérifiez que les connexions sont bien fixées, que les vannes sont la bonne position.
DATABASE NOT INSTALLED (BASE DE DONNÉES NON INSTALLÉE)	La machine n'est pas livrée avec une base de données installée.	Pour plus d'informations, contactez un centre de service Robinair agréé.
EXCESS TANK WEIGHT (SURPOIDS RÉSERVOIR)	Le trop-plein a déclenché le circuit de sécurité. La machine est bloquée à cause d'une quantité trop importante de réfrigérant dans la cuve de stockage interne.	Pour plus d'informations, contactez un centre de service Robinair agréé.
FILTER EXHAUSTED (FILTRE ÉPUISE) FILTER WEIGHT XXX.XYY (POIDS FILTRÉ:XXX.XYY) REPLACE FILTER NOW? (REPLACER LE FILTRE MAINTENANT ?)	150 lb (68 kg) ou plus de réfrigérant ont été récupérés depuis le dernier changement de filtre.	Voir la section Entretien du filtre du présent manuel pour obtenir plus de renseignements sur le remplacement du filtre.
HIGH PRESSURE IN ISV (HP CUVE DE STOCKAGE INTERNE)	La machine est bloquée, car la pression à l'intérieur de la cuve de stockage interne est trop forte, probablement à cause d'une température excessive du réservoir.	Laissez la machine refroidir avant de procéder à un entretien ultérieur du système de climatisation. Si le problème persiste, contactez un centre de service Robinair agréé pour plus d'informations.
IDENTIFY REFRIGERANT PURITY TEST FAILED (ÉCHEC TEST DE PURETÉ IDENTIFICATEUR DE RÉFRIGÉRANT)	Le réfrigérant testé n'est pas du R-134a ou est contaminé.	Ne récupérez pas du réfrigérant contaminé dans la machine ; utilisez une unité de récupération de réfrigérant externe spécialement dédiée au réfrigérant contaminé.
INLET PRESSURE IS TOO HIGH FOR VACUUM (PRESSION D'ENTRÉE TROP ÉLEVÉE POUR LE VIDE)	Avant que la machine ne commence l'évacuation du système de climatisation, elle vérifie la présence de pression dans le système susceptible d'endommager la pompe à vide. Dans ce cas, la pression du système est supérieure à 0,35 bar.	Sélectionnez  . Avant de continuer, voir la section Récupération de ce manuel pour savoir comment récupérer le réfrigérant.
INSUFFICIENT OIL AMOUNT TO INJECT (QUANTITÉ INSUFFISANTE D'HUILE POUR L'INJECTION)	La bouteille d'injection d'huile ne contient pas suffisamment d'huile pour terminer l'injection.	Remplissez la bouteille, saisissez de nouveau la quantité d'huile ou poursuivez la charge sans injecter d'huile.

Messages de dépannage

Message	Cause	Solution
INSUFFICIENT REFRIGERANT. (QUANTITÉ INSUFFISANTE DE RÉFRIGÉRANT.) 6.00 KG REQUIRED FOR SYSTEM FLUSH (6,00 KG REQUIS POUR RINÇAGE SYSTÈME)	La cuve de stockage interne ne contient pas assez de réfrigérant pour effectuer un rinçage du système.	Voir la rubrique Remplissage du réservoir dans la section Entretien de ce manuel.
INSUFFICIENT REFRIGERANT (QUANTITÉ INSUFFISANTE DE RÉFRIGÉRANT) AVAILABLE FOR CHARGE (DISPONIBLE POUR CHARGE) SELECTED: XX.XXYY (SÉLECTIONNÉ : XX.XXYY) AVAILABLE: XX.XXYY (INDISPONIBLE : XX.XXYY°)	Après avoir saisi le poids souhaité, si le processus de charge laisse moins de 1,4 lb (0,67 kg) de réfrigérant dans la cuve de stockage interne, la fonction de charge ne démarre pas.	Voir la rubrique Remplissage du réservoir dans la section Entretien de ce manuel.
INVALID CODE (CODE INVALIDE)	Le code d'activation saisi dans la machine est incorrect.	Vérifiez que le code d'activation a été saisi exactement tel que vous l'avez reçu. Vous devez utiliser des lettres majuscules.
INVALID SERIAL NUMBER! (NUMÉRO DE SÉRIE INVALIDE !)	Le numéro de série du filtre saisi dans la machine est incorrect.	Vérifiez que le numéro de série saisi correspond à celui figurant sur le filtre. Vérifiez que le filtre n'a pas été utilisé au préalable sur la machine.
LEAK TEST FAILED (ÉCHEC TEST D'ÉTANCHÉITÉ)	Fuite dans le système de climatisation de véhicule.	Quittez l'essai en cours et procédez aux réparations du système de climatisation du véhicule.
NO PRESSURE ON INLETS (PAS DE PRESSION AUX ORIFICES) CHECK CONNECTIONS (VÉRIFIER RACCORDS) RECOVER ANYWAY? (RÉCUPÉRER QUAND MÊME ?)	La pression du système est inférieure à 0,35 bar.	Assurez-vous que les tuyaux côté haute pression (rouge) et basse pression (bleu) sont branchés et que les vannes de couplage sont ouvertes. Sélectionnez  pour RÉCUPÉRER ; sélectionnez  pour by-passer la récupération et passer à MISE SOUS VIDE.
OIL DRAIN HALTED (ARRÊT VIDANGE D'HUILE)	La pression de l'accumulateur n'a pas réussi à dépasser 1,10 bar pendant la minute qui précède une vidange d'huile possible.	Une pression adéquate est nécessaire dans l'accumulateur pour que l'huile séparée du réfrigérant soit purgée du système.
OIL LIFE REMAINING XX:XXX (TEMPS RESTANT HUILE XX:XXX) CHANGE OIL NOW? (VIDANGER L'HUILE MAINTENANT ?)	L'écran affiche la durée de vie restante d'huile avant que la machine se bloque.	Pour plus de renseignements sur la vidange de la pompe à huile, voir la section Entretien de ce manuel.
OUT OF RANGE ACCUMULATOR PRESSURE (PRESSION D'ACCUMULATEUR HORS PLAGE)	Le détecteur de pression de l'accumulateur ne détecte pas correctement la pression.	Quittez l'essai en cours et contactez un centre de service Robinair agréé pour plus d'informations.

Messages de dépannage

Message	Cause	Solution
OUT OF RANGE ISV PRESSURE (PRESSION DE CUVE DE STOCKAGE INTERNE HORS PLAGE)	Le détecteur de pression de la cuve de stockage interne ne détecte pas correctement la pression.	Quittez l'essai en cours et contactez un centre de service Robinair agréé pour plus d'informations.
OUT OF RANGE ISV TEMPERATURE (TEMPÉRATURE DE CUVE DE STOCKAGE INTERNE HORS PLAGE)	Le détecteur de température de la cuve de stockage interne ne détecte pas correctement la température.	Quittez l'essai en cours et contactez un centre de service Robinair agréé pour plus d'informations.
OUT OF RANGE LOW SIDE PRESSURE (PRESSION CÔTÉ BASSE PRESSION HORS PLAGE)	Le détecteur côté basse pression ne détecte pas correctement la pression.	Quittez l'essai en cours et contactez un centre de service Robinair agréé pour plus d'informations.
POWER BOARD COMMUNICATION FAILED (ÉCHEC COMMUNICATION CARTE ALIMENTATION)	Échec de la communication avec la carte de relais.	Éteignez, puis rallumez la machine. Si le problème persiste, contactez un centre de service Robinair agréé pour plus d'informations.
PRESSURE TEST FAILED (ÉCHEC CONTRÔLE DE PRESSION) CHECK FOR LEAKS (VÉRIFIER PRÉSENCE FUITES)	Fuite dans le système de climatisation de véhicule.	Quittez l'essai en cours et procédez aux réparations du système de climatisation du véhicule.
SERIAL NUMBER HAS ALREADY BEEN USED. (NUMÉRO DE SÉRIE DÉJÀ UTILISÉ.)	Le numéro de série du filtre saisi dans la machine est incorrect.	Le filtre a déjà été utilisé sur cette machine. Demandez un nouveau filtre Robinair n° 34724.
SOURCE TANK IS EMPTY (RÉSERVOIR SOURCE VIDE)	Le réfrigérant ne peut pas être transféré vers la cuve de stockage interne car le réservoir source est vide.	Quittez l'essai en cours et remplacez le réservoir source.
TANK FULL. REMOVE REFRIGERANT BEFORE CONTINUING (RÉSERVOIR PLEIN. PURGER DU RÉFRIGÉRANT AVANT DE CONTINUER)	La cuve de stockage interne est trop pleine pour récupérer plus de réfrigérant.	Lancez un processus de charge pour purger le réfrigérant de la cuve de stockage interne avant d'effectuer d'autres tentatives de récupération.
TRIAL PERIOD EXPIRED. UNIT ACTIVATION REQUIRED TO CONTINUE USE (PÉRIODE ESSAI EXPIRÉE, ACTIVER UNITÉ POUR POURSUIVRE)	Si vous ne vous enregistrez pas et que vous n'activez pas la machine dans les 30 jours suivant le démarrage initial, la machine se verrouillera et ne fonctionnera plus.	Pour l'enregistrement de la machine, voir la section Activation de l'unité dans ce manuel.
VACUUM TEST FAILED. (ÉCHEC TEST VIDE) CHECK FOR LEAKS (VÉRIFIER ÉTANCHÉITÉ)	Fuite dans le système de climatisation de véhicule.	Quittez l'essai en cours et procédez aux réparations du système de climatisation du véhicule.

Entreposage et transport de l'équipement

Entreposage

Ne laissez jamais la machine sous tension si vous ne prévoyez pas de l'utiliser immédiatement.

1. Débranchez l'alimentation électrique de la machine.
2. Faites passer deux fois les tuyaux de service autour de la poignée et attachez-les aux orifices de stockage. Voir Figure 10.
3. Entrez la machine dans un lieu sec, stable et loin de flammes et surfaces chaudes. La température de la zone de stockage doit se situer entre 0°F et 140°F (-18°C et 60°C).
4. Calez les roues avant.

Transport de l'équipement

 **AVERTISSEMENT** : pour éviter toute blessure corporelle, si la machine doit être transportée vers un centre de service Robinair, observez les réglementations locales concernant le transport d'équipement contenant du R134a.

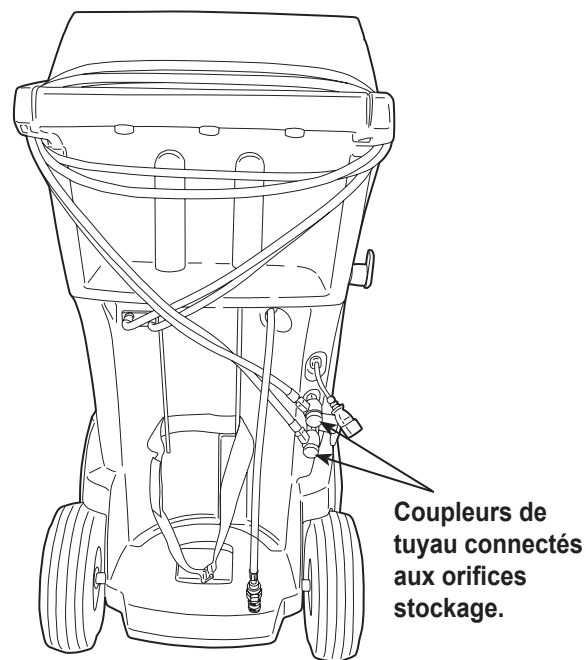


Figure 10

Mise au rebut de l'équipement



À la fin de son cycle d'utilisation, éliminez la machine au R134a conformément aux réglementations gouvernementales actuelles.

- L'administration publique et les fabricants d'équipements électriques/électroniques (EEE) facilitent les processus de réutilisation et de récupération des déchets électriques/électroniques par l'organisation de collectes et de programmes de planification appropriés.
- Ne mettez pas au rebut ces équipements avec les déchets municipaux. Vous devez organiser leur collecte séparée. La mise au rebut non autorisée des déchets d'équipements électroniques et électriques est punie par la loi par des peines appropriées.
- La réutilisation et le recyclage corrects des équipements électroniques et électriques (EEE) sont nécessaires à la protection de l'environnement et au bien-être de l'humanité.

Mise au rebut des matériaux recyclés

Il incombe à l'utilisateur de repérer les substances dangereuses au moment de la mise au rebut des différents éléments. L'utilisateur doit se conformer aux lois et aux réglementations en vigueur.

1. Amenez le réfrigérant récupéré dans les systèmes de climatisation à des fournisseurs de gaz pour qu'il soit recyclé ou mis au rebut.
2. Amenez les lubrifiants extraits des systèmes de climatisation aux centres de collecte d'huile usagée.
3. Consultez les lois en vigueur dans votre région afin de déterminer les procédures de mise au rebut appropriées pour l'huile de la pompe.

Mise au rebut de la machine

1. Détachez et purgez le gaz du circuit de la machine. Videz complètement le réservoir du réfrigérant conformément aux réglementations gouvernementales actuelles.
2. Amenez la machine dans un centre de mise au rebut agréé.

Mise au rebut des batteries



À la fin de leur durée d'utilisation, mettez au rebut les batteries conformément aux réglementations gouvernementales actuelles. Les batteries doivent être recyclées ou mises au rebut correctement. Ne jetez pas les batteries avec les ordures ménagères habituelles.



AVERTISSEMENT : pour éviter les blessures, ne jetez pas les batteries dans des flammes nues.

MISE EN GARDE : les systèmes R134a comportent des raccords spéciaux (conformes aux normes SAE) pour éviter toute contamination croisée. N'adaptez pas votre machine à un autre système de réfrigérant, cela provoquera des défaillances.

Notes

Limited Warranty Statement

Rev. May 15, 2015

This product is warranted to be free from defects in workmanship, materials, and components for a period of one year from date of purchase. All parts and labor required to repair defective products covered under the warranty will be at no charge. The following restrictions apply:

1. The limited warranty applies to the original purchaser only.
2. The warranty applies to the product in normal usage situations only, as described in the Operating Manual. The product must be serviced and maintained as specified.
3. If the product fails, it will be repaired or replaced at the option of the manufacturer.
4. Transportation charges for warranty service will be reimbursed by the factory upon verification of the warranty claim and submission of a freight bill for normal ground service. Approval from the manufacturer must be obtained prior to shipping to an authorized service center.
5. Warranty service claims are subject to authorized inspection for product defect(s).
6. The manufacturer shall not be responsible for any additional costs associated with a product failure including, but not limited to, loss of work time, loss of refrigerant, cross-contamination of refrigerant, and unauthorized shipping and/or labor charges.
7. All warranty service claims must be made within the specified warranty period. Proof-of-purchase date must be supplied to the manufacturer.
8. Use of recovery/recycling equipment with unauthorized refrigerants or sealants will void warranty.
 - Authorized refrigerants are listed on the equipment or are available through the Technical Service Department.
 - The manufacturer prohibits the use of the recovery/recycling equipment on air conditioning (A/C) systems containing leak sealants, either of a seal-swelling or aerobic nature.

This Limited Warranty does NOT apply if:

- The product, or product part, is broken by accident.
- The product is misused, tampered with, or modified.
- The product is used for recovering or recycling any substance other than the specified refrigerant type. This includes, but is not limited to, materials and chemicals used to seal leaks in A/C systems.

Declaración de garantía limitada

Revisión del 15 de mayo de 2015

Se garantiza que este producto no posee defectos de mano de obra, materiales y componentes por el periodo de un año a partir de la fecha de compra. Todas las partes y mano de obra requerida para reparar los productos con defecto cubiertos bajo la garantía no tendrán costo. Aplican las siguientes restricciones:

1. La garantía limitada aplica al comprador original únicamente.
2. La garantía aplica al producto en situaciones de uso normal únicamente, como lo indica el Manual de funcionamiento. Al producto se le debe dar servicio y mantenimiento como se especifica.
3. Si falla el producto, se debe reparar o reemplazar a discreción del fabricante.
4. Los cargos de transporte de servicio de garantía serán reembolsados por la fábrica al verificar el reclamo de garantía y presentar una boleta de flete por servicio terrestre regular. Se debe obtener la aprobación del fabricante antes de hacer el envío a un centro de servicio autorizado.
5. Los reclamos de servicio de garantía están sujetos a inspección de defectos del producto.
6. El fabricante no será responsable de los costos adicionales relacionados con fallas en el producto, que incluyen pero no se limitan a, tiempo improductivo, pérdida de refrigerante, contaminación de refrigerante y envío no autorizado o cargos por mano de obra.
7. Todo reclamo de servicio de garantía se debe hacer dentro del periodo de garantía establecido. Se debe proporcionar la fecha de la prueba de compra al fabricante.
8. El uso de equipo de recuperación/reciclaje con refrigerantes o selladores no autorizados anula la garantía.
 - Los refrigerantes autorizados se indican en el equipo o están disponibles a través del Departamento de servicio técnico.
 - El fabricante prohíbe el uso de equipo de recuperación/reciclaje en sistemas de aire acondicionado (A/C) con fugas de sellador, ya sea porque un sello se infla o es de naturaleza aeróbica.

Esta garantía limitada NO aplica si:

- El producto, o parte de éste, se rompe accidentalmente.
- El producto se usa incorrectamente, se adultera o modifica.
- El producto se usa para recuperar o reciclar cualquier sustancia que sea diferente al tipo de refrigerante establecido. Esto incluye, pero no se limita a materiales y productos químicos utilizados para sellar fugas en sistemas de A/C.

Énoncé de la garantie limitée

Révisée le 15 er mai 2015

Ce produit est couvert contre les défauts de matériau, de fabrication et de composant pendant un ans à compter de la date d'achat. Toutes les pièces et la main-d'œuvre nécessaires aux réparations sous garantie sont sans frais. Toutefois, les restrictions suivantes s'appliquent :

1. La garantie limitée s'applique uniquement à l'acheteur initial.
2. La garantie s'applique uniquement au produit utilisé dans des conditions de fonctionnement normales conformément au manuel d'utilisation. Il doit être réparé et entretenu conformément aux spécifications.
3. Si le produit subit une défaillance, il sera réparé ou remplacé à la discrétion du fabricant.
4. Les frais de transport pour les réparations sous garantie sont remboursés par l'usine après l'évaluation de la réclamation au titre de la garantie et après la soumission d'une facture de transport terrestre standard. L'approbation du fabricant est requise avant l'expédition du produit à un atelier de réparation autorisé.
5. Les réclamations au titre de la garantie sont sujettes à l'inspection du produit défectueux par un personnel autorisé.
6. Le fabricant ne peut être tenu responsable pour tout coût supplémentaire lié à la défaillance du produit incluant, sans toutefois s'y limiter, les interruptions de fonctionnement, la perte de liquide frigorigène, la contamination des liquides frigorigènes et l'expédition et/ou les frais de main-d'œuvre soumis par des ateliers non autorisés.
7. Toute réclamation pour des réparations au titre de la garantie doit être soumise durant la période de garantie. Une preuve d'achat doit être fournie au fabricant.
8. L'utilisation d'un appareil de récupération et de recyclage avec du liquide frigorigène ou des scellants non spécifiés annule la garantie.
 - Les liquides frigorigènes autorisés sont indiqués sur l'appareil, ou ils peuvent être obtenus auprès du Service technique.
 - Le fabricant interdit l'utilisation d'un appareil de récupération et de recyclage dans les systèmes de climatisation contenant des colmatants pour fuites, que ce soient des scellants à dilatation ou aérobiques.

Cette garantie limitée NE s'applique PAS si le produit :

- ou une partie du produit a été endommagé par un accident.
- a été utilisé de façon inadéquate, ou qu'il a été altéré ou modifié.
- est utilisé pour la récupération et le recyclage de substances autres que le type de liquide frigorigène spécifié. Ces substances comprennent, sans toutefois s'y limiter, les matériaux et les produits chimiques utilisés pour colmater les fuites des systèmes de climatisation.

ROBINAIR

655 Eisenhower Drive
Owatonna, MN 55060 USA
Technical Services: 1-800-822-5561
Fax: 1-866-259-1241
Customer Service: 1-800-533-6127
Fax: 1-800-322-2890

www.robinair.com